REMS

www.rems.de

Csőmegmunkáló
gépek és szerszámok
innovatív gyártója

2015

Katalógus

REMS
REMS
for Professionals

Tartalomjegyzék

Menetvágás Horonymarás 22

Fűrészelés 54

Darabolás, élezés, sorjátlanítás 68

Szerelés, tesztelés, töltés, öblítés 90

Hajlítás 106

Radiál préselés 118

Axial préselés 162

Csőtágítás, tokozás 170

Forrasztás 184

Fagyasztás 190

Cső- és csatorna tisztítás, és vizsgálat 194

Műanyagcső-hegesztés 208

Gyémánt-magfúrás Gyémánt horonymarás 218

Mi kizárólagosan az általános árusítási és szállítási feltételeink alapján szállítunk.

A jelen katalógusban ismertetett árak minden esetben egy darabra ill. egy készletre (pl. menetvágó pofa), vagy egy csomagra (pl. fűrészlapok) érvényesek. Az összes ár kötelezettség nélküli árajánlat. A szállítás napján érvényes törvényes értéktöbblet adó kiegészítésképpen felszámításra kerül. Ennek a katalógusnak a megjelenésével az összes eddigi ár érvénytelenné válik.

A rajzokra, ábrákra, méretekre, súlyokra, szabványokra, és minden, e katalógusban szereplő egyéb adatra kötelezettséget nem vállalunk. A mindenkor megadott teljesítmény a felvett teljesítmény. A változtatások jogát mindenkor fenntartjuk. E katalógus szerzői jogilag védett. A katalógus következtében keletkező jogokat, különösen a fordítás, az utánnyomás az ábrák kinyerésének, a rádióadásnak, a fotómechanikai vagy hasonló úton történő reprodukciónak és az adatfeldolgozó gépeken történő tárolásnak a jogát fenntartjuk magunknak, még kivonatos értékesítés esetén is.

© Copyright 2015
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Értékesítés csak szakkereskedésen keresztül.

Munkatársaink kreatívak, és gyakorlatiasak, mindig megtalálják a szerelők munkájához szükséges javítási lehetőségeket: A REMS fejlesztőmérnökei innovatívak és ezáltal fontos hordozói a vállalkozás sikereinek.

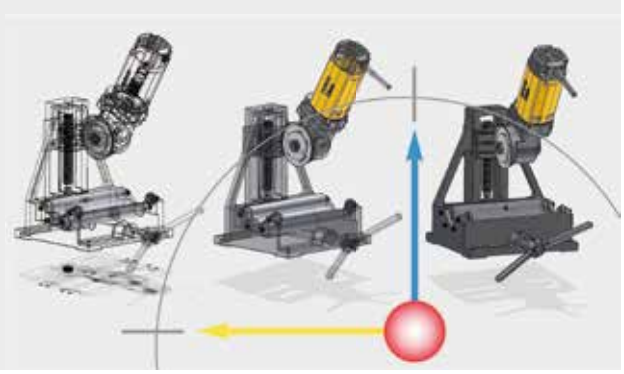
REMS – több mint 100 éve a technikai fejlődés élvonalában. A fejlődés soha sem szűnik meg.

A REMS az 1909 évi alapítása óta fejleszt a csőfeldolgozás, különösen az egészségügyi- és a fűtésszerelés számára szükséges termékeket. Először jöttek a kéziszerszámok, ezután pedig következtek a gépek, és az elektromos szerszámok. A cég alapítójának Christian Föllnek a követelménye „A REMS-nek jobbnak kell lennie” állandóan mindenféle cselekedet mértékéül szolgált. Manapság a REMS a csőmegmunkáló gépek és szerszámok vezető gyártója.

A REMS fejlesztőmérnökei meggyőző, iránymutató ötletekkel rendelkeznek, amelyek megkönnyítik a szerelők hétköznapjait. Ezek a mérnökök az összes lényeges követelményt szem előtt tartják, és széleskörű gyakorlati tapasztalatokat használnak fel.

Az összes fejlesztő mérnök gondoskodik arról, hogy minden javítási lehetőség bekerüljön az új fejlesztésbe. Így tökéletes szerszámok keletkeznek az építési helyszínen történő ipari alkalmazáshoz. A REMS termékei az innovatív technikájuk és magas minőségi szabványuk alapján igen megbecsültek, és az egész világon nagyon elterjedtek. Ebből a kereskedelem és a felhasználó egyaránt profitál.

Innovatív termékei következtében a REMS-nek mindig sikerül a műszaki haladás csúcsát elérnie. Erre a sok érvényes nemzetközi szabadalom szolgál bizonyítékul.



A konstrukció és a fejlesztés területén történő modern technikák alkalmazásával a REMS termékek minősége kezdettől fogva az előtérben áll:
a biztonságos alkalmazás, a robusztus kivitel, az egyszerű kezelhetőség, a hosszú élettartam.

Az új ötletek, a műszaki haladás és a REMS összetartoznak:
pl. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC – termékek, amelyek forradalmasították az alkalmazástechikát.

A teljesen automatikus 3D-mérőgépek az átfogó minőségbiztosítási rendszer részeit képezik a REMS-nél. A 0,001 mm mérési pontosság a legmagasabb pontosságot garantálja.

A legmodernebb termelés – a REMS minőségi termékek garanciája.

Made in Germany. A saját gépgyár a Stuttgart melletti Waiblingenben, a német High-tech-ipar központjának közepén találhatók. Ott a kutatás és a fejlesztés, a termelés és a minőségbiztosítás számára a legmodernebb berendezések és készülékek állnak rendelkezésre. Ehhez jönnek az eredetileg magas képzettségű munkatársak, akik részben már 4. generációként dolgoznak az REMS-nél. Ők rendelkeznek azzal a speciális tudásszinttel és tapasztalattal, ami a minőségi termékek gyártásához elengedhetetlen.

A minőség a REMS számára messze többet jelent a mérési pontosságnál és a működésnél. Ez egy széleskörű minőségbiztosítási rendszerre támaszkodik, amely már a piacon történő igényfelmérésnél kezdődik, a terméket a fejlesztés és a gyártás alatt elkíséri, és szisztematikus minőséganalízissel zárul a piacon. Ezen kívül a gyártási folyamatok minőségét a vizsgáló intézetek, amelyek megadják a GS-vizsgálati jelet, rendszeresen felügyelik és igazolják.

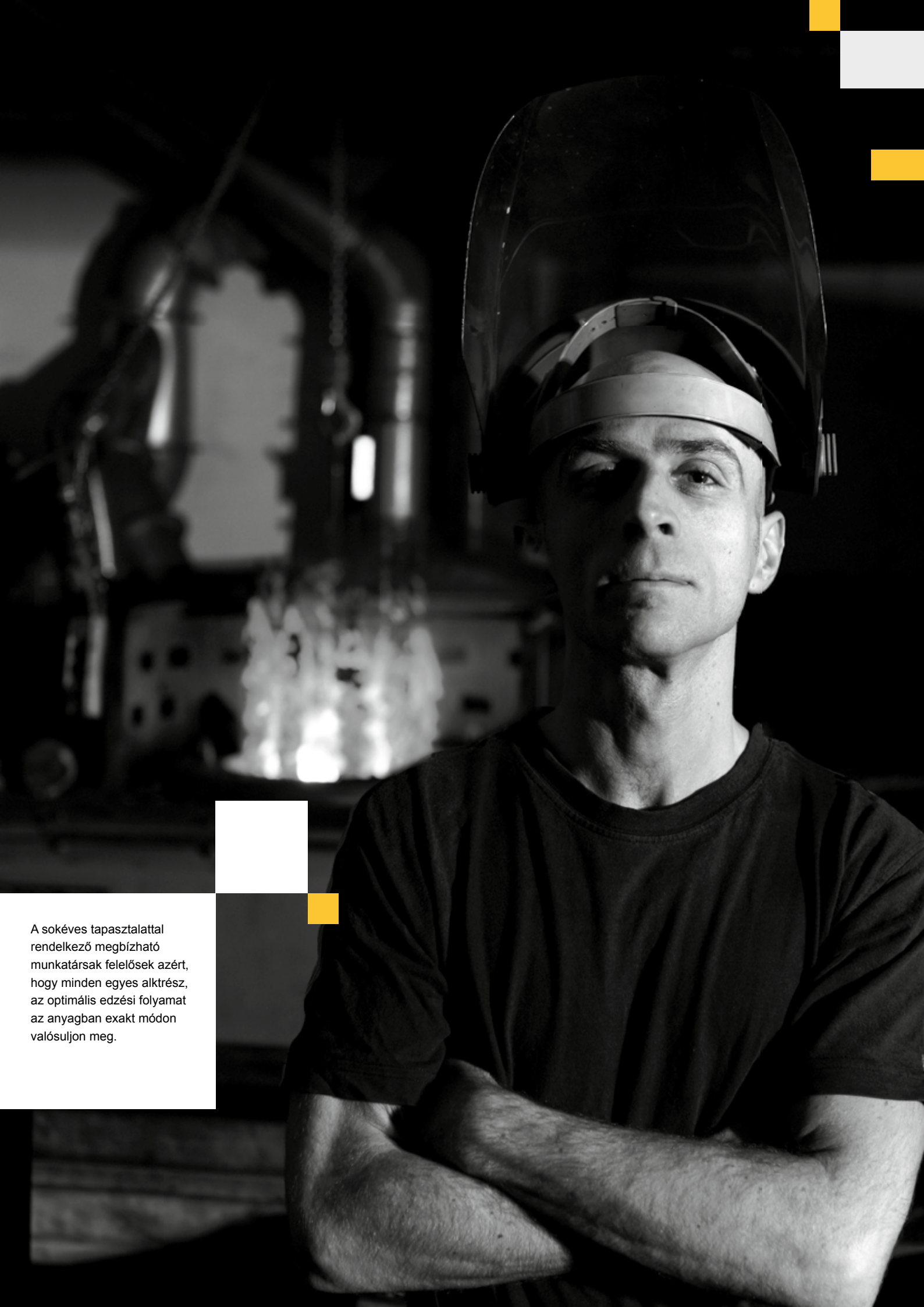
Az összes REMS termék megfelel a biztonsági- és balesetmegelőzési előírásnak és teljesíti a mindenkor illetékes, az EU irányelvek rendelkezéseinek megfelelő európai szabványokat. Kiegészítésképpen – néhány biztonságilag nem lényeges kéziszerszám kivételével – az összes REMS termék független vizsgáló intézet által bevizsgált és engedélyezett. Ezáltal minden REMS termék különösen magas színvonalú munkabiztonságnak, működési biztonságnak és üzembiztonságnak felel meg.

Az állandó folyamat-innovációk és a nagy teljesítményű CNC-gyártórendszerbe történő beruházások gondoskodnak arról, hogy a REMS termékek világszerte a legjobbak közé tartozzanak.

A rugalmas összeszerelő sorok mindenkor lehetővé teszik a REMS számára, a a különféle ügyféligényhez történő alkalmazkodást.

REMS határozottan a régió legnagyobb kiképzőinek a kollektívája.. Így sikerül a saját Know-how-ot magas szinten tartani.

A teljes gyártási folyamat alatti szorosan definiált vizsgálati időintervallumok és a sikeres összeszerelést követő széleskörű működési- és biztonsági vizsgálatok biztosítják, hogy a gyárat hibás termék ne hagyhassa el.



A sokéves tapasztalattal rendelkező megbízható munkatársak felelősek azért, hogy minden egyes alktrész, az optimális edzési folyamat az anyagban exakt módon valósuljon meg.

Senki sem edzi meg a fémet jobban mint mi. Ezért csináljuk ezt mi magunk.

A saját edzőműhely fontos részét képezi a Know-how-nak és a REMS minőségi szerszámok titkának.

Hosszú élettartam, biztonságos alkalmazás, és rendkívüli terhelhetőség, – egy szerszám az ilyen igénybevételeket csak akkor képes teljesíteni, ha alkatrészei tökéletesen vannak megedzve.

Saját edzőműhelyeink fontos alapköve a REMS szerszámok minősége. Az évtizedek alatt szerzett tapasztalat a REMS minőségi szerszámoknak fontos Know-how-ja és titka. A speciális hőkezelés a szilárdságnak és a szívósságnak a kombinációjához vezet és különösen hosszú élettartamot eredményez, mint pl. a menetvágó pofáknál, vágókerekeknél, és prés-fogóknál. A hőkezelési folyamat felügyelete és állandó jegyzőkönyvezése nagyteljesítményű számítógépes technika segítségével történik. Ez teszi lehetővé az egyenletesen magas termékminőség elérését.

A bevált, és magas minőségű REMS menetmetsző kések, szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek.

A speciális követelmények között alkalmazott REMS vágókerekeket a különböző anyagokhoz fejlesztették ki. Különösen a speciális edzési folyamat döntő a REMS vágókerekek hosszú élettartamát illetően.

Az edzés művészete: megteremti az extrém terhelésű, a legnagyobb igénybevételre szolgáló alkatrészeket.

A logisztika területén dolgozó 45 munkatársból kettő az, aki tudja hogy az idő pénz. A gyorsaság és az abszolút megbízthatóság a legfontosabb tényező a szállításnál és a szervizelésnél.

REMS – for professionals.
Tökéletes szervizelés. Mindenütt a helyszínen.

A REMS profik számára gyárt gépeket és szerszámokat – az állított követelmények magasak. A REMS feladatait, felelőssége tudatában, és első osztályúan teljesíti. Ez magába foglalja a gyors szállítást, valamint a karbantartási- és javítási munkákat is. A kiváló szervizelés alapja a nagymértékű rugalmasság és az abszolút megbízhatóság.

A teljes logisztika ügyfeleink igényeinek megfelelően alakul. Hogy időben szállíthasson, a REMS több, mint 10 000 cikket tart raktáron a központi raktárban. Az összes kopó- és pótalkatrész állandóan készleten van. Egy olyan szerviz, amely a kiesési időket a minimálisra korlátozza.

Javítás esetén a szerződéses-ügyfélműhelyekben található területlefedő hálózat a gyors és szakszerű rendbehozatal érdekében rendelkezésre áll. Magas képzettségű és jól képzett munkatársak javítják és tartják karban ügyfeleink gépeit és a szerszámait. A javítás, vagy az ügyelet befejezése után a termékek a leggyorsabb úton visszajutnak az ügyfelekhez.

A gyorsaság a logisztika egyik kérdése. A REMS több, mint 14.000 négyzetméteres tároló felületen tart raktáron kopó- és pótalkatrészeket.

Az építési terület mindennapjain a terhelés rendkívüli. – A kopó alkatrészek elhasználódnak, javítás válik szükségessé. A REMS ügyfélszolgálata rugalmasan áll rendelkezésre. Több, mint 25 országban létezik jól kiépített szervízelő hálózat.

A szervizt a REMS-nél nagybetűvel írják: a több, mint 200 REMS szakmai tanácsadó bemutató kocsiját olyan vizsgáló berendezéssel szerelték fel, amelyel a REMS radiál-prés működésvizsgálatát és prés-erő mérését a helyszínen végre lehet hajtani.

Termékoktatás a REMS oktatási központjában: ismertetés, összehasonlítás, értékelés.

REMS – A szakkereskedelem partnere. Kiváló tanácsadás a megelégedett ügyfelek számára.

Csak, aki a vásárlásnál megfelelő tanácsot kap, az találja meg a legjobb, leggazdaságosabb megoldást a fennálló feladatokra. Ezért a REMS nagy jelentőséget tulajdonít a saját REMS szakmai tanácsadói és a szakkereskedelemben dolgozó munkatársainak oktatásának is.

A REMS oktatási központjában 1600 négyzetméteres felületen modernül felszerelt, bemutató-, oktató-, és konferenciatermek állnak rendelkezésre. A gyakorlatias képzés a szakkereskedelem dolgozó munkatársak részére érthető formában, széles alapokat és magas szakmai ismereteket nyújt a terméktanácsadáshoz és a sikeres értékesítéshez. A részletes értékesítési alapok a szükséges összes termékinformációs adattal együtt lehetővé teszik a gyors termék kiválasztást és alapjait képezik az egyszerű és időmegtakarító ajánlatkészítésnek.

Ez a szakkereskedelemmel való partneri kapcsolat a felhasználónak is szakképzett, széleskörű termék-tanácsadást, és kiváló szolgáltatást garantál.

REMS oktaktócentrum Wablingenben, Stuttgart mellett

Modern és teljesen felszerelt bemutatótermek:
A REMS a szakkerekdésben dolgozó munkatársai részére sokféle lehetőséget teremt a temékek megismerésére.

Rudolf Allgäuer, a több, mint 200 magasan kvalifikált REMS munkatárs egyike, aki szükség esetén rugalmas, és gyors a helyszíni oktatás és a bemutatások területén.

REMS – Piaci hatékonyság a következetes termék- és forgalmazási politika.

A REMS piaci hatékonyságának alapjai a műszakilag fejlett és minőségi, nagy értékű termékek, és a valós forgalommegtartásra koncentráló termékprogram, valamint a magas ár- versenyképesség alapján a racionális, költségkímélő saját termelés.

A forgalmazási politika középpontjában már mindig az az elv áll, hogy a REMS termékeket kizárólag a szakkereskedelmen keresztül kell eladni. Ezt az elvet a REMS sokoldalúan támogatja. A bemutató autókkal felszerelt REMS szakmai tanácsadók a helyszínen termék oktatásokat vezetnek, és a REMS termékeket közös látogatások, előadások, és szakmai kiállítások keretében mutatják be. Tanácsokat adnak a szerszám kiválasztásánál, és megtalálják a konkrét felhasználásra a legkényelemesebb, legmegbízhatóbb és a leggazdaságosabb megoldást.

A következetes értékesítési politikát a hosszútávú eredményekre, a bizalomra, és a kiszámíthatóságra alakították ki.

Így ismerik meg a szerelők a termékeket a gyakorlatban:
A REMS szakmai tanácsadók a bemutató kocsikkal állandóan úton vannak, és a gépeket és a szerszámokat konkrét esetben mutatják be, közvetlenül az építési helyszínen.

A REMS termékbemutatór-endszer – ideális lehetőség a szakkereskedelem számára, hogy a REMS termékeket áttekinthető módon bemutathassa: kézbe vétel – összehasonlítás – kiválasztás.

Kézbe vétel. Összehasonlítás. Kiválasztás. A közös értékesítés elősegítéséhez.

A sok nemzeti és nemzetközi szakvásáron való részvétel, a szakmai folyóiratokban és a hírdető újságokban közvetlenül a felhasználók részére történő hírdetéseket, a kereskedelem mint értékesítés-elősegítő intézkedést nagyon értékeli.

A vonzó REMS termékbemutató rendszer lehetővé teszi a szakkereskedelem számára a REMS termékeknek az optimális bemutatását: a kézbe vételt, az összehasonlítást, a kiválasztást. A REMS termékekkel való egyedi felszerelés a REMS szakmai tanácsadókkal és a szakkereskedelmmel való szoros egyeztetésben történik.

A www.rems.de online-Információs rendszer széleskörű felvilágosítási lehetőségeket nyújt a REMS cégcsoport, a REMS termékek, és ezeknek az alkalmazási lehetőségein és kezelésén keresztül. Ezen kívül a felhasználó megtalálja a teljes online-katalógust és a részletes műszaki dokumentációkat, információkat az aktuális vásáridőpontokról és a REMS kirendeltségek címeit, az értékesítési dokumentációk, használati utasítások, alkatrész rajzok, termék ábrázolások és termékfilmek letöltési helyeit, az értékesítési dokumentációk különböző nyelveken történő megrendelési lehetőségeit a postai kiküldés céljából, a REMS kontaktszemélyek e-mail címeit és még sok információt.

A REMS termékeket sok nemzeti és nemzetközi szakvásáron kiállítják és bemutatják.

Hasznos a szakkereskedésnek, az áttekinthető, ügyfelek számára kézzelfogható- a REMS termék-bemutató rendszer.

A www.rems.de online-Információs rendszer.

Dietmar Herdrich, a szanitér csoport vezetője:

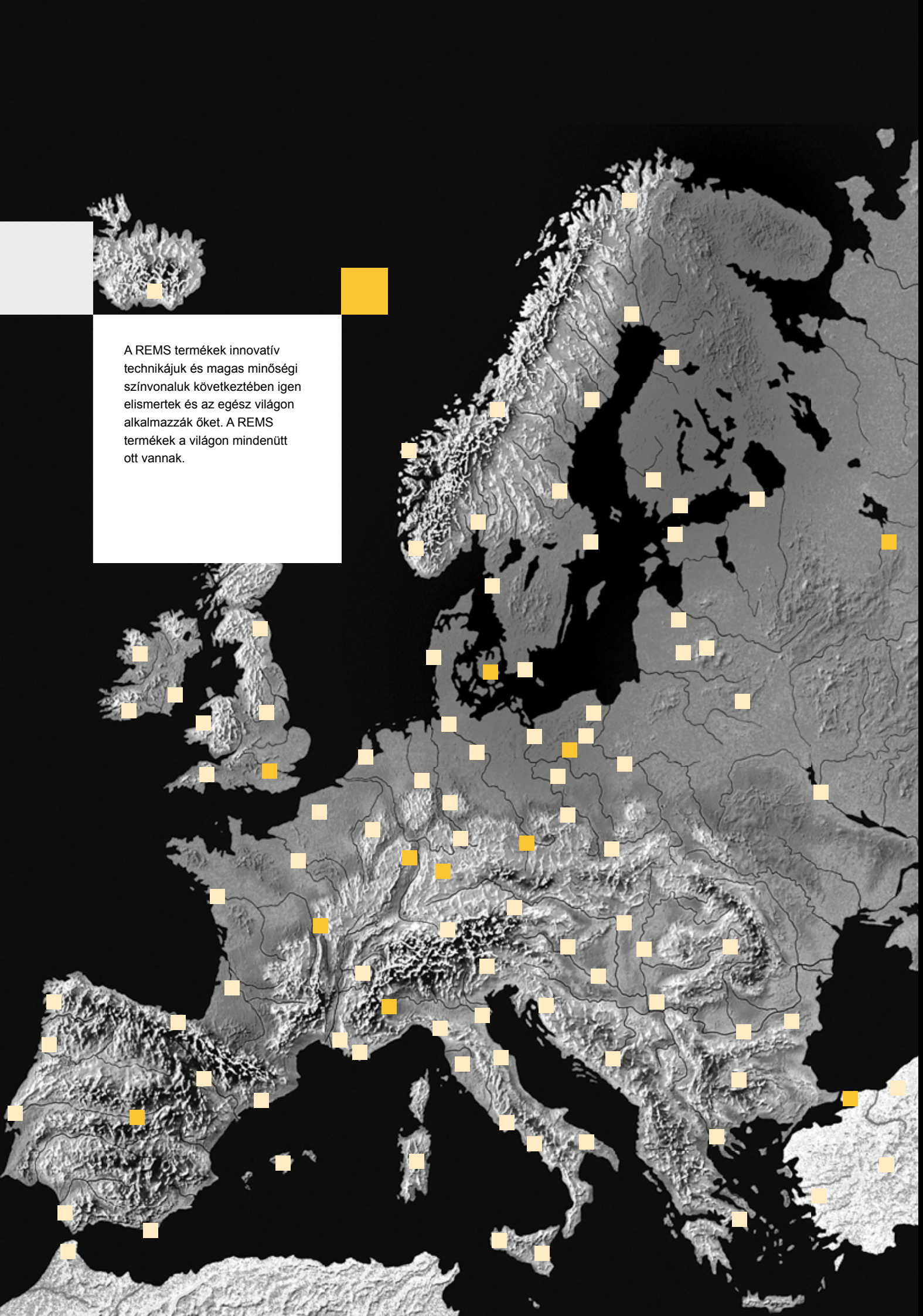
„A normáknak megfelelő szerelésekhez nálunk a REMS cégnek a nagyminőségű szerszámai vannak az első helyen.“

Több, mint 500.000 elégedett ügyfél egyike. REMS termékekkel a cég történelmén át.

Az Europa-Parkot 1975 ben a Mack család nyitotta meg. Az Europa Park több mint 95 hektáron 13 európia ország architektúria jellegzetességei alapján több mint 100 atrakcióval van felsosztva a szabadidő eltöltéséhez. Több attrakció víz, vagy gázmeghajtással működik. Az Europa-Park GmbH & Co Mack KG -nak saját instalatőrjei vannak, akik a kulisszák mögötti berendezéseket tartják karban. Dietmar Herdrich úr, a szanitér csoport vezetője, és az ő 15 kvalifikált munkatársa, megállás nélkül törödnek a berendezések biztonságával.

„ Az Europa-Park kezdetei óta a REMS gépeivel és szerszámaival dolgozunk. 2015 -ben az Europa-Park a 40 éves jubileumát ünnepeli, és ezzel az egyik REMS menetvágónk is, melyet a mai napig használunk. Egyszerű a kezelése, és a nagy minősége minket mindíg meggyőzött. Számomra és a munkatársaim számára is mindíg világos volt, hogy a REMS márkára számíthatunk. A REMS termékeket a munkánk során sokoldalúan ki tudjuk használni és mindíg megfelelnek a magas elvárásainknak.“

A gáz telepítéséhez, a Wodan hullámvasút tűz és vízefektusaihoz, továbbá az Atlantica SuperSplash létesítmény vízszűrő állomásához.



A REMS termékek innovatív technikájuk és magas minőségi színvonaluk következtében igen elismertek és az egész világon alkalmazzák őket. A REMS termékek a világon mindenütt ott vannak.

Több, mint 20.000 kereskedelmi partner Európában: a REMS termékeket mindenütt a helyszínen kapjuk meg.

Az innovatív termékek és a magas minőségi színvonal A REMS-nek új piacokat nyitott meg. Az utóbbi években a felvevőpiac területe folyamatosan kiépült és bővült. A megbízható kereskedelmi partnerek egész Európában és azon kívül is garantálják, hogy egyre több ügyfél győződhet meg a REMS minőségről.

A REMS Európa szerte mértéket állít a minőség tekintetében – az értékesítés a megbízható kereskedelmi partnerek sűrű szövésű hálója következtében egész Európában sikeresen halad, a több, mint 200 jól képzett REMS szakmai tanácsadó támogatásával.

A sok országban lévő értékesítési lerakatok optimális feltételeket szolgáltatnak a felhasználóknak és a szakkereskedőknek.

6

Menetvágás
Görgős hornyolás

	Kézi menetvágógép	24
	Gyorsan cserélhető REMS „S” vágófejek	25
	Elektomos menetvágógép	26
	Menetvágó gépek	32
	Menetvágó berendezés	41
	Félautomatikus menetvágó gépek	42
	Belső megfogású csőkarmantyú tartó	48
	Menetvágó kenőanyag	49
	Görgős hornyoló berendezés	50
	Görgős hornyoló berendezés és meghajtógép	52

Bevált minőségi menetvágó szerszám
kiváló vágási tulajdonságokkal.

Csőmenet	⅛–2", 16–50 mm
Csapmenet	6–30 mm, ¼–1"

A menetfajtákat lásd a 30, 31 oldalon.

REMS eva – szakemberek menetvágófeje. Különösen könnyű vágáskezdés és menetvágás. Acélból készült racsnis hajtókar, műanyag burkolattal. Kompatibilis gyorsan cserélhető vágófejekkel. Elnyűhetetlen minőségi vágópofák.

Rendszerelőny
Nagy vágási tartomány 1¼"-ig, és 2"-ig csak **egy** racsnis hajtókarral. Csak egyféle kisméretű, kompakt és gyorsan cserélhető vágófejjel, és csak egyféle vágópofával. Ugyanazon gyorsan cserélhető vágófejek illeszkednek minden REMS menetvágó fejhez, és megfelelő más gyártmányú menetvágó fejekhez is. Ezért egyszerű, kedvező költségű. Tévedés nem lehetséges.

Racsnis hajtókar
Különösen stabil. A racsnis hajtókar acélból készül, műanyag burkolattal szorosan körülvéve, a kényelmes munka érdekében. Érdes, csúszásmentes műanyag fogantyú, a jó fogás érdekében. A racsni-irány egyszerűen átállítható. A gyorsan cserélhető vágófejek tökéletes, biztonságos felfekvésűek, egyszerűen és gyorsan behelyezhetők, és kivehetők.

Gyorsan cserélhető – vágófejek
A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozása garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében. Gyorsan cserélhető S-menetvágófejek a csőmenetek vágásához a nehezen hozzáférhető helyeken (25. oldal).

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetvágó anyagok
REMS Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágókések, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen a ⅜–2" REMS karmantyú-feszítőkkel (48 oldal).

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS eva készlet. Kézi menetvágó fej gyorsan cserélhető vágófejekkel. ⅛–2"-os 16–50 mm csőmenetekhez, 6–30 mm, ¼–1"-os csapmenetekhez. Jobb-, és balmenethez. 1 db. racsnis hajtókar a teljes vágótartományhoz. Gyorsan cserélhető vágófejek kúpos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R jobbos vágóbetétekkel ill. a EN 60423 M szerinti elektromos installáló csövek meneteihez. Szilárd acéllemezből készült dobozban, vagy kartondobozban.

Jelölés/Méret	Cikk-sz.	
REMS eva készlet acéllemez dobozban		
R ½-¾-1	520014	
R ½-¾-1-1¼	520015	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520013	
R ½-¾-1-1¼-1½-2	520017	
R ⅜-½-¾-1-1¼-1½-2	520016	
M 16-20-25-32 (M × 1,5)	520010	
M 20-25-32-40 (M × 1,5)	520009	
REMS eva készlet kartondobozban		
R ½-¾	520008	
R ½-¾-1	520004	
R ⅜-½-¾-1-1¼	520003	

REMS eva készletek szállítása lehetséges bal- és jobbmenetekhez, valamint NPT-menetek számára.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Racsnis hajtókar a teljes működési tartományhoz	522000	
Gyorsan cserélhető REMS „S" vágófejek, lásd a 25 oldalakat.		
Gyorsan cserélhető vágófejek, vágópofák, dugós fejek menetmetszőkhöz, lásd a 30–31 oldalakat.		
Acélláda betéttel a racsnik részére, REMS eva ⅜–2"-hoz	526050	
Menetvágók anyagai lásd a 49. oldalt.		
Karmantyú feszítőr ⅜–2" lásd a 48. oldalt		
REMS Aquila 3B, csőmegmunkáló állvány láncos csősatuval háromlábú állványon, lásd a 94. oldalt.		
REMS Aquila WB, láncos csősatu munkapadhoz, lásd a 94. oldalt.		

Gyorsan cserélhető REMS „S” vágófejek

Csőmenetek vágása a nehezen hozzáférhető helyeken, pl. falbontások, csőfeltárások, aknafeltárások. Ideális javításnál és felújításnál esetén.

Csőmenet ⅜–1¼"

Gyorsan cserélhető REMS „S” vágófejek – megoldás a nehezen hozzáférhető helyeken.

Gyorsan cserélhető S vágófejek speciálisan szerelt vágóbetétekkel.

Kiegészítő, precíz csővezetés a fedél oldalon (Szabadalom: EP 0 875 327) a tökéletes cső központosítás és a könnyű vágáskezdés érdekében.

A REMS eva racsnis hajtáshosszabbító a mélyebben fekvő csővégek menetvágásához.

A gyorsan cserélhető S vágófejek és a hosszabbító illeszkedik a REMS eva racsnis hajtókarokba és az egyéb alkalmas menetvágó fejekbe.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

S menetvágófej készlet. A gyorsan cseréhető „S” vágófejek választhatók kúpos, jobbmenetű ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT) szerinti csőmenetekhez, ill. Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, hez, hosszabbító 300 mm. Stabil acéldobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set R ⅜-½-¾	520025	
Set R ½-¾-1	520026	
Set NPT ½-¾-1	520056	

Tartozékok

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.	
Racsnis hajtókar a teljes működési tartományhoz		522000	
Gyorsan cserélhető „S” vágófejek Csőmenet kúpos, jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼	521026 521036 521046 521056 521066	
Hosszabbító 300 mm		522051	
Acéldoboz betéttel a racsnik részére hajtókarnak, 4 darab S gyorsan cserélhetö menetvágó fejjel és hosszabbító karral.		526052	

REMS **Amigo E**

Elektomos menetvágógép gyorsan cserélhető vágófejekkel

Nagyteljesítményű, szuper, könnyen kezelhető elektromos menetvágó szerszám, egyedülálló támasztóvillával. Satu nélkül is mindenütt alkalmazható. Ideális javításhoz, építési munkákhoz, felújításához.

Csőmenet	⅛–1", 16–32 mm

Menetfajtákat lásd a 30, 31. oldalon.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

REMS Amigo E – a leggyorsabb, legerősebb és a legkönnyebb 1"-ig.

Rendszerelőny
Csak egyféle kisméretű, kompakt és gyorsan cserélhető vágófej, és csak egy fajtájú vágópofa szükséges az összes REMS gyártmányú menetvágó fejhez. Ezért a raktáron tartás egyszerű, költségkímélő. Tévedés nem lehetséges.

Támasztóvilla
Stabil, egyszerű kézzel kezelendő támasztóvilla mindkét irányú forgató nyomaték ellentartásához. Biztonságos feszítés a ferde állású, önmagát erősítő feszítő hatású feszítő orsó következtében. A menetvágó fejnek a támasztó villára és a csőre történő felrakása különösen egyszerű.

Felépítés
Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Mindenütt azonnal alklamazható, satu nélkül is. A karcsú forma a nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazhatóvá teszi. A meghajtó gép csak 3,4 kg. Nem fejnehéz, ezért egy kézzel is használható. A gyorsan cserélhető vágófejek illeszkedése tökéletes.

Meghajtás
Stabil, kompakt hajtómű, karbantartást nem igényel. Robusztus, átütésbiztos 950 W univerzális motor, 30 % teljesítménynöveléssel, a forgásirányválasztáskor történő automata szénkefe állítás következtében. Csúcs teljesítményfelvétel 1500 W-ig. Magas 35–27 min^{-1} vágási sebesség. Biztonsági érintőkapcsoló.

Gyorsan cserélhető vágófejek
A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozás garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében.

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk következtében garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést, a könnyű menetvágást és a menettisztaságot. Szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és a REMS Speciál (49. oldal). Speciálisan menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyúvágás
Célszerűen a REMS ⅜–1¼" (2") karmantyú-feszítőkkel (48. oldal) történik.

Szállítási terjedelem

REMS Amigo E készlet. Elektromos menetvágó gép gyorsan cserélhető vágófejekkel ⅛–1", 16–32 mm, csőmenetekhez. Jobb-, és balmenetekhez. A meghajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, átütésbiztos, 230 V, 50–60 Hz, 950 W-os univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, a forgásirány választáskor teljesítménynövelő automatikus szénkefeállítással rendelkezik. Csúcs teljesítményfelvétel 1500 W-ig. Jobbra- és balra forgás. Támasztóvilla mindkét forgásirányhoz. REMS eva gyorsan cserélhető vágófejek kúpos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R jobb csőmenetekhez, ill. a EN 60423 M szerinti elektromos installálású csövek meneteihez. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set R ½-¾-1 **Set M 20-25-32**	530013 530014	

Az NPT menetekhez REMS Amigo E készlet szállítása lehetséges.
Más hálózati feszültségek megkeresésre lehetségesek.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Gyorsan cserélhető vágófejek, vágóbetétek, menetmetszőkhöz, lásd a 30, 31 oldalakat.		
REMS Amigo E meghajtógép	530003	
Támasztóvilla	533000	
REMS REG St ¼–2", cső-sorjamentesítő, lásd a 87. oldalt.	731700	
Iker satu menetvágáshoz és fűrészeléshez, a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2-hoz és a REMS Tiger ANC-hez	543100	
Racsnis hajtókar lásd a 24. oldalt.	522000	
Menetvágó anyagok lásd a 49. oldalt.		
REMS Karmantyú feszítő ⅜–2" lásd a 48. oldalt.		
Acéldoboz betéttel	536000	

REMS **Amigo**

Elektomos menetvágógép gyorsan cserélhető vágófejekkel

Nagyteljesítményű, szuper, könnyen kezelhető elektromos menetvágó szerszám, egyedülálló támasztóvillával. Satu nélkül is mindenütt alkalmazható. Ideális javításhoz, építési munkákhoz, felújításához.

Csőmenet	⅛–1¼", 16–40 mm
Csapmenet	6–30 mm, ¼–1"

Menetfajtákat lásd a 30, 31. oldalon.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

REMS Amigo – a legkisebb, a legkönnyebb, legerősebb, és a leggyorsabb 1¼"-ig.

Rendszerelőny
Csak egyféle kisméretű, kompakt és gyorsan cserélhető vágófej, és csak egy fajtájú vágópofa szükséges az összes REMS gyártmányú menetvágó fejhez. Ezért a raktáron tartás egyszerű, költségkímélő. Tévedés nem lehetséges.

Támasztóvilla
Stabil, egyszerű kézzel kezelendő támasztóvilla mindkét irányú forgató nyomaték ellentartásához. Biztonságos feszítés a ferde állású, önmagát erősítő feszítő hatású feszítő orsó következtében. A menetvágó fejnek a támasztó villára és a csőre történő felrakása különösen egyszerű.

Felépítés
Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Mindenütt azonnal alklamazható, satu nélkül is. A karcsú forma a nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazhatóvá teszi. A meghajtó gép csak 3,5 kg. Nem fejnehéz, ezért egy kézzel is használható. A gyorsan cserélhető vágófejek illeszkedése tökéletes.

Meghajtás
Stabil, kompakt hajtómű, karbantartást nem igényel. Robusztus, átütésbiztos 1200 W univerzális motor, 30 % teljesítménynöveléssel, a forgásirányválasztáskor történő automata szénkefe állítás következtében. Csúcs teljesítményfelvétel 1800 W-ig. Magas 35–27 min^{-1} vágási sebesség. Biztonsági érintőkapcsoló.

Gyorsan cserélhető vágófejek
A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozás garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében.

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk következtében garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést, a könnyű menetvágást és a menettisztaságot. Szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és a REMS Speciál (49. oldal). Speciálisan menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyúvágás
Rationell mit REMS Nippelspannern ⅜–1¼" (2") (oldal 48).

Szállítási terjedelem

REMS Amigo készlet. Elektromos menetvágó gép gyorsan cserélhető vágófejekkel ⅛–1¼", 16–40 mm, csőmenetekhez, 6–30 mm, ¼–1". csapmenetekhez. Jobb-, és balmenetekhez. A meghajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, átütésbiztos, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W-os univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, a forgásirány választáskor teljesítménynövelő automatikus szénkefeállítással rendelkezik. Csúcs teljesítményfelvétel 1800 W-ig. Jobbra- és balra forgás, túlterhelésvédelem. Támasztóvilla mindkét forgásirányhoz. REMS eva gyorsan cserélhető vágófejek kúpos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R jobb csőmenetekhez, ill. a EN 60423 M szerinti elektromos installálású csövek meneteihez. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set R ½-¾-1-1¼	530020	
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022	
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023	

Az NPT menetekhez REMS Amigo készlet szállítása lehetséges.
Más hálózati feszültségek megkeresésre lehetségesek.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Gyorsan cserélhető vágófejek, vágóbetétek, menetmetszőkhöz, lásd a 30, 31 oldalakat.		
REMS Amigo meghajtógép	530000	
Támasztóvilla	533000	
REMS REG St ¼–2", cső-sorjamentesítő, lásd a 87. oldalt.	731700	
Iker satu menetvágáshoz és fűrészeléshez, a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2-hoz és a REMS Tiger ANC-hez	543100	
Racsnis hajtókar lásd a 24. oldalt.	522000	
Menetvágó anyagok lásd a 49. oldalt.		
REMS Karmantyú feszítő ⅜–2" lásd a 48. oldalt.		
Acéldoboz betéttel	536000	

REMS **Amigo 2**

Elektomos menetvágógép gyorsan cserélhető vágófejekkel

Nagyteljesítményű, szuper, könnyen kezelhető elektromos menetvágó szerszám, egyedülálló támasztó-villával. Satu nélkül is mindenütt alkalmazható. Ideális javításhoz, építési munkákhoz, felújításához.

Csőmenet	⅛–2", 16–50 mm
Csapmenet	6–30 mm, ¼–1"
Csőmenet REMS 4"-os 2½–4" automata-vágófejjel	

Menetfajtákat lásd a 30, 31. oldalaon.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 – Bivalyerős 2"- ig!

Rendszerelőny
Csak egyféle kisméretű, kompakt és gyorsan cserélhető vágófej, és csak egy fajtájú vágópofa szükséges az összes REMS gyártmányú menetvágó fejhez. Ezért a raktáron tartás egyszerű, költségkímélő. Tévedés nem lehetséges.

Támasztóvilla
Stabil, egyszerű kézzel kezelendő támasztóvilla mindkét irányú forgató nyomaték ellentartásához. Biztonságos feszítés a ferde állású, önmagát erősítő, feszítő hatású feszítő orsó következtében. A menetvágó fejnek a támasztó villára és a csőre történő felrakása különösen egyszerű.

Felépítés
Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Mindenütt azonnal alkalmazható, satu nélkül is. A karcsú forma a nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazhatóvá teszi. A meghajtó gép csak 6,5 kg. A gyorsan cserélhető vágófejek illeszkedése tökéletes.

Meghajtás
Stabil, kompakt hajtómű, karbantartást nem igényel. Robusztus, ütésbiztos 1700 W univerzális motor 30% teljesítménynöveléssel, a forgásirány-választáskor történő automata szénkefeállítás következtében. Magas 30–18 min^{-1}. vágósebesség. Biztonsági érintőkapcsoló.

Gyorsan cserélhető vágófejek
A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozás garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében.

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést, a könnyű menetvágást és a menettisztaságot. Szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és a REMS Speciál (49. oldal). Speciálisan menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyúvágás
Célszerűen a REMS ⅜–2" karmantyú-feszítőkkel (48. oldal) történik.

Szállítási terjedelem

REMS Amigo 2 készlet. Elektromos menetvágó gép gyorsan cserélhető vágófejekkel. ⅛–2", 16–50 mm, csőmenetekhez, 6–30 mm, ¼–1". csapmenetekhez. Jobb-, és balmenetekhez. A meghajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, ütésbiztos, 230 V, 50–60 Hz, 1700 W-os univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, a forgásirány választáskor teljesítménynövelő automatikus szénkefeállítással rendelkezik. Jobbra- és balra forgás. Támasztóvilla mindkét forgásirányhoz. REMS eva gyorsan cserélhető vágófejek kúpos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R jobb csőmenetekhez, ill. a EN 60423 M szerinti elektromos installálású csövek meneteihez. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540020	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540022	

Az NPT menetekhez REMS Amigo 2 készlet szállítása lehetséges.
Más hálózati feszültségek megkeresésre lehetségesek.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Gyorsan cserélhető vágófejek, vágóbetétek, menetmetszőkhöz, lásd a 30, 31 oldalakat.		
REMS Amigo 2 meghajtógép	540000	
Támasztóvilla Amigo 2	543000	
REMS REG St ¼–2", cső-sorjamentesítő, lásd a 87. oldalt.	731700	
Iker satu menetvágáshoz és fűrészeléshez, a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 -höz és a REMS Tiger ANC-hez	543100	
Racsnis hajtókar lásd a 24. oldalt.	522000	
Menetvágó anyagok lásd a 49. oldalt.		
REMS Karmantyú feszítő ⅜–2" lásd a 48. oldalt.		
REMS 4"Automatikus vágófej, 2½–4", lásd a 41. oldalt.		
Acéldoboz betéttel	546000	

REMS **Amigo 2 Compact**

Elektomos menetvágógép gyorsan cserélhető vágófejekkel

Nagyteljesítményű, könnyen kezelhető elektromos menetvágó szerszám, egyedülálló támasztóvillával. Satu nélkül is mindenütt alkalmazható. Ideális javításhoz, építési munkákhoz, felújításához.

Csőmenet	⅛–2", 16–50 mm
Csapmenet	6–30 mm, ¼–1"

Menetfajtákat lásd a 30, 31. oldalaon.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

REMS Amigo 2 Compact – A legkisebb, és a legkönnyebb 2"-ig

Rendszerelőny
Csak egyféle kisméretű, kompakt és gyorsan cserélhető vágófej, és csak egy fajtájú vágópofa szükséges az összes REMS gyártmányú menetvágó fejhez. Ezért a raktáron tartás egyszerű, költségkímélő. Tévedés nem lehetséges.

Támasztóvilla
Stabil, egyszerű kézzel kezelendő támasztóvilla mindkét irányú forgató nyomaték ellentartásához. Biztonságos feszítés a ferde állású, önmagát erősítő feszítő hatású feszítő orsó következtében. A menetvágó fejnek a támasztó villára és a csőre történő felrakása különösen egyszerű.

Felépítés
Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Mindenütt azonnal alkalmazható, satu nélkül is. A karcsú forma a nehezen hozzáférhető helyeken is alkalmazhatóvá teszi. A meghajtó gép csak 4,9 kg. A gyorsan cserélhető vágófejek illeszkedése tökéletes.

Meghajtás
SStabil, karbantartást nem igénylő hajtómű. Robusztus, átütésbiztos 1200 W univerzális motor 30% teljesítménynöveléssel, a forgásirány-választáskor történő automata szénkefeállítás következtében. Csúcs teljesítményfelvétel 1800 W-ig. Magas 30 – 18 min^{-1}. vágósebesség. Biztonsági érintőkapcsoló.

Gyorsan cserélhető vágófejek
A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozás garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést, a könnyű menetvágást és a menettisztaságot. Szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és a REMS Speciál (49. oldal). Speciálisan menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyúvágás
Célszerűen a REMS ⅜–2" karmantyú-feszítőkkel (48. oldal) történik.

Szállítási terjedelem

REMS Amigo 2 Compact készlet. Elektromos menetvágó gép gyorsan cserélhető vágófejekkel. ⅛–2", 16–50 mm, csőmenetekhez, 6–30 mm, ¼–1". csapmenetekhez. Jobb-, és balmenetekhez. A meghajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, átütésbiztos, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W-os univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, a forgásirány választáskor teljesítménynövelő automatikus szénkefeállítással rendelkezik. Csúcs teljesítményfelvétel 1800 W-ig. Jobbra- és balra forgás. Túlterhelésvédelem. Támasztóvilla mindkét forgásirányhoz. REMS eva gyorsan cserélhető vágófejek kúpos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R jobb csőmenetekhez, ill. a EN 60423 M szerinti elektromos installálású csövek meneteihez. Stabil acél dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set R ½-¾-1-1¼	540023	
Set R ½-¾-1-1¼-1½-2	540024	
Set M 20-25-32-40-50 (M × 1,5)	540025	

Az NPT menetekhez REMS Amigo 2 Compact készlet szállítása lehetséges. Más hálózati feszültségek megkeresésre lehetségesek.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Gyorsan cserélhető vágófejek, vágóbetétek, menetmetszőkhöz, lásd a 30, 31 oldalakat.		
REMS Amigo 2 Compact meghajtógép	540001	
Támasztóvilla Amigo 2 Compact	543010	
REMS REG St ¼–2", cső-sorjamentesítő, lásd a 87. oldalt.	731700	
Racsnis hajtókar lásd a 24. oldalt .	522000	
Menetvágó anyagok lásd a 49. oldalt.		
REMS Karmantyú feszítő ⅜–2" lásd a 48. oldalt.		
Acéldoboz betéttel	546000	

Gyorsan cserélhető REMS vágófejek

A bevált technika, a vágófej, a vágóbetétek és a fedél magas anyagminősége és precíz, kompakt egységé történő kidolgozás garantálják a szuperkönnyű vágáskezdést és a könnyű menetvágást. A vágóbetétek nem akadnak be. Hosszú, precíz csőmegvezetés a tökéletes cső központosítás érdekében. A kifelé megnagyobbodó forgácselvezető ablakok jó forgácselvezetést tesznek lehetővé a menettisztaság érdekében.

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521000 521010 521020 521030 521040 521050 521060 521070 521080
Csőmenet R, kúpos, balos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521100 521110 521120 521130 521140 521150 521160 521170 521180
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521200 521210 521220 521230 521240 521250 521260 521270 521280
Elektromos installációs csövek menete M EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521300 521310 521320 521330 521340 521350

Csőmenet, jobbos

Csőmenet, balos

Német minőségi termék

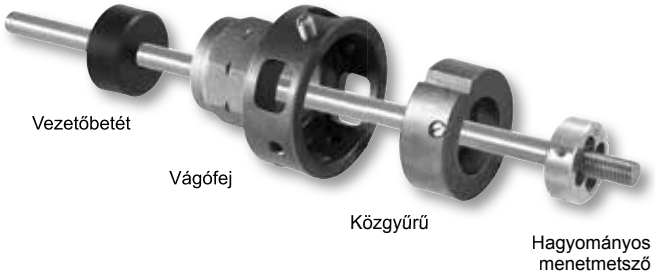
REMS **Vágóbetétek**

REMS Vágóbetétek

A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ R ¼ R ⅜ R ½ R ¾ R 1 R 1¼ R 1½ R 2	521002 521012 521022 521032 521042 521052 521062 521072 521082
Csőmenet R, kúpos, balos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R ⅛ LH R ¼ LH R ⅜ LH R ½ LH R ¾ LH R 1 LH R 1¼ LH R 1½ LH R 2 LH	521102 521112 521122 521132 521142 521152 521162 521172 521182
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ⅛ NPT ¼ NPT ⅜ NPT ½ NPT ¾ NPT 1 NPT 1¼ NPT 1½ NPT 2	521202 521212 521222 521232 521242 521252 521262 521272 521282
Elektromos installációs csövek menete M EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5	521302 521312 521322 521332 521342 521352

Német minőségi termék



Menetmetszők dugós vágófejei

Dugós vágófejek a kézreálló, szabványos, kerek mindenfajta menet vágására alkalmas menetmetszők befogására.

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.
Dugós menetmesztő vágófej	Ø 65 mm	731200
Dugós menetmesztő vágófej	G 1¼	731250
Dugós menetmesztő vágófej	Ø 105 mm	541401

Közgyűrűk

Közgyűrűk különböző külső átmérőjű menetmetszők számára.

Megnevezés	Méret	di (belső) mm	Cikk-sz.
Közgyűrűk a 731200 dugós vágófejhez	M 6–9	20/25	731205
	M 10–11	30	731210
	M 12–14 (Pg 7–9)	38	731220
	M 16–20 (Pg 11–13,5)	45	731230
	M 22–24 (Pg 16)	55	731240
Közgyűrű nélkül	M 27–30 (Pg 21–29)	65	
Közgyűrűk az 541401 dugós vágófejhez	Ø 65/105 (Pg 21–29)	65	541404
	Ø 75/105	75	541406
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410
Közgyűrű nélkül	Pg 42–48	105	

Vezetőhüvelyek

Vezetőhüvelyek a könnyű és központos vágákezdéshez.

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.
Vezetőhüvelyek az 731200 dugós vágófejhez	Ø 6	731301
	Ø 8	731302
	Ø 10	731303
	Ø 12	731304
	Ø 14	731305
	Ø 16	731306
	Ø 18	731307
	Ø 20	731308
	Ø 22	731309
	Ø 24	731310
	Ø 27	731311
	Ø 30	731312
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324
	Ø 28,6 (Pg 21)	731325
	Ø 37,3 (Pg 29)	731326
Vezetőhüvelyek az 541401 dugós vágófejhez	Ø 28,6 (Pg 21)	541413
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416

Német minőségi termék

Bevált nagy teljesítményű gép menetvágásra, darabolásra, sorja- mentesítésre, karmantyú menetvágásra, görgős hornyolásra. Installáláshoz, fémmegmunkáló kézműipar-, ipar számára. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Csőmenet	($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 mm
Csapmenet	(6) 10–60 mm, ¼–2"
Csőmenet a 4"-os REMS automata vágófejjel	2½–4"
Menetfajtákat lásd a 40. oldalon.	
Csőhornyolás a REMS görgős hornyoló berendezéssel	NA 25–300 1–12"

REMS Tornado – Klasszis a kategóriájában! Automatikus befogótokmány. Univerzális-Automata-vágófej. Automatikus kenőanyag hűtés.

Működési elv
Forgó anyag – álló szerszámok.

Felépítés
Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő konstrukció. Kedvező méretek, kedvező súly, pl. a teljes REMS Tornado 2000 csak 50 kg. Nagyméretű munka- és forgácstér. Állítható magasságú anyagtartó.

2 Kivitelek:
– Hordozható kivitel 3 csőlábon, levehető, nagyméretű olajteknő és forgácstartó.
– T kivitel, integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval, a munkapad számára. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval, tartozékként, az egyszerű szállítás, optimális munkamagasság és stabil állás érdekében.

Meghajtás
Rendkívül nagy, erőteljes és gyors, pl. az R 2 menet 15 sec-on belül. Egyáltalán nem kíván karbantartást, zárt olajfürdőben futó hajtómű.

3 Nagy teljesítményű motor közül választhatunk:
– Átütésbiztos univerzális motor, 1700 W, Túlterhelésvédelem. Orsó fordulatszám 53 min^{-1}.
– Átkapcsolható pólusú kondenzátoros motor, 2100 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk futás.**
– Átkapcsolható pólusú háromfázisú motor, 2000 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, Teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk futás.**

A munkának megfelelő biztonsági lábkapcsoló vész-ki kapcsolóval, 2-fokozatú, ezért a munkavégzés alatt a teljes kapacitással terhelhető.

Automatikus befogótokmány
2 automatikus gyorsbefogó tokmány önmagát központosító befogó pofákkal a könnyű, gyors, befogáshoz és az anyag kilazításához. Önmeghúzós, ezért a befogó erő maximális. A cső átcsúszása nem lehetséges.

Automatikus kenőanyaghűtés
Robusztus, bevált, nagy szállítási teljesítményű kenőanyagszivattyú. Az optimalizált, sokoldalú vágóanyag betáplálás a menetvágófejen keresztül, közvetlenül a vágóhelyhez, garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.

Univerzális – automatikus vágófej
Csak **egy** darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez, a hosszú menethez is; automatikusan nyíló a menethossz – automatikával, kúpos menetek számára. A menet-méretek gyors, egyszerű beállítása. Áttekinthető menetméret-skála. A vágóbetétek gyors, egyszerű cseréje a vágóbetét-tartóban lévő ugratós pozícionáló következtében.

Vágóbetétek
A bevált, elpusztíthatatlan minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Csődaraboló
Önközpontosító. Kovácsolt acélból készült stabil kengyel. Ergonómikus, széles kézifogantyú az orsó erőteljes beállításához. A bevált, szívós REMS vágóbetét-acélból készült speciális edzésű metszőkerék hosszú éltartartósságot garantál.

Belső cső-sorjamentesítő
Stabil, könnyen kezelhető sorjamentesítő berendezés, változtatható sorjamentesítő pozícióval. A speciális edzésű és speciális kiképzésű sorjamentesítő penge könnyű sorjamentesítést és extrém hosszú éltartamot garantál. 2-élű az optimális forgács-folyam érdekében különösen kis csőméretek esetén.

Menetvágó anyagok
Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

REMS 4"Automatikus vágófej
Csőmenetek számára 2½–4" (41 oldal).

Német minőségi termék

3 Nagy teljesítményű motor közül választhatunk.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen az automatikus belső megfogású REMS Nippelfix ½–2" (4")-val, vagy a kézi belső megfogású REMS karmantyú befogókkal ⅜–2" (48 oldal).

REMS Görgős hornyoló berendezés
Robusztus, kompakt görgős hornyoló berendezés olaj-hidraulkus előtolással, csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához NA 25–300, 1–12" (50 oldal).

Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható és összecsukható (tartozék)

Szállítási terjedelem

REMS Tornado. Menetvágó gép (1/16) ⅛–2", 16–63 mm, csőmenetekhez (6) 10–60 mm, ¼–2" csapmenetekhez. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, 2 automatikus befogó pofával, automatikus kenőanyag hűtéssel. Szerszámkészlettel, amely, az összes menetfajtára, még hosszú menetre is alkalmas univerzális-automata, automatikusan nyíló, a kúpos menetekhez menethossz automatikával rendelkező vágófejből, az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ és az R 1–2 jobbos, kúpos csőmenetekhez, egy csődarabolóból, egy belső cső-sorjamentesítő berendezésből, egy rászorító karból. Állítható magasságú anyag megtá-masztás. 3 motor választható. A hordozható kivitel 3 csőlábon, levehető, nagyméretű olajteknővel és forgács-tartóval. T-kivitel beépített, még nagyobb olajkáddal és forgácsfelfogó tálcával, munkapadhoz, alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
2000	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Hordozható, 3 csőláb.	340200	
2010	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású. Hordozható, 3 csőláb.	340201	
2020	Pólusátkapcsolásos, háromfázisú váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású. Hordozható, 3 csőláb.	340202	
2000 T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}. Munkapadhoz, alváz, vagy mozgatható alváz.	340206	
2010 T	Pólusátkapcsolásos kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású. Munkapadhoz, alváz, vagy mozgatható alváz.	340207	
2020 T	Pólusátkapcsolásos, háromfázisú váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású. Munkapadhoz, alváz, vagy mozgatható alváz.	340208	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	344105	
Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval	344100	
Alsó állvány, mozgatható és összecsukható	344150	
Vágóbetétek lásd a 40 oldalt.		
Univerzális, automatikus vágófej 1/16–2" gyorsan cserélhető vágófejként a vágóbetét csere helyett	341000	
REMS 4" Automatikus vágófej csőmenetekhez 2½–4", lásd 41 oldalt		
REMS Metszőkerék St ⅛–4", s 8	341614	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Karmantyú tartó lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		
REMS Görgős hornyoló berendezés csövek hornyolásához, lásd 50. oldal.	347000	

Robusztus, kompakt, nagyteljesítményű gép menetvágásra, darabolásra, sorjamentesítésre, karmantyú-menetvágásra, görgős hornyolásra. Installáláshoz, fémmeg-munkáló kézműipar-, ipar számára. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Csőmenet	($^1/_{16}$) ⅛–2", 16–63 mm
Csapmenet	(6) 8–60 mm, ¼–2"
Csőmenet a 4"-os REMS automata vágófejjel	2½–4"
Menetfajtákat lásd a 40. oldalon.	
Csőhornyolás a REMS görgős hornyoló berendezéssel	NA 25–300 1–12"

REMS Magnum – A kompakt gép 2"-ig.

Működési elv
Forgó anyag – álló szerszámok.

Felépítés
Robusztus, az építési heyszínnek megfelelő konstrukció. Kedvező méretek, kedvező súly, pl. a REMS Magnum 2000 L-T csak 57 kg. Nagyméretű munka- és forgácstér.

2 Kivitelek:
– L-T könnyű kivitel, levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval.
– T kivitel, integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval.

A munkapad számára. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval, tartozékként, az egyszerű szállítás, optimális munkamagasság és stabil állás érdekében.

Meghajtás
Rendkívül nagy, erőteljes és gyors, pl. az R 2 menet 15 sec-on belül. Egyáltalán nem kíván karbantartást, zárt olajfürdőben futó hajtómű.

3 nagy teljesítményű motor közül választhatunk:
– Átütésbiztos univerzális motor, 1700 W, Túlterhelésvédelem. Orsó fordulatszám 53 min^{-1}.
– Átkapcsolható pólusú kondenzátoros motor, 2100 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk futás.**
– Átkapcsolható pólusú háromfázisú motor, 2000 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, Teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk futás.**

A munkának megfelelő biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, 2-fokozatú, ezért a munkavégzés alatt a teljes kapacitással terhelhető.

Befogótokmány
Bevált gyorsbefogós - ütőtokmány, önmeghúzós. A cső átcsúszása nem lehetséges. A befogó tokmány és a központosító tokmány közötti nagy távolság biztosítja a hosszú csövek biztonságos befogását. Hátsó központosító tokmány az anyag beszabályozásához.

Automatikus kenőanyaghűtés
Robusztus, bevált, nagy szállítási teljesítményű kenőanyagszivattyú. Az optimalizált, sokoldalú vágóanyag betáplálás a menetvágófejen keresztül, közvetlenül a vágóhelyhez, garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.

Univerzális – automatikus vágófej
Csak **egy** darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez, a hosszú menethez is; automatikusan nyíló a menethossz - automatikával, kúpos menetek számára. A menet-méretek gyors, egyszerű beállítása. Áttekinthető menetméret-skála. A vágóbetétek gyors, egyszerű cseréje a vágóbetét-tartóban lévő ugratós pozícionáló következtében.

Vágóbetétek
A bevált, elpusztíthatatlan minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Csődaraboló
Önközpontosító. Kovácsolt acélból készült stabil kengyel. Ergonómikus, széles kézifogantyú az orsó erőteljes beállításához. A bevált, szívós REMS vágóbetét-acélból készült speciális edzésű metszőkerék hosszú éltartartósságot garantál.

Belső cső-sorjamentesítő
Stabil, könnyen kezelhető sorjamentesítő berendezés, változtatható sorjamentesítő pozícióval. A speciális edzésű és speciális kiképzésű sorjamentesítő penge könnyű sorjamentesítést és extrém hosszú éltartamot garantál. 2-élű az optimális forgács-folyam érdekében különösen kis csőméretek esetén.

Menetvágó anyagok
Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

REMS 4"Automatikus vágófej
Csőmenetekhez 2½–4" (41 oldal).

Német minőségi termék

3 Nagy teljesítményű motor közül választhatunk.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen az automatikus belső befogású REMS Nippelfix ½–2" (4")-el, vagy a kézi belső befogású ⅜–2" REMS karmantyú befogókkal (48 oldal).

REMS Görgős hornyoló berendezés
Robusztus, kompakt görgős hornyoló berendezés olaj-hidraulkus előtolással, csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához NA 25–300, 1–12" (50 oldal).

Alváz
(tartozék)

Alsó állvány, mozgatható,
anyaglerakóval (tartozék)

Szállítási terjedelem

REMS Magnum. Menetvágó gép (1/16)⅛–2", 16–63 mm, csőmenetekhez (6)8–60 mm, ¼–2". csapmenetekhez. karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, bevált, önzáró gyorsbefogó -ütőtokmánnyal, hátsó, központosító tokmánnyal, automatikus kenőanyag hűtéssel. Szerszámkészlettel, amely áll egy, az összes menetfajtára, még hosszú menetre is alkalmas univerzális-automata, automatikusan nyíló, a kúpos menetekhez menethossz automatikával rendelkező vágófejből, az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ és az R 1–2 jobbos, kúpos csőmenetekhez, egy csődarabolóból, egy belső cső-sorjamentesítő berendezésből, egy rászorító karból. 3 motor választható. L-T könnyű kivitel levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval. A T kivitel integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval. A munkapadhoz. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
2000 L-T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340226	
2010 L-T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.	340227	
2020 L-T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.	340228	
2000 T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340220	
2010 T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.	340221	
2020 T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóár. motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.	340222	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Alsó állvány, mozgatható
és összecsukható (tartozék)

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	344105	
Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval	344100	
Alsó állvány, mozgatható és összecsukható	344150	
Vágóbetétek lásd a 40 oldalt.		
Univerzális, automatikus vágófej 1/16–2" gyorsan cserélhető vágófejként a vágóbetét csere helyett	341000	
REMS 4" automatikus vágófej csőmenetekhez 2½–4", lásd 41 oldalt.		
REMS vágókerék St ⅛–4", s 8	341614	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Karmantyú tartó lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		
REMS Görgős hornyoló berendezés csövek hornyolásához, lásd 50. oldal.	347000	

Robusztus, kompakt, nagyteljesítményű gép menetvágásra, darabolásra, sorjamentesítésre, karmantyú menetvágásra, görgős hornyolásra. Installáláshoz, fémmegmunkáló kézműipar-, ipar számára. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Csőmenet	($^1/_{16}$) ½–3", 16–63 mm
Csapmenet	(6) 20–60 mm, ½–2"
Menetfajtákat lásd a 40. oldalon.	
Csőhornyolás a REMS görgős hornyoló berendezéssel	NA 25–300 1–12"

REMS Magnum – A szupergép 3"-ig!
Kiemelkedően tiszta menetek 3"-ig a 3"
5 vágóbetétnek köszönhetően.

Működési elv
Forgó anyag – álló szerszámok.

Felépítés
Robusztus, kompakt, az építési helyszínnek megfelelő konstrukció. Kedvező méretek, kedvező súly, pl. a REMS Magnum 3000 L-T csak 79 kg. Nagyméretű munka- és forgácstér.

2 Kivitelek:
– L-T könnyű kivitel, levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval.
– T kivitel, integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval.
A munkapad számára. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval, tartozékként, az egyszerű szállítás, optimális munkamagasság és stabil állás érdekében.

Meghajtás
Rendkívül nagy, erőteljes és gyors, pl. az R 2 menet 15 sec-on belül. Egyáltalán nem kíván karbantartást, zárt olajfürdőben futó hajtómű.

3 nagy teljesítményű motor közül választhatunk:
– Átütésbiztos univerzális motor, 1700 W, Túlterhelésvédelem. Orsó fordulatszáml 23 min^{-1}.
– Átkapcsolható pólusú kondenzátoros motor, 2100 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk működés.**
– Átkapcsolható pólusú háromfázisú motor, 2000 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 20 min^{-1}, terhelés alatt is. **Nagyon halk működés.**
A munkának megfelelő biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, 2-fokozatú, ezért a munkavégzés alatt a teljes kapacitással terhelhető.

Befogótokmány
Bevált gyorsbefogós - ütőtokmány, önmeghúzós. A cső átcsúszása nem lehetséges. A befogó tokmány és a központosító tokmány közötti nagy távolság biztosítja a hosszú csövek biztonságos befogását. Hátsó központosító tokmány az anyag beszabályozásához.

Automatikus kenőanyaghűtés
Robusztus, bevált, nagy szállítási teljesítményű kenőanyagszivattyú. Az optimalizált, sokoldalú vágóanyag betáplálás a menetvágófejen keresztül, közvetlenül a vágóhelyhez, garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.

Univerzális – automatikus vágófej
Csak **egy** darab $^1/_{16}$–2" és 2½–3"univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez, a hosszú menethez is; automatikusan nyíló a menethossz - automatikával, kúpos menetek számára. A 5 db 2½–3" vágóbetét előnyösen hat a vágóerőnek a csövön történő eloszlására, ezáltal körkörös, és tiszta menetek keletkeznek. A menet-méretek gyors, egyszerű beállítása. Áttekinthető menet-méret-skála. A vágóbetétek gyors, egyszerű cseréje a vágóbetét-tartóban lévő ugratós pozícionáló következtében.

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Csődaraboló
Központosító. Kovácsolt acélból készült stabil kengyel. Ergonómikus, széles kézifogantyú az orsó erőteljes beállításához. A bevált, szívós REMS vágóbetét-acélból készült speciális edzésű metszőkerék hosszú éltartartósságot garantál.

Belső cső-sorjamentesítő
Stabil, könnyen kezelhető sorjamentesítő berendezés, változtatható sorjamentesítő pozícióval. A speciális edzésű és speciális kiképzésű sorjamentesítő penge könnyű sorjamentesítést és extrém hosszú éltartamot garantál. 2-élű az optimális forgács-folyam érdekében különösen kis csőméretek esetén.

Szerszámkészletek
Für 2½–3"-ra és ¼–2"-ra egy-egy komplett, a mindenkori vágási tartományhoz hozzáillesztett univerzális, automatikus vágófejjel, csődarabolóval, belső cső-sorjamentesítő berendezéssel, szorítókarral rendelkező szerszámkészlet.

Német minőségi termék

3 Nagy teljesítményű motor közül választhatunk.

Menetvágó anyagok
Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen az automatikus belső befogású REMS Nippelfix ½–3" (4")-el, vagy a kézi belső befogású ⅜–2" REMS karmantyú befogókkal (48 oldal).

REMS Görgős hornyoló berendezés
Robusztus, kompakt görgős hornyoló berendezés olaj-hidraulkus előtolással, csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához NA 25–300, 1–12" (50 oldal).

Alváz (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható és összecsukható (tartozék)

Szállítási terjedelem
REMS Magnum. Menetvágó gép (1/16)½–3", 16–63 mm, csőmenetekhez (6) 20–60 mm, ½–2"-os. csapmenetekhez. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, bevált, önzáró gyorsbefogó - ütőtokmánnyal, hátsó, központosító tokmánnyal, automatikus kenőanyag hűtéssel 1/16–2" és/vagy 2½–3", szerszámkészletekkel, amelyek mindenkor tartalmazzák a mindenféle menethez, hosszú menethez is alkalmazható, univerzális-automata, automatikusan nyíló, a kúpos menetekhez menethossz automatikával rendelkező vágófejet, az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R szerinti R jobbos, kúpos csőmenetekhez való vágóbetéteket, a csődarabolót, a belső cső-sorjamentesítő berendezést, egy szorítókart. Szerszámlerakó. 3 motor választható. L-T könnyű kivitel levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval. A T kivitel integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval. A munkapadhoz. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel/Szerelvény	Cikk-sz.	
3000 L-T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Vágási tartomány R 2½–3	380303	
	Vágási tartomány R ½–3	380309	
3010 L-T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–3	380304	
	Vágási tartomány R ½–3	380310	
3020 L-T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Ausrüstung R 2½–3	380305	
	Ausrüstung R ½–3	380311	
3000 T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Vágási tartomány R 2½–3	380306	
	Vágási tartomány R ½–3	380312	
3010 T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–3	380307	
	Vágási tartomány R ½–3	380313	
3020 T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–3	380308	
	Vágási tartomány R ½–3	380314	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	344105	
Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval	344100	
Alsó állvány, mozgatható és összecsukható	344150	
Vágóbetétek lásd a 40 oldalt.		
Szerszámkészletz 1/16–2" teljes, univerzális, automata vágófejjel, vágóbetétekkel az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ és az R 1–2 jobbos, kúpos csőmenetekhez, csődaraboló, belső cső-sorjamentesítő berendezés, szorító-kar	340100	
Univerzális, automatikus vágófej 1/16–2" u. a.	341000	
Univerzális, automatikus vágófej 2½–3"	381050	
Univerzális, automatikus vágófej 2½–4"	381000	
REMS vágókerék St ⅛–4", s 8	341614	
REMS vágókerék St 1–4", s 12	381622	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Karmantyú tartó lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		
REMS Görgős hornyoló berendezés csövek hornyolásához, lásd 50. oldal.	347000	

Robusztus, kompakt, nagyteljesítményű gép menetvágásra, darabolásra, sorjamentesítésre, karmantyú menetvágásra, görgős hornyolásra. Installáláshoz, fémmegmunkáló kézműipar-, ipar számára. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Csőmenet	($^1/_{16}$) ½–4", 16–63 mm
Csapmenet	(6) 20–60 mm, ½–2"
Menetfajtákat lásd a 40. oldalon.	
Csőhornyolás a REMS görgős hornyoló berendezéssel	NA 25–300 1–12"

REMS Magnum – A szupergép 4"-ig!
Kiemelkedően tiszta menetek 4"-ig a 4"
6 vágóbetétnek köszönhetően.

Működési elv
Forgó anyag – álló szerszámok.

Felépítés
Robusztus, kompakt, az építési helyszínnek megfelelő konstrukció. Kedvező méretek, kedvező súly, pl. a REMS Magnum 4000 L-T csak 81 kg. Nagyméretű munka- és forgácstér.

2 Kivitelek:
– L-T könnyű kivitel, levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval.
– T kivitel, integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval.
A munkapad számára. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval, tartozékként, az egyszerű szállítás, optimális munkamagasság és stabil állás érdekében.

Meghajtás
Rendkívül nagy, erőteljes és gyors, pl. az R 2 menet 15 sec-on belül. Egyáltalán nem kíván karbantartást, zárt olajfürdőben futó hajtómű.

3 nagy teljesítményű motor közül választhatunk:
– Átütésbiztos univerzális motor, 1700 W, Túlterhelésvédelem. Orsó fordulatszáml 23 min^{-1}.
– Átkapcsolható pólusú kondenzátoros motor, 2100 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. **Nagyon halk működés**.
– Átkapcsolható pólusú háromfázisú motor, 2000 W, Túlterhelésvédelem. 2 orsófordulatszám 52 és 20 min^{-1}, terhelés alatt is. **Nagyon halk működés.**

A munkának megfelelő biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, 2-fokozatú, ezért a munkavégzés alatt a teljes kapacitással terhelhető.

Befogótokmány
Bevált gyorsbefogós - ütőtokmány, önmeghúzós. A cső átcsúszása nem lehetséges. A befogó tokmány és a központosító tokmány közötti nagy távolság biztosítja a hosszú csövek biztonságos befogását. Hátsó központosító tokmány az anyag beszabályozásához.

Automatikus kenőanyaghűtés
Robusztus, bevált, nagy szállítási teljesítményű kenőanyagszivattyú. Az optimalizált, sokoldalú vágóanyag betáplálás a menetvágófejen keresztül, közvetlenül a vágóhelyhez, garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor hosszabb élettartamát.

Univerzális – automatikus vágófej
Csak **egy** darab $^1/_{16}$–2" és 2½–4" univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez, a hosszú menethez is; automatikusan nyíló a menethossz - automatikával, kúpos menetek számára. A 6 db 2½–4" vágóbetét előnyösen hat a vágóerőnek a csövön történő eloszlására, ezáltal körkörös, és tiszta menetek keletkeznek. A menet-méretek gyors, egyszerű beállítása. Áttekinthető menet-méret-skála. A vágóbetétek gyors, egyszerű cseréje a vágóbetét-tartóban lévő ugratós pozícionáló következtében.

Vágóbetétek
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájuk által szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Csődaraboló
Központosító. Kovácsolt acélból készült stabil kengyel. Ergonómikus, széles kézifogantyú az orsó erőteljes beállításához. A bevált, szívós REMS vágóbetét-acélból készült speciális edzésű metszőkerék hosszú éltartartósságot garantál.

Belső cső-sorjamentesítő
Stabil, könnyen kezelhető sorjamentesítő berendezés, változtatható sorjamentesítő pozícióval. A speciális edzésű és speciális kiképzésű sorjamentesítő penge könnyű sorjamentesítést és extrém hosszú éltartamot garantál. 2-élű az optimális forgács-folyam érdekében különösen kis csőméretek esetén.

Szerszámkészletek
Für 2½–4"-ra és ¼–2"-ra egy-egy komplett, a mindenkori vágási tartományhoz hozzáillesztett univerzális, automatikus vágófejjel, csődarabolóval, belső cső-sorjamentesítő berendezéssel, szorítókarral rendelkező szerszámkészlet.

Német minőségi termék

3 Nagy teljesítményű motor közül választhatunk.

Menetvágó anyagok
Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen az automatikus belső befogású REMS Nippelfix ½–4"-el, vagy a kézi belső befogású ⅜–2" REMS karmantyú befogókkal (48 oldal).

REMS Görgős hornyoló berendezés
Robusztus, kompakt görgős hornyoló berendezés olaj-hidraulkus előtolással, csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához NA 25–300, 1–12" (50 oldal).

Alváz (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható és összecsukható (tartozék)

Szállítási terjedelem

REMS Magnum. Menetvágó gép (1/16)½–4", 16–63 mm, csőmenetekhez (6) 20–60 mm, ½–2"-os. csapmenetekhez. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági lábkapcsoló vész kikapcsolóval, bevált, önzáró gyorsbefogó - ütőtokmánnyal, hátsó, központosító tokmánnyal, automatikus kenőanyag hűtéssel 1/16–2" és/vagy 2½–4", szerszámkészletekkel, amelyek mindenkor tartalmazzák a mindenféle menethez, hosszú menethez is alkalmazható, univerzális-automata, automatikusan nyíló, a kúpos menetekhez menethossz automatikával rendelkező vágófejet, az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R szerinti R jobbos, kúpos csőmenetekhez való vágóbetéteket, a csődarabolót, a belső cső-sorjamentesítő berendezést, egy szorítókart. Szerszámlerakó. 3 motor választható. L-T könnyű kivitel levehető, nagyméretű olajteknővel és forgácstartóval. A T kivitel integrált, még nagyobb olajteknővel, és forgácstartóval. A munkapadhoz. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel/Szerelvény	Cikk-sz.	
4000 L-T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Vágási tartomány R ½–2	380447	
	Vágási tartomány R 2½–4	380441	
	Vágási tartomány R ½–4	380444	
4010 L-T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R ½–2	380448	
	Vágási tartomány R 2½–4	380442	
	Vágási tartomány R ½–4	380445	
4020 L-T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–4	380443	
	Vágási tartomány R ½–4	380446	
4000 T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min^{-1}.		
	Vágási tartomány R 2½–4	380426	
	Vágási tartomány R ½–4	380429	
4010 T	Pólusátkapcsolásos, kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–4	380427	
	Vágási tartomány R ½–4	380430	
4020 T	Pólusátkapcsolásos, háromfáz. váltóáramú motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Igen halk futású.		
	Vágási tartomány R 2½–4	380428	
	Vágási tartomány R ½–4	380431	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

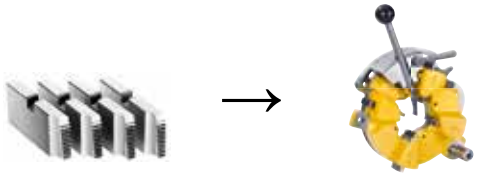
Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	344105	
Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval	344100	
Alsó állvány, mozgatható és összecsukható	344150	
Vágóbetétek lásd a 40 oldalt.		
Szerszámkészlet 1/16–2" teljes, univerzális, automata vágófejjel, vágóbetétekkel az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ és az R 1–2 jobbos, kúpos csőmenetekhez, csődaraboló, belső cső-sorjamentesítő berendezés, szorító-kar	340100	
Univerzális, automatikus vágófej 1/16–2" u. a.	341000	
Univerzális, automatikus vágófej 2½–4"	381000	
REMS vágókerék St ⅛–4", s 8	341614	
REMS vágókerék St 1–4", s 12	381622	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Karmantyú tartó lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		
REMS Görgős hornyoló berendezés csövek hornyolásához, lásd 50. oldal.	347000	

REMS Vágóbetétek, készlet

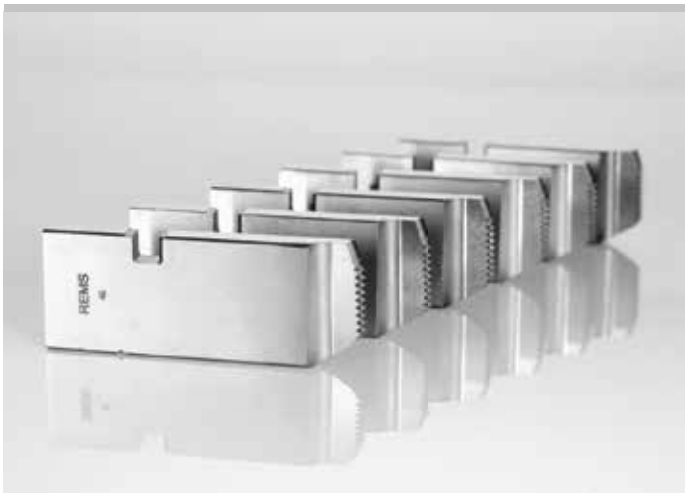
A bevált, elnyűhetetlen minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriá-jukkal szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Vágóbetétek más menetekre (pl. B. BSW) megkeresésre. HSS-ből készült vágóbetétek magas szilárdságú anyagokból történő megmunkáláshoz 50% felárért.
[1)] Néhány vágóbetét csak HSS-ben szállítható.

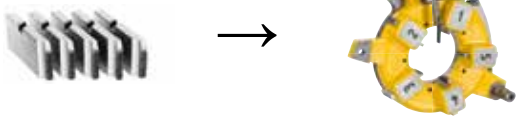


1/16–2"-es univerzális automatikus vágófejhez

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobb ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛ HSS[1)] R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2	341401 341402 341403 341404
Csőmenet G, hengeres, jobb ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛ G ¼–⅜ G ½–¾ G 1–2	341406 341407 341408 341409
Csőmenet NPT, kúpos, jobb Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–⅛ HSS[1)] NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ NPT 1–2	341411 341412 341413 341414
Csőmenet NPSM, hengeres, jobb Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ⅛ NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ NPSM 1–2 HSS[1)]	341416 341417 341418 341419
Acélpáncélcső-menet Pg DIN 40430	Pg 7 Pg 9 Pg 11 Pg 13,5 Pg 16 Pg 21 Pg 29 Pg 36 Pg 42 Pg 48	341466 341467 341468 341469 341470 341471 341472 341473 341474 341475
Elektromos installáló csövek menetei M EN 60423	M 16 × 1,5 M 20 × 1,5 M 25 × 1,5 M 32 × 1,5 M 40 × 1,5 M 50 × 1,5 M 63 × 1,5	341493 341494 341495 341496 341497 341498 341499
Csapmenet M ISO 261 (DIN 13)	M 6 M 8 M 10 M 12 M 14 M 16 M 18 M 20 M 22 M 24 M 27 M 30 M 33 M 36 M 39 M 42 M 45 M 48 M 52 M 56 HSS[1)] M 60 HSS[1)]	341426 341427 341428 341429 341430 341431 341432 341433 341434 341435 341436 341437 341438 341439 341440 341441 341442 341443 341444 341445 341446
Csapmenet UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20 UNC 5/16–18 UNC ⅜–16 HSS[1)] UNC 7/16–14 UNC ½–13 HSS[1)] UNC 9/16–12 UNC ⅝–11 HSS[1)] UNC ¾–10 HSS[1)] UNC ⅞–9 HSS[1)] UNC 1–8 HSS[1)] UNC 1⅛–7 UNC 1¼–7 HSS[1)] UNC 1⅜–6 UNC 1½–6 HSS[1)] UNC 1¾–5 UNC 2–4,5	341476 341477 341478 341479 341480 341481 341482 341483 341484 341485 341486 341487 341488 341489 341490 341491



Német minőségi termék



2½–3"-es univerzális automatikus vágófejhez

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobb ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–3	381430
Csőmenet G, hengeres, jobb ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–3 HSS[1)]	381431
Csőmenet NPT, kúpos, jobb Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–3 HSS[1)]	381432
Csőmenet NPSM hengeres, jobb Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–3 HSS[1)]	381433

2½–4"-es univerzális automatikus vágófejhez

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobb ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½–4	381401
Csőmenet G hengeres, jobb ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2½–4 HSS[1)]	381405
Csőmenet NPT, kúpos, jobb Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2½–4 HSS[1)]	381410
Csőmenet NPSM hengeres, jobb Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2½–4 HSS[1)]	381415

Robusztus, kompakt menetvágó berendezés kúpos csőmenetek, karmantyú menetek gazdaságos vágásához.

Csőmenet 2½–4"

REMS 4" Automatikus vágófej – Szupermenetek 4"-ig az 5 vágóbetét, és az automatikusan, fokozatmentesennyíló vágófej következtében. Nincs időigényes hátramenet.

Működési elv
Álló anyag – forgó vágófej

Felépítés
Kompakt egység, amely áll a menetvágófejből, a befogó tokmányból, és a hajtóműből. Karbantartást nem igényel. Jól szállítható.

Technika és működési mód
- Biztonságos megfogású, önzáró befogó tokmány, a cső átcsúszása nem lehetséges.
- Könnyű vágáskezdés az előtoló karral és a fogasléces áttétellel.
- 5 A méretenkénti 5 vágóbetét hatása előnyös a vágóerőnek a csövön történő eloszlására, a körkörös, és tiszta menetek érdekében..
- A vágási folyamat alatt fokozatmentesen, kúposan nyíló vágófej (másoló berendezés) magas vágósebességeket tesz lehetővé alacsony erőfelhasználás mellett, ami kifogástalan meneteket, valamint a vágóbetétek és a gép megkímélését garantálja.
- A vágófej automatikus nyitása a szabványos menethossz elérését követően.
- A vágási folyamatot követően azonnal ismét alkalmazásra kész, nincs vezérorsó-menet, nincs időrabló hátramenet.
- Csatlakozás az automatikus kenőanyag hűtéshez.

Vágóbetétek
A bevált, elpusztíthatatlan minőségi REMS vágóbetétek optimális vágási geometriájukkal szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. Szívós, különlegesen edzett speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében.

Meghajtás
A REMS Magnum, REMS Tornado, REMS Amigo 2 és más gyártmányú menetvágó gépekkel történik. Gyors, egyszerű összeszerelés. Stabil hajtómű-tengely a biztonságos befogás, és az optimális erőátvitel érdekében.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és a REMS Speciál (49. oldal). Speciálisan menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás
Gazdaságos, 2½–4"-os karmantyú menetvágás az automatikus belső befogású REMS Nippelfix -el (48 oldal).

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS 4"Automata vágófej. Menetvágó berendezés 2½–4"" -os csőmenetekhez. Másoló berendezéssel rendelkező menetvágó fej, a szabványos menethosszúság elérése után - időrabló hátramenet nélkül – automatikusan nyíló. Önzáró befogótokmány. Áttételes hajtómű maghajtó tengellyel, karbantartást nem igényel. Csatlakozás az automatikus kenőanyag hűtéshez. Forgácsgyűjtő edény. A vágóbetétek választhatóan az ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) szerinti R 2½, 3, 4, jobbos, kúpos csőmenethez, vagy a kúpos, NPT 2½, 3, 4, jobbos csőmenethez. Kartondobozban.

Megnevezés	Szerelvény	Cikk-sz.	
REMS 4"Automatikus vágófej REMS Magnum, REMS Tornado, és másokhoz illeszkedő	R 2½, 3, 4	370010	
REMS 4"Automatikus vágófej REMS Magnum, REMS Tornado, és másokhoz illeszkedő	NPT 2½, 3, 4	370011	
REMS 4"Automatikus vágófej REMS Amigo 2-höz illeszkedő	R 2½, 3, 4	370012	

Tartozékok

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.	
Vágóbetétek, készlet			
Csőmenet R, kúpos, jobb ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109	
	R 3	371113	
	R 4	371117	
Csőmenet NPT, kúpos, jobb Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS[1)]	371134	
	NPT 3 HSS[1)]	371138	
	NPT 4 HSS[1)]	371142	

HSS-ből készült vágóbetétek magas szilárdságú anyagokból történő megmunkáláshoz 50 % felárért. [1)] Néhány vágóbetét csak HSS-ben szállítható.

REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.

Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.

Nippelfix 2½–4" lásd 48 oldal.

REMS Unimat 75

Menetvágó gép

Félautomatikus nagyteljesítményű gép csap- és csőmenetek gazdaságos vágására. Az ipar, a fémmegmunkáló kézműipar, gyártási céljaira.

Csapmenet		6 – 72 mm ¼ – 2¾"
Csőmenet		1/16 – 2½", 16 – 63 mm
Tűrésosztály ISO 261 (DIN 13) szerint		„közepes” (6 g)
Menethossza	≤ Ø 30 mm ≤ Ø 72 mm	korlátla ≤ 200 mm
Él-szalagok	Tartomány Leélezet Ø Legnagyobb élszalag Élszög	7 – 62 mm ≥ 7 mm 7 mm 45°
Hántolás	Tartomány Hántolt Ø	7 – 62 mm ≥ 7 mm

Menetfajtákat lásd a 44. oldalon.

Német minőségi termék

REMS Unimat 75 – Nagyon gazdaságos. Tangenciális fésűs – vágókés – rendszer. Nagy vágási tartomány. gyors munka, rövid átszerelési idő. Egyedi- és sorozatgyártáshoz. Alacsony gépi óradíj. Egyszerű kezelés. Drága esztergagépeket és szakembereket helyettesít.

Működési elv
Álló anyag – forgó vágófej.

Felépítés
Kompakt, robusztus konstrukció tartós üzemmódra. Menetvágófej utánélezhető tangenciális fésűs vágókésekkel az önmagát központosító tartórendszerben. Az előtoló karral és a fogasléces áttétellel történő könnyű vágáskezdést követően a vágófej önműködő előtolása (nincs vezérorsó menet). Hegesztett, stabil gépállvány, nagyra méretezett olajtérrel, és nagyméretű, kivehető forgácsgyűjtő fiókkal.

Meghajtás
Elnyűhetetlen bolygókerekes hajtómű, üreges bolygókerékkel a hosszú menetekre Ø 30 mm. Bevált, speciálisan a menetvágóhoz kialakított, átütésbiztos átkapcsolható pólusú háromfázisú váltó-áramú motor, üreges tengellyel, 2000/2300 W, túlterhelésvédelem. kapcsoló a jobb, és balmenetekhez szükséges forgásirányváltáshoz. Magas munkavégzési sebesség, 2 vágófej-fordulatszám, 70 és 35 min^{-1}.

Befogókészülék
Stabil, csavarodásmentes, önmagát központosító univerzális feszítőléc a teljes befogási tartományban speciálisan fogazott és edzett befogó pofákkal. Választható opcionális kézi, vagy olaj-hidraulikus-pneumatikus működtetésü, lábkapcsolóval (üzemi nyomás 6 bár).

Különleges befogópofák
Húzott anyagokra, csapos csavarokra, hatlapú csavarokra, és csőkarmantyúkra, tartozékként.

Automatikus kenőanyag hűtés
Robusztus, bevált, nagy szállítási teljesítményű kenőanyag-szivattyú. A menetvágóanyaggal történő gazdag ellátás garantálja a menettisztaságot és a vágóbetétek, a hajtómű és a motor magasabb élettartamát.

Univerzális automatikus vágófej
Csak **egy** darab univerzális-automatikus vágófej van az összes menethez. A menet átmérő finombeállítása skálával ellátott orsó segítségével. A vágófej automatikusan záródik, és automatikusan nyílik a beállított menethossz elérése esetén. Az összes menet vágása egy munkafolyamatban történhet. Másoló berendezés kúpos menetekhez. Vágókészlet-csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális automatikus vágófejekkel.

Vágóbetétek
bevált, utánköszörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágógeometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. WS fésűs vágókések szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek 500 N/mm²-es anyagokra. A HSS fésűs vágókések nehezen forgácsolható 500 N/mm². fölötti anyagokra alkalmasak. A fésűs vágókéseket speciális tartórendszerbe fogják be. A vágókések és a tartó egy vágókészletet képez.

Menetvágás bordás profilú betonacélra
Speciális tangenciális fésűs vágókések M kiegészítő, köszörült metszettel, bordás profilú betonacélra történő menetvágáshoz egy munkamenetben. A REMS Unimat 75 meghajtása olaj-hidraulikus-pneumatikus tokmánya, nagy szorító nyomástért.

Megmunkálási példák

Menetvágó anyagok

REMS Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás

Célszerűen a különleges 1/16–1¼" befogópofákkal rendelkező, vagy az automatikus belső befogású REMS Nippelfix ½–2½" vagy a kézi, belső megfogású REMS ⅜–2" karmantyú befogókkal történik (48 oldal).

Szállítási terjedelem

REMS Unimat 75 Basic. Félautomata menetvágó gép 6–72 mm, ¼–2¾", csapmenetek-hez, 1/16–2½", 16–63 mm csőmenetekhez. A gép állványon áll. átkapcsolható pólusú háromfázisú váltóáramú motor, üreges tengellyel, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, jobbra és balra futás. Vágófej fordulatszámok 70 és 35 min^{-1}. Saját központosító univerzális tokmány szorító az egész tartományban, választható kézi vagy olaj és hidraulikus-pneumatikus vezérlő. Automatikus kenőanyag hűtés. 1 Univerzális-automatikus vágófej az összes menetfajtához, automatikusan nyíló és záródó. Vágókészletek nélkül, zárókar nélkül. Elektromos reteszelésű védőburkolat. Beállító idomszer. Működésvédő kulcs. Szállítókofferben.

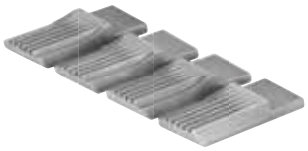
Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
REMS Unimat 75 Basic mS	kézi befogás	750003	
REMS Unimat 75 Basic pS	olaj-hidraulikus-pneumatikus szorító satu	750004	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Fésűs vágókések és tartó (vágókészletek), fésűs vágókések, lásd 44 oldal.		
Univerzális-automatikus vágófej, vágókészletek nélkül, zárókar nélkül	751000	
Zárókar a vágókések nyitásához és lezárásához. **R** kúpos csőmenetek jobbos **R-L** kúpos csőmenetek, balos **G** hengeres cső menet jobbos **G-L** hengeres cső menetes balos **M** mindenfajta jobbos csapmenethezb **M-L** mindenfajta balos csapmenethez	 751040 751050 751060 751070 751080 751090	
Metszőfej-/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm, metszőfejjel-/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm, HSS, tartóval	751100	
Metszőfej-/elforgatható 45°, Ø 7–62 mm, vágókészletek nélkül	751102	
Befogó pofa/befogóhüvely, 45°, Ø 7–46 mm, HSS, tartóval	751096	
Befogó pofa/befogóhüvely, 45°, Ø 40–62 mm, HSS, tartóval	751098	
Befogó pofa/befogóhüvely, 45°, Ø 7–62 mm, 4 db-os csomag, HSS	751097	
Különleges befogópofák, pár, húzott anyaghoz, csapos csavarokhoz, hatlapú csavarokhoz, és csőkarman-tyúkhoz. A munkadarab hosszak a befogás előtt, menet nélkül, legalább 15 mm, Ø 6–42 mm	753240	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Nippelfix lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		

Német minőségi termék



Német minőségi termék

Fésűs menetvágókések és tartók (vágókészlet)

A bevált, utánköszörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágógeometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. A WS fésűs vágókések szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek 500 N/mm-es anyagokra. A HSS fésűs vágókések nehezen forgácsolható 500 N/mm fölötti anyagokra alkalmasak. A fésűs vágókéseket speciális tartórendszerbe fogják be. A vágókések és a tartó egy vágókészletet képez

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	759250
	R ¼–⅜	759251
	R ½–¾	759252
	R 1–2	759253
	R 2½	759254
Csőmenet G, hengeres, jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	759255
	G ¼–⅜	759256
	G ½–¾ HSS[1)]	759257
	G 1–2 HSS[1)]	759258
	G 2½ HSS[1)]	759259
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	759360
	NPT ¼–⅜	759361
	NPT ½–¾ HSS[1)]	759362
	NPT 1–2 HSS[1)]	759363
	NPT 2½ HSS[1)]	759364
Csőmenet NPSM, hengeres, jobb Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	759365
	NPSM ¼–⅜	759366
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	759367
	NPSM 1–2 HSS[1)]	759368
	NPSM 2½	759369
Acélpáncélcső-menet Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9–16	759261
	Pg 21–48	759262
Elektromos installáló csövek menetei M EN 60423	M 16–20×1,5	759263
	M 25–32×1,5	759264
	M 40–50×1,5	759265
	M 63×1,5	759330
Csavarmenet bordás profilú betonacélra M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	759274
	M 18–22 HSS	759275
	M 24–27 HSS	759276
	M 30–33 HSS	759277
	M 36–39 HSS	759278
	M 42–45 HSS	759279
Metrikus csapmenet M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14–16	759274
	M 18–22	759275
	M 24–27	759276
	M 30–33	759277
	M 36–39	759278
	M 42–45	759279
	M 48–52	759280
	M 56–60 HSS[1)]	759281
	M 64–72	759282
Csapmenet UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	759370
	UNC 5/16–18	759371
	UNC ⅜–16	759372
	UNC 7/16–14	759373
	UNC ½–13	759374
	UNC 9/16–12	759375
	UNC ⅝–11	759376
	UNC ¾–10	759377
	UNC ⅞–9	759378
	UNC 1–8 HSS[1)]	759379
	UNC 1⅛–1¼–7	759380
	UNC 1⅜–1½–6	759381
	UNC 1¾–5	759382
	UNC 2–2¼–4,5	759383
	UNC 2½–2¾–4	759384

Vágó szettek a további menetekre (pl menetek a biciklikre, finom menetek, BSW) és vágó szettek fésűs vágókésekkel a gyorsacélhoz (HSS) a nagyon szilárd alapanyagok megmunkálásához, külön kérésre. A HSS fésűs vágókések 50%-os áremeléssel. [1)] Néhány fésűs menetvágókés csak HSS-ben szállítható. Balmenetes vágókészletek 50% felárral a vágókészletekhez viszonyítva.

Fésűs menetvágó kések, készlet

A bevált, utánköszörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágógeometriájuk következtében szuperkönnyű vágáskezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. A WS fésűs vágókések szívós, különösen edzett speciális acélból készülnek 500 N/mm²-es anyagokra. A HSS fésűs vágókések nehezen forgácsolható 500 N/mm² fölötti anyagokra alkalmasak.

Menetfajta	Méret	Cikk-sz.
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–⅛	751501
	R ¼–⅜	751502
	R ½–¾	751503
	R 1–2½	751504
Csőmenet G, hengeres, jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–⅛	751505
	G ¼–⅜	751506
	G ½–¾ HSS[1)]	751507
	G 1–2½ HSS[1)]	751508
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16–⅛	751544
	NPT ¼–⅜	751545
	NPT ½–¾ HSS[1)]	751546
	NPT 1–2 HSS[1)]	751547
	NPT 2½ HSS[1)]	751548
Csőmenet NPSM, hengeres, jobbos Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16–⅛	751549
	NPSM ¼–⅜	751550
	NPSM ½–¾ HSS[1)]	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2½	751553
Acélpáncélcső-menet Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9–16	751510
	Pg 21–48	751511
Elektromos installáló csövek menetei M EN 60423	M 16–63×1,5 (M 10)	751518
Csavarmenet bordás profilú betonacélra M ISO 261 (DIN 13)	M 14–16 HSS	751520
	M 18–22 HSS	751521
	M 24–27 HSS	751522
	M 30–33 HSS	751523
	M 36–39 HSS	751524
	M 42–45 HSS	751525
Metrikus csapmenet M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16–63×1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14–16	751520
	M 18–22	751521
	M 24–27	751522
	M 30–33	751523
	M 36–39	751524
	M 42–45	751525
	M 48–52	751526
	M 56–60	751527
	M 64–72	751528
Csapmenet UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC ¼–20	751557
	UNC 5/16–18	751558
	UNC ⅜–16	751559
	UNC 7/16–14	751560
	UNC ½–13	751561
	UNC 9/16–12	751562
	UNC ⅝–11	751563
	UNC ¾–10	751564
	UNC ⅞–9	751565
	UNC 1–8 HSS[1)]	751566
	UNC 1⅛–1¼–7	751567
	UNC 1⅜–1½–6	751568
	UNC 1¾–5	751569
	UNC 2–2¼–4,5	751570
	UNC 2½–2¾–4	751571

Fésűs vágókések további menetekre (pl menetek a biciklikre, finom menetek, BSW) fésűs vágókések- kel a gyorsacélhoz (HSS) a nagyon szilárd alapanyagok megmunkálásához, külön kérésre. A HSS fésűs vágókések 50%-os áremeléssel. [1)] Néhány fésűs menetvágókés csak HSS-ben szállítható. Balmenetes vágókészletek 50% felárral a vágókészletekhez viszonyítva.

Menettáblázatok

Kúpos csőmenetek

Whitworth csőmenetek
ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)
Kúpos külső menet 1:16
Élszög 55 fok

Menet-méret **R** **BSPT**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread
NPT, ASME B 1.20.1
Kúpos külső menet 1:16
Élszög 60 fok

Menet-méret **NPT**	Külső cső-átmérő mm	Menet-szám 1 collon
1/16	7,938	27
⅛	10,287	27
¼	13,716	18
⅜	17,145	18
½	21,336	14
¾	26,670	14
1	33,401	11,5
1¼	42,164	11,5
1½	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2½	73,025	8
3	88,900	8
3½	101,600	8
4	114,300	8

Hengeres csőmenetek

Whitworth csőmenetek
ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)
Hengeres külső menet
Élszög 55 fok

Menet-méret **G** **BSPP**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
1/16	7,723	28
⅛	9,728	28
¼	13,157	19
⅜	16,662	19
½	20,955	14
¾	26,441	14
1	33,249	11
1¼	41,910	11
1½	47,803	11
2	59,614	11
2½	75,184	11
3	87,884	11
3½	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures
NPSM, ASME B 1.20.1
Hengeres külső menet
Élszögl 60 fok

Menet-méret **NPSM**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
⅛	10,083	27
¼	13,360	18
⅜	16,815	18
½	20,904	14
¾	26,264	14
1	32,842	11,5
1¼	41,605	11,5
1½	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2½	72,161	8
3	88,062	8
3½	100,787	8
4	113,436	8

Metrikus csapmenetek

Metrikus ISO-menet
ISO 261 (DIN 13)
Külső menet
Élszög 60 fok

Menet-méret **M**	Külső menet átm. mm	Emel-kedés mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerikai és angol csapmenetek

Unified Inch Screw Thread
UNC, ASME B 1.1
Külső menet
Élszög 60 fok

Menet-méret **UNC**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
¼	6,322	20
5/16	7,907	18
⅜	9,491	16
7/16	11,076	14
½	12,661	13
9/16	14,246	12
⅝	15,834	11
¾	19,004	10
⅞	22,176	9
1	25,349	8
1⅛	28,519	7
1¼	31,694	7
1⅜	34,864	6
1½	38,039	6
1¾	44,381	5
2	50,726	4,5
2¼	57,076	4,5
2½	63,421	4
2¾	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W.
BS 84 (öregbítve): külső menet
Élszög 55 fok

Menet-méret **BSW**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
¼	6,350	20
5/16	7,937	18
⅜	9,525	16
7/16	11,112	14
½	12,700	12
⅝	15,875	11
¾	19,050	10
⅞	22,225	9
1	25,400	8
1⅛	28,575	7
1¼	31,750	7
1½	38,100	6
1¾	44,450	5
2	50,800	4,5
2¼	57,150	4
2½	63,500	4
2¾	69,850	3,5

Elektromos installálo csövek menetei

Acélpáncélcső – menet
DIN 40 430
Hengeres külső menet
Élszög 80 fok

Menet-méret **Pg**	Külső menet átm. mm	Menet-szám 1 collon
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Elektromos installáó csövek menetei
EN 60423
Hengeres külső menet
Élszög 60 fok

Menet-méret **M**	Külső menet átm. mm	Emel-kedés mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

A külső menetátmérő mindig a legnagyjobb méret, kúpos meneteknél a vonatkoztatási szinten mérve.

Félautomatikus nagyteljesítményű gép csőmenetek gazdaságos vágásához. Az ipar, a fémmegmunkáló kézműipar, az installáció számára.

Csőmenet	¼–4"
Menethossz	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Csőmenet 4"-ig.
Tangenciális fésűs menetvágó kés- rendszer.
Gyors munka, rövid átszerelési idő.
Egyedi- és sorozatgyártáshoz.

Működési elv
Álló anyag – forgó vágófej.

Felépítés
Kompakt, robusztus konstrukció tartós üzemelésre. A menetvágó fej az utánköszörül-hető tangenciális fésűs vágókésekkel önmagát központosító tartórendszerben van. Könnyű vágáskezdés után az előtoló karral és a fogasléces áttétel segítségével a vágófej önműködő előtolása (nincs vezérmű menet). Hegesztett, stabil gépállvány nagyra méretezett olajtérrel, és nagyméretű forgácstartó edénnyel.

Meghajtás
Robusztus csigahajtómű, és 2-fokozatú kapcsolható homlokfogaskerekes hajtómű. Bevált, speciálisan a menetvágásra kialakított, átütésbiztos, átkapcsolható pólusú váltóáramú, háromfázisó motor, 2000/2300 W, túlterhelésévédelemmel. Kapcsoló a jobb- és balmnetekhez szükséges forgásirányváltáshoz. 4 vágófej fordulatszám 50, 25, 16, 8 min^{-1}.

Befogó készülék
Stabil, elcsavarodásmentes, önmagát központosító univerzális feszítőléc, a teljes befogási tartományban speciális fogazású és edzésű befogó pofákkal ¼–¾", 1–4". Választható opcionális kézi, vagy olaj-hidraulikus-pneumatikus működtetésű, lábkapcsolóval (üzemi nyomás 6 bár).

Automatikus kenőanyag hűtés
Robusztus, bevált, elektromos, nagy teljesítményű kenőanyagszivattyú.
A menetvágó anyaggal történő bőséges ellátás tiszta meneteket és a vágókések, a hajtómű, és a motor nagy állásidőit garantálja.

Univerzális automatikus vágófej
Csak **egy** univerzális-automatikus vágófej van az összes menetfajtához. A menetátmérő finombeállítása skálával ellátott orsóval történik. A vágófej automatikusan záródik, és automatiklusan nyílik, a beállított menethosszúság elérése esetén. Az összes menet vágása egyetlen munkafolyamatban történhet. A kúpos menetek-hez másolókészülék áll rendelkezésre. A vágókészlet csere helyett még gazdaságosabb munkavégzés a gyorsan cserélhető univerzális vágófejekkel.

Vágóbetétek
A bevált utánköszörülhető REMS tangenciális fésűs vágókések optimális vágó geometriájuk következtében szuper könnyű menetkezdést, könnyű menetvágást és tiszta meneteket garantálnak. A szívós, különösen edzésű speciális acélból készült WS fésűs menetvágó kések az anyagokra 500 N/mm²-ig alkalmazhatók. A HSS fésűs menetvágó kések a nehezen forgácsolható 500 N/mm²-fölötti anyagokra használhatók. A fésűs menetvágó késeket egy speciális tartórendszerbe fogják be. A vágópofák és a tartó egy vágókészletet képeznek.

Menetvágó anyagok
A REMS Sanitol és REMS speciál (49. oldal). Speciálisan a menetvágásra fejlesztették ki. Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkeznek. A menetek tisztasága és a vágópofák, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükségesek.

Karmantyú menetvágás
Célszerűen az automatikus belső befogású ½–4"-os REMS Nippelfixel, vagy a kézi, belső befogású, ⅜–2"-os REMS karmantyú befogókkal (48 oldal) történik.

Német minőségi termék

Megmunkálási példák

REMS Unimat 77

Menetvágó gép

Szállítási terjedelem

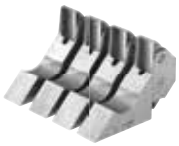
REMS Unimat 77 Basic. Félautomatikus menetvágó gép ¼–4" csőmenetekhez. A gép állványon áll. Átkapcsolható pólusú, háromfázisú váltóáramú villanymotor, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, Jobbra- és balra futás. A vágófej fordulatszámok 50, 25, 16, 8 min^{-1}. Univerzális tokmány szorítópofákkal 1-4 ", opcionálisan kézi vagy olaj és hidraulikus-pneumatikus vezérlővel. 1 univerzális, automatikus vágófej az összes menetfajtához automatiksuan nyíló és záródó. Vágókészletek nélkül, zárókar nélkül. Elektromos reteszelésű védőburkolat. Beállító idomszer. Működtető kulcs. Szállítókofferben.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
REMS Unimat 77 Basic mS	Kézi feszítőléc	770003	
REMS Unimat 77 Basic pS	olaj-hidraulikus-pneumatikus szorító satu	770004	

Más hálózati feszültségek megkeresésre.

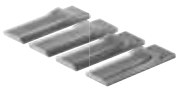
Tartozékok

Fésűs vágókések és tartók (vágókészlet)



Menetfajta	Méret	Cikk-sz.	
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–2 R 2½–4	771110 771120 771130 771140	
Csőmenet G, hengeres, jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–2 HSS[1)] G 2½–4 HSS[1)]	771160 771170 771180 771190	
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	771210 771220 771230 771240	
Csőmenet NPSM, hengeres, jobbos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	771260 771270 771280 771290	

Fésűs menetvágópofák, készlet



Menetfajta	Méret	Cikk-sz.	
Csőmenet R, kúpos, jobbos ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–⅜ R ½–¾ R 1–4	751502 751503 771136	
Csőmenet G, hengeres, jobbos ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–⅜ G ½–¾ HSS[1)] G 1–4 HSS[1)]	751506 751507 771186	
Csőmenet NPT, kúpos, jobbos Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–⅜ NPT ½–¾ HSS[1)] NPT 1–2 HSS[1)] NPT 2½–4 HSS[1)]	751545 751546 751547 771246	
Csőmenet NPSM, hengeres, jobbos Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–⅜ NPSM ½–¾ HSS[1)] NPSM 1–2 NPSM 2½–4	751550 751551 751552 771296	

Vágó szettek és fesűs vágókések a további menetekhez és vágó kések gyorsacélhoz (HSS) a nagyon szilárd alapanyagok megmunkálásához, külön kérésre.
A HSS fésűs vágókések 50%-os áremeléssel. [1)] Néhány vágókészlet és fésűs vágókés csak HHS-ben szállítható. Balmenetes vágókészletek és fésűs vágókések 50% felárral.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Univerzális-Automatikus vágófej, vágókészletek nélkül, zárókar nélkül	771000	
Zárókar a vágókések zárásához és nyitásához. **R** Kúpos csőmenetek jobbos **R-L** Kúpos csőmenetek, balos **G** Hengeres cső menet jobbos **G-L** Hengeres cső menetes balos	 751040 751050 751060 751070	
Szorítópofa ¼–¾", 2 db-os készlet	773060	
Menetvágó anyagok lásd 49 oldal.		
Karmantyú tartó lásd 48 oldal.		
REMS Herkules anyag-megtámasztók, lásd 96 oldal.		

REMS **Nippelspanner**

Mindenfajta menetvágógép
és menetvágó fej tartozéka.

Kézi, belső megfogású karmantyútartó rövid csődarabokhoz. Univerzáisan alkalmazható.

Szabványos- és különleges, ⅜–2" hosszúságú karmantyú és ikerkarmantyú

Német minőségi termék

REMS Nippelspanner – Csődarabok minden hosszúságban, bárhol.

Univerzálisan alklamazható minden fajtájú menetvágó géphez és menetvágó fejhez. Nyíló, és nem nyíló vágófejekhez. Előnyös tartozéka a REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS eva és más gyártmányoknak.

Ideális szerszám a csőmaradékok feldolgozására is. Időt és pénzt spórol.

A csődarabok befogása és központosítása a speciális edzésű rugóacél szegmen-sekkel történik.

Belső megfogású, ezért a csődarabon a megfogáshoz nincs menetre szükség.

Szállítási terjedelem

REMS Nippelspanner (karmantyú befogó). Kézi, belső megfogású csőkarmantyú tartó, rövid csődarabokhoz.

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.	
REMS Karmantyú befogó	⅜" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2"	110000 110100 110200 110300 110400 110500 110600	

Szállítási terjedelem

REMS Nippelspanner Szett. Kézi, belső megfogású csőkarmanytú, rövid csödarabokhoz. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set ½-¾-1-1¼"	110620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	110621	

REMS **Nippelfix**

Nyíló vágófejű menetvágógépek tartozéka

Automatikus, belső megfogású karmantyú tartó rövid csődarabokhoz.

Szabványos és különleges hosszúságú karmantyú és ikerkarmantyú ½–4"

Német minőségi termék

REMS Nippelfix – A karmantyút saját maga készíti 4"-ig. Minden hosszúságban. Mindenütt. Automatikus belső megfogás. Szupergyors, és egyszerű.

Nyíló vágófejű menetvágó gépekhez. Forgó vágófejű csőesztergáló gépek, menetvágó készülékek.

Ideális szerszám a csőmaradékok feldolgozására is. Időt és pénzt spórol.

Csőmaradékok automatikus gyorsbefogása és központosítása. Szerszám nélkül. Elkészülés után a karmantyú (nippel) automatikus kilazítása. Karmantyú gyártás a Nippelfixnek a befogó készülékből történő kivétele nélkül lehetséges.

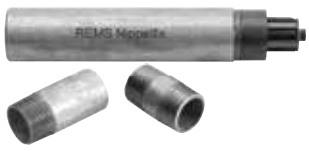
Belső befogású, ezért a csődarabon a megfogáshoz menetre nincs szükség.

Speciális edzésű és köszörült szorítók a gyors, és biztonságos megfogáshoz.

Szállítási terjedelem

REMS Nippelfix. Automatikus, belső befogású csőkarmantyú tartó, rövid csődarabokhoz.

Megnevezés	Méret	Cikk-sz.	
REMS Nippelfix	½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"	111000 111100 111200 111300 111400 111500 111700 111800 111900	



Szállítási terjedelem

REMS Nippelfix Szett. Automatikus belsö megfogású csőkarmanytú, rövid csödarabokhoz. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set ½-¾-1-1¼"	111620	
Set ½-¾-1-1¼-1½-2"	111621	

REMS **Spezial**

Menetvágó-kenőanyag

Erősen ötvözött, ásványolaj alapú menet-kenőanyag. Mindenfajta anyaghoz: acélokhoz, rozsdamentes acélokhoz, szinesfémekhez, műanyagokhoz.

Az ivóvíz vezetékekre vonatkozó, országspecifikus előírások figyelembe vétele kötelező! AUT-, CHE-, DEU-, DNK-ban az ivóvíz vezetékekre nem megengedett.

REMS Spezial – erősen ötvözött, ásványolaj alapú menetkenő anyag, vízzel kimosható. Különösen magas kenő- és hűtőhatás.

Speciálisan menetvágásra fejlesztették Ezért különösen magas kenési- és a hűtőhatással rendelkezik. A menetek tisztasága és a vágóbetétek, szerszámok, és gépek hosszú élettartama érdekében feltétlenül szükséges.

Munkavégzésnél kellemes hatású. Vízzel kimosható, szakértő által bevizsgált.

Fémek fűrészelésénél hűtő-kenőanyagként is kiválóan alkalmas.

A REMS Spezial spray nem tartalmaz FCKW-t, ezért az ózonra ártalmatlan.

REMS Spezial szórópalack hajtógáz nélkül. Utántölthető.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Spezial. Erősen ötvözött ásványolaj alapú menetkenőanyag.

Megnevezés	Kiszerelés	Cikk-sz.
REMS Spezial	5 l Kanna 10 l Kanna 50 l Hordó 600 ml Spray 500 ml Porlasztótartály	140100 140101 140103 140105 140106

REMS Sanitol

Menetvágó-kenőanyag

Szintétikus, ásványolajmentes menetkenőanyag. Speiálisan ívóvíz vezetékek számára. Univerzális használatra is. Mindenfajta anyaghoz.

REMS Sanitol – ásványolaj mentes. Tökéletesen vízoldható. Különösen magas kenő- és hűtőhatás.

Vízben tökletesen oldódik. A DVGW, ÖVGW, SVGW előírásokank megfelelően.

Viszkozitási –10°C-nál: 219 mPa s (cP). Szivattyúzhatóság: –28°C-ig.

Probléma mentes használat. A kimosás ellenőrzéshez pirosra színezve. Kiváló korrózióvédő hatás. Vízmentes.

Speciálisan ivóvízvezetékekhez kifejlesztve. Ezért nem csak ivóvíz vezetékekhez, hanem univerzáli menetvágáshoz is kiválóan alkalmas. Különösen magas kenő- és hűtőhatás. A tiszta menetekhez és a hosszabb vágókés-, szerszám-, és gép- élettartam érdekében feltétlkenül szükséges.

Fűrészeléshez hűtő-kenőanyagként is kiválóan alklamas.

A REMS Sanitol Spray nem tartalmaz FCKW-t, ezért ózonkimélő.

REMS Sanitol szórópalack hajtógáz nélkül. Utántölthető.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Sanitol. Szintétikus, ásványolaj mentes menetkenő anyag, speciálisan ivóvíz vezetékekhez, és univerzális használatra kifejlesztve.

Megnevezés	Kiszerelés	Cikk-sz.
REMS Sanitol	5 l Kanna 50 l Hordó 600 ml Spray 500 ml Porlasztótatrály	140110 140113 140115 140116

DW-0201 AS2032 | W1.303 | 7808-649

REMS Görgős hornyoló berendezés

Robusztus, kompakt görgős, olajhidraulikus előtolású hornyoló berendezés csöves tengelykapcsoló renszerek csöveinek hornyolásához. Locsolóberendezések, nagy teljesítményű fűtőberendezések iparban és bányászatban történő installálása céljára. Az építés helyszínén és a műhelyben történő alkalmazásokhoz.

Acélcsövek	NA 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rozsdamentes acélcsövek, vörösréz-, alumínium-, PVC-csövek	

Német minőségi termék

REMS görgős hornyoló berendezés – kompakt – univerzális. Nyomógörgő-előtolás olajhidraulikus nyomóhengerrel.

Felépítés

Kompakt, az építési helyszínnek megfelelő. Robusztus fémház, nagy igénybevételre. Könnyen kezelhető, és hordozható, csak 26 kg. Olajhidraulikus nyomóhenger a nyomógörgők erőteljes előtolásához. Nyomásfelépítés kézi hidraulikus szivattyúval. A házba integrált, lépcsős beállítótárcsa az automatikus mélyhorony-bevéréshez.

Hornyoló görgők

A bevált REMS hornyoló görgők optimálisan illeszkedő nyomógörgő/ellennyomógörgő átmérő-arányukkal és érdes keresztrecéző görgőivel a cső biztonságos forgását, és precíz hornyokat garantáljnak. A hornyoló görgők szívós, rendkívül kemény speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében. 3 pár horonygörgő (nyomógörgő, ellennyomó görgő) a teljes munkaterülethez, DN 25 – 300, 1 – 12", könnyen cserélhető. Cu hornyológörgők (nyomógörgő, ellennyomógörgő) 54 – 159 mm -es vörösréz csövekhez. INOX horonygörgő (nyomógörgő rozsdamentes acélból, ellennyomó görgő rendkívül kemény, különösen edzett speciális acélból, nikkelezett) 2 – 6"-os és 1 – 12"-os rozsdamentes acélcsövekhez. Aluminium, PVC csövekhez külön kérdésre, érdeklődésre.

Meghajtás

Csak REMS Amigo, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 2, REMS Tornado és REMS Magnum görgős csőhoronymaróhoz. Gyors, könnyű összeszerelés. A görgős hornyoló berendezés meghajtócsapjai 3-síkuak, a biztosnágos befogás és az optimális erőelosztás érdekében. A menetvágó gépekhez más gyártmányú görgős hornyoló berendezések, a mindenkori meghajtógép főtartó távolságához, a főtartó átmérőjéhez és orsótengelyéhez illesztve, szállítható.

Szállítási terjedelem

REMS Görgős hornyoló berendezés. Görgős hornyoló berendezés NA 25 – 300, 1 – 12" csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához. Görgős hornyoló berendezés, kézi hidraulikus szivattyú, integrált, lépcsős beállítótárcsa az automatikus mélyhorony préselő számára. 1 pár horonygörgő (nyomógörgő, ellennyomó görgő) 2 – 6", hatlapú dugókulcsos. REMS Amigo, REMS Amigo 2 Compact, REMS Amigo 2, REMS Tornado és REMS Magnum modellekhez, vagy más gyártó menetvágó gépéhez. Kartondobozban.

Megnevezés	illeszkedik	Cikk-sz.	
REMS görgős hornyoló berendezés	REMS Amigo/Amigo 2 Compact[1)] REMS Amigo 2[1)] REMS Tornado[2)] REMS Magnum[2)]	347000	
R 300 görgős hornyoló ber.	Ridgid 300	347001	
R 535 görgős hornyoló ber.	Ridgid 535	347002	
N80A görgős hornyoló ber.	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003	
Delta 4 görgős hornyoló ber.	Rex Delta 4"	347004	

[1)] Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact átalakító (rendelési szám 347007) szükséges. A görgős csőhoronymaróhoz a 2014-es gyártástól kezdve használható.
[2)] T-kiviteleknél csak DN 200, 8"-os görgős horonyig használható.
Más gyártmányokhoz szükséges görgős hornyoló berendezések megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hornyoló görgők 1 – 1½", pár	347030	
Hornyoló görgők INOX 1 – 1½", pár	347053	
Hornyoló görgők 2 – 6", pár	347035	
Hornyoló görgők INOX 2 – 6", pár	347046	
Hornyoló görgők 8 – 12", pár	347040	
Hornyoló görgők INOX 8 – 12", pár	347047	
Hornyoló görgők Cu 54 – 159, pár, Cu-csövekhez	347034	
Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact átalakító	347007	
REMS Herkules 3B, anyagtartók, lásd 96 oldal.		

REMS **Collum RG**

Görgős hornyoló berendezés és meghajtógép

Nagy teljesítményű görgős csőhoronymaró csövek gyors és gazdaságos horonymarására csőcsatlakozó rendszerekhez. Locsolóberendezések, nagy teljesítményű fűtőberendezések iparban és bányászatban történő installálása céljára. Az építés helyszínén és a műhelyben történő alkalmazásokhoz.

Acélcsövek	NA 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rozsdamentes acélcsövek, vörösréz-, alumínium-, PVC-csövek	

Német minőségi termék

REMS Collum RG – elektromos hornyolás 12"-ig. Gyors és gazdaságos. Nyomógörgő-előtolás olajhidraulikus nyomóhengerrel.

Felépítés

Robusztus, kompakt, helyszíni használatra tervezett kialakítás. Kedvező méretek, kedvező súly, a görgős csőhoronymaró a meghajtással együtt csak 31 kg. Munkapadhoz. Alsó állvány tartozékként az optimális munkamagassághoz és a stabil álláshoz.

Meghajtás

Erőteljes és gyors, pl. egy 6"-os acélcső hornyolása a REMS Collum RG modellel csak 52 s. Stabil, kompakt hajtómű, karbantartást nem igényel. Robusztus, nagy áthúzóerejű 1200 W-os univerzális motor (REMS Collum RG) vagy 1700 W-os univerzális motor (REMS Collum RG 2) intenzív használathoz nagy méretek esetén is. Biztonsági nyomókapcsoló. Tartozékként biztonsági lábkapcsoló az ergonomikus munkavégzéshez.

Görgős hornyoló berendezés

Kompakt, az építési helyszínnek megfelelő. Robusztus fémház, nagy igénybevételre. Könnyen kezelhető, és hordozható, csak 26 kg. Olajhidraulikus nyomóhenger a nyomógörgők erőteljes előtolásához. Nyomásfelépítés kézi hidraulikus szivattyúval. A házba integrált, lépcsős beállítótárcsa az automatikus mélyhorony-beveréshez.

Hornyoló görgők

A bevált REMS hornyoló görgők optimálisan illeszkedő nyomógörgő/ellennyo-mógörgő átmérő-arányukkal és érdes keresztrecézó görgőivel a cső biztonságos forgását, és precíz hornyokat garantáljnak. A hornyoló görgők szívós, rendkívül kemény speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében. 3 pár horonygörgő (nyomógörgő, ellennyomó görgő) a teljes munkaterülethez, DN 25 – 300, 1 – 12", könnyen cserélhető. Cu hornyológörgők (nyomógörgő, ellennyomógörgő) 54 – 159 mm -es vörösréz csövekhez. INOX horonygörgő (nyomógörgő rozsdamentes acélból, ellennyomó görgő rendkívül kemény, különösen edzett speciális acélból, nikkelezett) 2 – 6"-os és 1 – 12"-os rozsdamentes acélcsövekhez. Aluminium, PVC csövekhez külön kérdésre, érdeklődésre.

Tested by electrosuisse

Alsó állvány, mozgatható (tartozék)

Herkules 3B (tartozék)

Szállítási terjedelem

REMS Collum RG. Görgős hornyoló gép az NA 25 – 300, 1 – 12" csöves tengelykapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához. Görgős hornyoló berendezés, kézi hidraulikus szivattyú, integrált, lépcsős beállítótárcsa az automatikus mélyhorony préselő számára. 1 pár horonygörgő (nyomógörgő, ellennyomó görgő) 2 – 6", hatlapú dugókulcsos. 3 nagy teljesítményű motor közül választhatunk, Hajtómű karbantartásmentes meghajtással, nagy áthúzóerejű univerzális motor, biztonsági nyomókapcsoló. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
Collum RG	Univerzális motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, Túlterhelésvédelem. 29 min^{-1}	347006	
Collum RG 2	Univerzális motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1700 W. 28 min^{-1}	347008	
Collum RG 2 Compact	Univerzális motor 230 V, 50 – 60 Hz, 1200 W, Túlterhelésvédelem. 26 min^{-1}	347009	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	849315	
Alsó állvány, mozgatható	849310	
Biztonsági lábkapcsoló	347010	
REMS Herkules 3B, anyagtartók, lásd 96 oldal.		
A hornyoló görgőket és a további tartozékokat lásd az 50. oldalon.		

REMS **Magnum RG**

Görgős hornyoló berendezés és meghajtógép

Robusztus, kompakt görgős, nagy teljesítményű hornyoló berendezéssel felszerelt gép csöves tengelykapcsoló renszerek csöveinek hornyolásához. Locsolóberendezé-sek, nagy teljesítményű fűtőberendezések iparban és bányászatban történő beépítés céljára.

Acélcsövek	NA 25–300 1 – 12" s ≤ 7,2 mm
Rozsdamentes acélcsövek, vörösréz-, alumínium-, PVC-csövek	
Csőmenet $^{1}/_{16}$ – 2", 16 – 63 mm, csapmenet 6 – 60 mm, ¼ – 2", átalakító készlettel.	

REMS Magnum RG – A Kompakt, 12"-ig! Rendkívül erőteljes és szuper gyors. Nyomógörgő-előtolás olajhidraulikus nyomóhengerrel.

Felépítés

Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő konstrukció. Előnyös méretek, előnyös súly, pl. a RMS Magnum 2000 RG-T csak 68 kg. Szerszámlerakó. A munkapad számára. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval, tartozékként, az egyszerű szállítás, optimális munkamagasság és stabil állás érdekében.

Meghajtás

Rendkívül erőteljes és gyors, pl. egy 6"-es acélcső hornyozása REMS Magnum 2010 RG-T modellel csak 40 s. Egyáltalán nem igényel karbantartást, zárt olajfürdőben futó hajtómű, 3 nagyteljesítményű motor választható. (lásd a REMS Magnumot, 34. oldal). A munkának megfelelő biztonsági taposópedál vész-ki kapcsolóval, 2-fokozatú, ezért a munkavégzés alatt teljes kapacitással terhelhető.

Görgős hornyoló berendezés

Kompakt, az építési helyszínnek megfelelő. Robusztus fémház, nagy igénybevételre. Kézreálló, Handlich, Könnyen hordozható, csak 26 kg. Olajhidraulikus nyomóhenger a nyomógörgők erőteljes előtolásához. Nyomásfelépülés kézi hidtaulikus pumpával. A házba beépített, lépcsős beállítótárcsa a horonymélység automatikus beütésére.

Hornyoló görgők

A bevált REMS hornyoló görgők optimálisan illeszkedő nyomógörgő/ellennyomógörgő átmérő-arányukkal és érdes keresztrecéző görgőivel a cső biztonságos forgását, és precíz hornyokat garantáljnak. A hornyoló görgők szívós, rendkívül kemény speciális acélból készülnek a rendkívül hosszú élettartam érdekében. 3 pár horonygörgő (nyomógörgő, ellennyomó görgő) a teljes munkaterülethez, DN 25 – 300, 1 – 12", könnyen cserélhető. Cu hornyológörgők (nyomógörgő, ellennyomógörgő) 54 – 159 mm -es vörösréz csövekhez. INOX horonygörgő (nyomógörgő rozsdamentes acélból, ellennyomó görgő rendkívül kemény, különösen edzett speciális acélból, nikkelezett) 2 – 6"-os és 1 – 12"-os rozsdamentes acélcsövekhez. Aluminium, PVC csövekhez külön kérdésre, érdeklődésre.

Átalakító készlet menetvágáshoz

¼ – 2" szerszámkészlet, univerzális, automata vágófejjel, kúpos, ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R ⅛ – ¾ és R 1 – 2 jobbos csőmenethez való vágópofákkal, csődarabolóval, belső cső-sorjamentesítővel, szorítókarral, az automata kenőanyag-hűtésre szolgáló pumpával, olajkáddal, forgácsgyűjtő edénnyel.

Német minőségi termék

Alváz (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval (tartozék)

Herkules 3B (tartozék)

Alsó állvány, mozgatható és összecsukható (tartozék)

Szállítási terjedelem

REMS Magnum RG. Görgős hornyoló gép az NA 25 – 300, 1 – 12" csöves tengelkapcsoló rendszerek csöveinek hornyolásához. Karbantartást nem igényélő hajtóművel, VÉSZ-Ki -vel felszerelt biztonsági lábkapcsolóval, bevált, önzáródó gyorsbefogó-ütőtokmánnyal, hátsó központosító tokmánnyal, szerszámlerakóval. 3 motor választható. Görgős hornyoló berendezés, kézi hidraulkus szivattyú, integrált, lépcsős beállítótárcsa az automatikus mélyhorony préseléshez, 1 készlet 2 – 6" hornyoló görgő (nyomógörgő, ellennyomógörgő). Hatlapú kulcs. A munkapadhoz. Alsó állvány, mozgatható és összecsukható alsó állvány vagy mozgatható alsó állvány anyaglerakóval. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
2000 RG-T	Univerzális motor 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min^{-1}.	340230	
2010 RG-T	Átkapcsolható pól. kondenzátoros motor 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Nagyon halk.	340231	
2020 RG-T	Átkapcsolh. pól. háromfáz. váltóár. motor 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min^{-1}, teljes terhelés alatt is. Nagyon halk.	340232	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Alváz	344105	
Alsó állvány, mozgatható, anyaglerakóval	344100	
Alsó állvány, mozgatható és összecsukható	344150	
REMS Herkules 3B, anyagtartók, lásd 96 oldal.		
A hornyoló görgőket és a további tartozékokat lásd az 50. oldalon.		
Magnum RG-T Átalakító készlet L-T-n menetvágáshoz	340110	

Fűrészelés

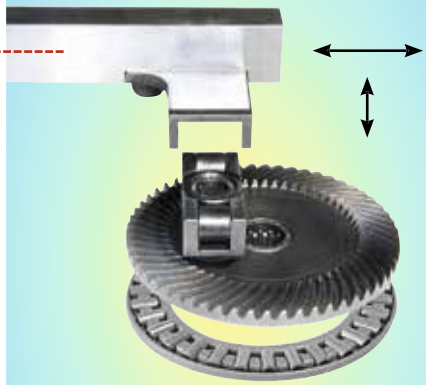
	Elektromos, univerzális orrfűrész	58
	Elektromos cső-orrfűrészek	60
	Pneumatikus cső-orrfűrészek	62
	Akkumulátoros-Univerzális-orrfűész	63
	Fűrészlapok orrfűrészekhez	64
	Cső-körfűrész gépek	66
	Univerzális-fém-körfűrészgép	67

Az agresszív bolygómozgás a fűrészlap vertikális vágó mozgása következtében garantálja az erőteljes gyors fűrészelőtolást, a kiváló forgácskiszórást, és a fűrészlapok magas élettatamát. **Tűcsapágyazott, állandóra beállított bolygómeghajtás** extgarantálja a tartósan erőteljes fűrészelést rendkívüli terhelés mellett is, pl. acélcsövek fűrészelésénél. Az alkatrészek sokaságából álló, bekapcsolható mechanizmusok kétséges rendszerstabilitásuk folytán nem előnyösek nagy előtolóerőnél és nagyobb átmérőjű acélcsövek levágásánál, főleg ha nyomatéknövelő vezetősatut használunk.

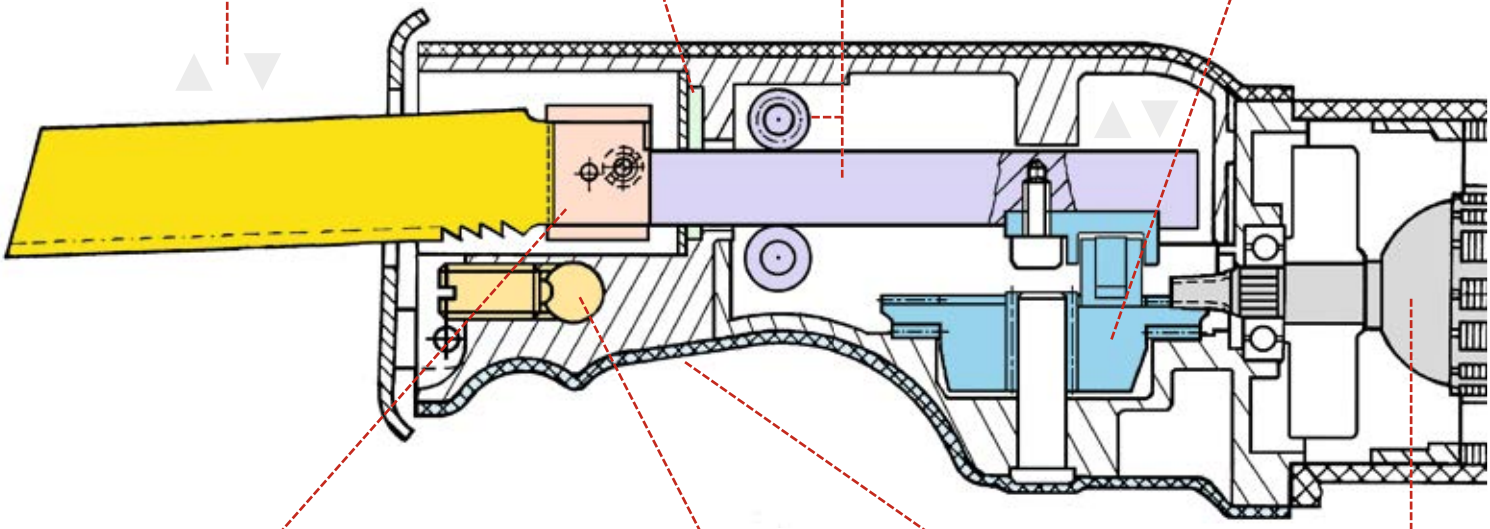
Stabil, merőleges vonórúd masszív speciális acélból, a terhelés irányában precízen tűcsapágyazva, a teljes lökethossz mentén minden irányból megvezetve, a csavarodásmentes, egyenes vágás érdekében nagy igénybevétel mellett is többszörösére növelt erővel, pl. nyomatéknövelő vezetősatu alkalmazásával. Rendkívül hosszú élettartammal.

Nagy csúszóképességű szilikongumiból készült, speciális tömítés védi a hajtóművet a víztől és a portól.

ANC



Szuper stabil a víztől és portól védett, karbantartást nem igénylö oszcillációs meghajtó orbitális mozgással vágást hoz létre a vezetörúdda és a fűrészlappal. A minden oldalon tűcsapágyazott forgóhajtómű (ANC) csökkenti a surlódást, melegedést és a kopást. Hosszú élettartam még extrém feltételek melletti nagy igénybevételnél is.



Univerzális fűrészlapbefogás valamennyi fűrészlap befogásához, egy-, vagy kétoldali szárral, a fűrészlap lefogóelemének cseréje, vagy áthelyezése nélkül.

Egyedülálló vezetősatu a 400%-al nagyobb fűrészelési erő, a gyors, gondtalan fűrészelés, és az erőkimélő szétszerelés érdekében is.

V/bar

Hajtómotorok
230 V, 110 V, 48 V,
18 V, 6 bár

Ergonómilkag formázott első házfogantyú csúszásbiztos védőburkoolalttal, az erőteljes fűrész- előtoláshoz szabad kézzel történő fűrészelés esetén.

VE

Vario-Elektronika
A meghajtógép fokozatmentes elektronikus löketszámszabályozása megkönnyíti a vágás megkezdését és a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztását. A löketszám fokozatosan gomnyomással szabályozható (akcelerációs kapcsoló) 0-tól egészen min^{-1} (REMS Puma VE), 0-tól egészen 2400 min^{-1} (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) esetleg 0 -tól egészen 1800 min^{-1} (REMS Akku-Cat ANC VE).

n ideal

Ideális löketszám
Tudatosan állandóra beállítva. Az optimális vágási sebesség kényszerű alkalmazása a motort és a hajtóművet a lehető legjobban kíméli és a fűrészlapoknak hosszú élettartamot biztosít.

Acélcsövekkel végzett alapos fűrészelési kísérletek szerint az optimális fordulatszám 2400 min^{-1}, ami az agresszív, állandóra beállított bolygómeghajtással, vezető-satuval és REMS fűrészlappal valósítja meg az optimális hatásfokot.

Vezetősatu erőátvitellel
Szereléshez és bontáshoz. Az egyedi vezetősatu 5-szörösen erőnövelő emelőhatással könnyű, gyors, merőleges vágást tesz lehetővé minden szerelési helyszínen, satu nélkül. Kezelése ideális, egyszerű és villámgyors, egy fogás alatt rögzít és fűrészel. Nincsenek szabadon lógó láncok és körülményes befogás mint a láncos satunál. A billenési szög korlátozása révén nincs kézbecsípődési veszély. 400 %-al nagyobb fűrészelési erő az erőtakarékos, szupergyors fűrészeléssel, szerelésnél és bontásnál, pl. 2"-os acélcső vágása mindössze 8 mp alatt. A vezetősatuval végzett optimális fűrészelőtolás miatt előnyös a szerszám egyenes fogantyúja.

SR/ INOX

Speed-Regulation
A meghajtógép fokozatmentes elektronikus löketszámszabályozása megkönnyíti a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztását. Ideális rozsda-mentes acélcsövek, öntöttvas csövek vágásához, kazánok, tartályok, fürdőkádak, stb. szétvágásához. A löketszám az állítókeréken 700–2200 min^{-1} között fokozatmentesen beállítható. A szabályozásra használt tacho-fordulatszám-elektronika az előzőleg beállított fordulatot terhelés alatt is változatlanul tartja és magában foglalja a tacho-generátort, a szabályozóelektronikát, a precíz rávágáshoz szükséges áramkorlátozót, a motor vezérlőtekercsének PTC-ellenállással (Positive Temperature Coefficient) figyelt hőmérsékletfelügyeletét, valamint a hajtómű és a motor blokkolásvédelmét.

kg

Súly
Nagy fűrészelési teljesítmény csekély súlyok mellett az innovatív, kiforrott technika és a szerkezeti elemek tökéletes összehangolásával. Könnyed, nagy erőráfordítást nem igénylő, egyszerű kezelés.

W

Teljesítmény
A mindenkori megadott teljesítmények felvett teljesítmények. A REMS orrfűrészek meghajtómotorjai az elsőrangú technikának és minőségnek köszönhetően igen magas, kb. 65 %-os hatásfokkal dolgoznak. A felhasználónak ezért nagy leadott teljesítmény áll rendelkezésére, melyet különösen a nehezen darabolható anyagok, pl. acélcsövek fűrészelésénél hasznosíthat előnyösen. A nagy leadott teljesítmény azonban csak akkor hasznosítható teljes mértékben, ha megnövelt nyomatékkal, pl. REMS vezetősatuval fűrészelünk.

V/bar

Meghajtómotorok
Modelltől függően 230 V, 110 V, 48 V, feszültséggel működő univerzálmotorokat, 18 V-os akkumulátoros motorokat, vagy pedig 6 bar üzemi nyomás alatt dolgozó sűrítettlevegős motorokat alkalmazunk. Valamennyi meghajtómotor rendkívül nagy teljesítményű, megfelel a legmagasabb minőségi követelményeknek, továbbá nagy teljesítménytartalékkal rendelkezik és hosszú élettartamú.

Fűrészlapok befogása a gyorsbefogó rendszerrel
Praktikus fűrészlapbefogás gyosrbefogó rendszerrel a gyors, szerszámmentes fűrészlapcseréhez. Fűrészlapbefogás egyoldali befogással.

Folyamatosan állítható támaszték
Visszahajtható támaszték a biztonságos fűrészlapvezetéshez a vágandó anyagban. A támaszték 40 mm-en belül folyamatosan állítható a jobb felhasználás érdekében, hogy a fűrészlap fogai ne csak részlegesen kopjanak el, és ezzel az alapanyagba való elmerülés mélységét is lehet állítani.

Antivibrációs rendszer
Speciális meghajtórendszer anyagegyenlítö és rezgéscsillapíttó befogófelülettel. A fáradhatatlan rezgésmentes vágásért.

A 180°-ban elfordított és beszerelt fűrészlap is használható.
Az a fűrészlap mely 180°-ban a fogazatával felfelé fordított is használható vágásokra a keskeny, nehezen hozzáférhetö helyeken is.

REMS **Puma VE**

Elektromos, univerzális orrfűrész

Nagy teljesítményű elektromos szerszám univerzális, szabadkézi fűrészeléshez. Csak 3,8 kg. Ideális a szerelésekhez, szétszerelésekhez javításokhoz.

Több alapanyaghoz is mint p. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

REMS Puma VE – nagy teljesítményű univerzális fűrész antivibrációs rendszerrel. A gyors szerszámnélküli fűrészlapcsere érdekében.

Univerzális használat

Bárhol bevethető, szabad kézzel, fej fölött, szűk helyeken is, egy síkban a fallal. Rendkívül sokoldalú, és nagy teljesítményű. Az összes fűrészelési munkálathoz az építkezésen a mentési és katasztrófa-elhárítási munkálatonál is. Merülő fűrásokhoz is.

Felépítés

Nagy teljesítményű, helyszíni használatra tervezett. Kézre álló, tökéletes forma a tökéletes fogáshoz. Csak 3,8 kg. Ergonomialilag kialakított fogantyú, hőizolált, csúszásbiztos, Softgrip bevonatos finom fogantyúval, az eröteljes vágás érdekében. A gyakorlatból ismert Softgrip enyhíti a fogyantyú vibrálását is. A zárt meghajtószekrényben futó vezetőrúd a biztonságos munkavégzésért. 30 mm-rel hosszabb löket a forgácsok könnyebb lepergése érdekében. Nagy fordulatszám egészen 2800 min^{-1} a gyors és efektív vágás érdekében. Robusztus fogantyús mechanizmus, karbantartást nem ígényel. Nagy csúszó speciális tömítés. Erőteljes, nagy volumenű univerzális motor bőséges tartalék kapacitás, 1300 W 4 m hosszú kábellel. Biztonsági érintőkapcsoló.

Antivibrációs rendszer

Speciális meghajtó rendszer, szint és rezgéscsillapító agyagfogantyúval. A fáradhatatlan, vibrációmentes vágásért

Vario-elektronika

Elektronikus fokozatmentes fordulatszám-szabályozás az finom fűrészelés és a fűrészelés közbeni fordulatszám váltás esetében is. Az intenzitást az érintőkapcsoló megnyomásával lehet szabályozni, a fordulatszám 0-tól egészen 2800 min^{-1} folyamatosan szabályozható (gyorsító kapcsoló).

Gyors fűrészlap rögzítö rendszer

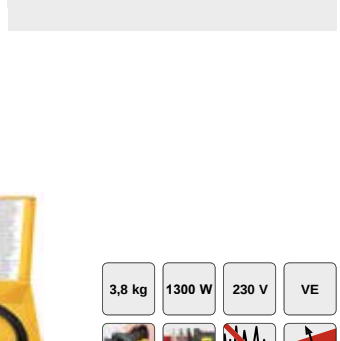
Praktikus fűrészlapbefogó, gyorscserélö rendszerrel a fűrészlepok gyors cseréjének érdekében. Fürészlapbefogás egyoldali befogó rendszerrel. A fürészlap felhasználható lefelé fordított fogazattal, vagy 180°- ban felfelé fordítva, a szük és nehezen hozzáférhetö helyeken.

REMS fűrészlapok

Teljes REMS fűrészlap válszték a szabadkezü vágáshoz többféle alapanyaghoz. (65. oldal).

Folyamatosan állítható támaszték

Visszahajtható támaszték a biztonságos fürészlapvezetéshez a vágandó anyagban. A támaszték 40 mm-en belül folyamatosan állítható a jobb felhasználás érdekében, hogy a fürészlap fogai ne csak részlegesen kopjanak el, és ezzel az alapanyagba való elmerülés mélységét is lehet állítani. A gazdaságos munkáért.



Szállítási terjedelem

REMS Puma VE Set. Elektromos univezális orrfűrész vario-elektronikával (VE) a szabadkezü, antivibrációs renszerrel. A meghajtó egység zárt foganytyúval, puha markolattal, fogantyús mechanizmussal, karbantartást nem ígényel, erős, nagyteljesítményű univerzális motorral 230 V, 50 – 60 Hz, 1300 W, biztonsági kapcsolóval, 4 m-es vezetékkel. Folyamatos elektronikus vezetés löketszám szabályozóval (gyorsító kapcsoló) 0-tól egészen 2800 min^{-1}. 30 mm löket.
A fürészlapbefogás, gyorsbefogó rendszerrel. Beállítható támasztékkal.
1 db REMS fürészlappal 210-1,8/2,5. Stabil acéllemezdoboz-ban.

	Cikk-sz.	
	560023	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Puma VE meghajtó motor	560003	
REMS fűrészlapok lásd 65 oldal.		
Fém doboz	566051	

REMS **Cat ANC VE**

Elektromos, univerzális orrfűrész

Nagy teljesítményű, robusztus, könnyen kezelhető elektromos szerszám univerzális, szabadkézi fűrészeléshez. Csak 3,0 kg. Ideális szereléshez, bontáshoz, javításhoz.

Több alapanyaghoz is mint p. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

Föleg acélcsövekre

REMS Cat ANC VE – fűrészel mindent, mindenütt. Rendkívül sokoldalú, és nagy teljesítményű. Robusztus és könnyen kezelhető.

Univerzális alkalmazás

Mindenütt használható, kézi vezetésű, fej fölött szűk sarkokban. Rendkívül sokoldalú, és nagy teljesítményű. Főleg acélcsövek darabolásához, kazánok szétvágásához, tartályokhoz, kádakhoz. Mentésekhez és katasztrófaelhárításokhoz. Merülővágásokhoz is.

Felépítése

Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő, karcsú, kézreálló formájú. Szuperkönnyű, csak 3,0 kg. Ergonómiailag kialakított elülső ház-fogantyú, csúszásbiztos, hőszigetelő védőburkolattal, lágy fogással, (softgrip) az erőteljes fűrészelési előtolás érdekében. Ergonómiai kialakítású, a gyakorlatban bevált ásó alakú kézifogantyú. Állítható támaszték, a biztosabb és biztonságosabb fűrész vezetéshez az alapanyagba való vágáshoz. Igen csúszóképes szilikongumi tömítés védi a hajtóművet a víztől és aportól. Erőteljes, univerzális motor nagy, 1050 W teljesítménytartalék-kal. Biztonsági érintőkapcsoló.

Stabil, merőleges vonórúd

Masszív, edzett speciális acélból, a terhelés irányában tűcsapágyazott, a teljes fűrészelési löket alatt minden oldalról precízen megvezetett, elcsavarodás mentes, egyenesvonalú vágás kemény használat mellet is. Rendkívül hosszú élettartam. A meghajtószekrényben elzárt futó vezető rúd a biztonságos munkavégzésért.

Oszillációs hajtómű ANC-vel

Szuper stabil a víztől és portól védett, karbantartást nem igénylö oszcillációs meghajtó orbitális mozgással vágást hoz létre a vezetörúdda és a fűrészlappal. A minden oldalon tűcsapágyazott forgóhajtómű (ANC) csökkenti a surlódást, melegedést és a kopást. Hosszú élettartam, még extrém feltételek melletti nagy igénybevételnél is.

Agresszív bolygómeghajtás

Az agresszív bolygómeghajtás a fűrészlap vertikális vágómozgásával biztosítja az erőteljes, gyors fűrészelőtolást, a kiváló forgácskiszórást és a fűrészlapok hosszú élettartamát. A tűcsapágyazott, állandóra beállított bolygómeghajtás garantálja a tartósan erőteljes fűrészelést rendkívüli terhelés mellett is, pl. acélcsövek fűrészelésénél.

Vario-elektronika

Fokozatmentes elektronikus löketszámszabályozás az érzékeny vágáskezdéshez és fűrészeléskor a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztása. A löketszám a biztonsági érintőkapcsolóra kifejtett változó nyomástól függően 0–2400 min^{-1} között fokozatmentesen változtatható (gázpedálkapcsoló).

Univerzális fűrészlap befogás

Valamennyi fűrészlap befogásához, egy-, vagy kétoldali szárral, a fűrészlap lefogó-elemének cseréje, vagy áthelyezése nélkül.

REMS univerzális fűrészlap

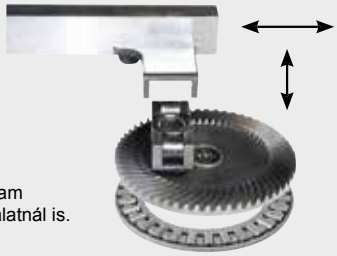
Csak 1 univerzális REMS fűrészlap (64. oldal) mindenfajta munkálathoz a sok fűrészlap helyett. Kétoldali befogással, a szabadkezű vágásért, vezetösatuval.

REMS fűrészlapok

Teljes REMS fűrészlap választék a szabadkezü vágáshoz többféle alapanyaghoz. (65. oldal).

ANC

- Súrlódás- és kopásbiztos
- Egyértelműen csökkentett melegedés
- A rendkívül hosszú élettartam érdekében kemény használatnál is.



Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

Szállítási terjedelem

REMS Cat ANC VE Set. Univerzális, elektromos orrfűrész, vario-elektronikával, (VE) kézi vezetésű fűrészeléshez. Meghajtógép pisztoly alakú kézifogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvédett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsapágyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, átütésbiztos 230 V, 50 – 60 Hz, 1050 W univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval. Fokozatmentes elektronikus löketszámvezérlés (gázpedálkapcsoló). Univerzális fűrészlap befogás. hatlapú dugóskulcs. 1 db univerzális REMS fűrészlap 150-1,8/2,5. Stabil acéllemez dobozban.

	Cikk-sz.	
	560040	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

3,0 kg | 1050 W | 230 V | VE

ANC

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Cat ANC VE meghajtó motor	560004	
REMS fűrészlapok lásd 65 oldal.		
Fém doboz	566051	

Nagy teljesítményű, robusztus, könnyen kezelhető elektromos szerszám erőáttételes vezetőtartóval a könnyed, gyors és derékszögű fűrészelésért bárhol, satu nélkül is. Univerzális kézi vezetésű fűrészeléshez is. Csak 3,0 kg. Ideális szereléshez, bontáshoz, javításhoz.

Ideális az acél és egyébb csövekhez

Több alapanyaghoz is mint p. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

A nehezen feldolgozható alapanyagokhoz mint pl. rozsdamentes acél, kemény öntött csövekhez használja a REMS Tiger ANC SR-t az elektronikus löketszámszabályozóval.

REMS Tiger – A szerelők fűrésze. Gondtalanul, villámgyorsan, derékszögben fűrészel. Robusztus és könnyen kezelhető.

Erőnövelő vezetősatu
400 %-al nagyobb fűrészelési erő az erőtakarékos, szupergyors fűrészeléssel, pl. 2"-os acélcső vágása mindössze 8 mp alatt. Szereléshez és bontáshoz. Az egyedi vezetősatu 5-szörösen erőnövelő emelőhatással könnyű, gyors, merőleges vágást tesz lehetővé minden szerelési helyszínen, satu nélkül. Kezelése ideális, egyszerű és villámgyors, egy fogás alatt rögzít és fűrészel. Nincsenek szabadon lógó láncok és körülményes befogás mint a láncos satunál. A billenési szög korlátozása révén nincs kézbecsípődési veszély. A vezetősatuval végzett optimális fűrészelőtolás miatt előnyös a szerszám egyenes fogantyúja.

Merőleges fűrészelés
Merőleges vágás a vezetősatu és a REMS speciális fűrészlap segítségével. Ez az előfeltétele a további szakszerű feldolgozásnak a cső megmunkálása során.

REMS speciális fűrészlap
REMS speciális fűrészlap (64. oldal), extra erős, erös a haljítás és a csavarodás esetében, kétoldali befogóval, feltétlenül szükséges a derékszögü vágáshoz az acélcsövek gyors szétszereléséhez, az erőt pedig vezetösatuval irányítja.

REMS univerzális fűrészlap
Csak 1 univerzális REMS fűrészlap (64. oldal) mindenfajta munkálathoz a sok fűrészlap helyett. Kétoldali befogással, a szabadkezű vágásért, vezetösatuval.

REMS fűrészlapok
Teljes REMS fűrészlap választék a szabadkezü vágáshoz többféle alapanyaghoz. (65. oldal).

Univerzális fűrészlap befogás
Valamennyi fűrészlap befogásához, egy-, vagy kétoldali szárral, a fűrészlap lefogó-elemének cseréje, vagy áthelyezése nélkül.

Felépítése
Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő, karcsú, kézrealló formájú. Szuperkönnyű, csak 3,0 kg. Mindenütt használható. Ergonómiailag kialakított elülső ház-fogantyú, csúszásbiztos, hőszigetelő védőburkolattal, lágy fogással, (softgrip) az erőteljes fűrészelési előtolás érdekében. Ergonómiai kialakítású, elülső házfogantyú, csúszásmentes védőburkolattal, az erőteljes fűrészelési löket érdekében a kézi vezetésű fűrészelésnél. Választható az ásó alakú kézifogantyú. Állítható támaszték, a biztosabb és biztonságosabb fürész vezetéshez az alapanyagba való vágáshoz. Igen csúszóképes szilikongumi tömítés védi a hajtóművet a víztől és a portól. Átütésbiztos univerzális motor nagy, 1050 W, ill. 1400 W (REMS Tiger ANC SR) teljesítménytartalékkal. Biztonsági érintőkapcsoló. A meghajtógép választható rögzítetten beállított, ideális löketszámmal, elektronikus löketszám vezérléssel (Vario-elektronika) vagy elektronikus löketszám szabályozással (Speed Regulation). Túlterhelésvédelem (REMS Tiger ANC) védi a motort a hajtóművet és a fűrészlapot. A szabályozás tacho-elektronikus sebességszabályozót használt (REMS Tiger ANC SR) tartja a kiválasztott sebességet és emelés számot, állandó terhelés alatt is, a vezérlő elektronika az áramkorlátozás segítségével biztosítja a lágy indítást, túlterhelés elleni védelem, hőmérséklet ellenőrzése a PTC-ellenállás által (Positive Temperature Coefficient) és motor és hajtómű blokkolása elleni védelem.

Stabil, merőleges vonórúd
Masszív speciálisan edzett acélból, a terhelés irányában tűcsapágyazva, a teljes lökethossz mentén minden irányból megvezetve, a csavarodásmentes, egyenes vágás érdekében nagy igénybevétel mellett is többszörösére növelt fűrészelési erővel, pl. nyomatéknövelő vezetősatu alkalmazásával. Rendkívül hosszú élettartammal. A meghajtószekrényben elzárt futó vezető rúd a biztonságos munkavégzésért.

Oszillációs hajtómű ANC-vel
Szuper stabil a víztől és portól védett, karbantartást nem igénylö oszcillációs meghajtó orbitális mozgással vágást hoz létre a vezetörúdda és a fűrészlappal. A minden oldalon tűcsapágyazott forgóhajtómű (ANC) csökkenti a surlódást, melegedést és a kopást. Hosszú élettartam, még extrém feltételek melletti nagy igénybevételnél is.

ANC

- Súrlódás- és kopásbiztos
- Egyértelműen csökkentett melegedés
- A rendkívül hosszú élettartam érdekében kemény használatnál is.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

REMS **Tiger ANC/VE/SR** Elektromos cső-orrfűrészek

Agresszív bolygómozgás
Az agresszív bolygómozgás a fűrészlap vertikális vágó mozgása következtében garantálja az erőteljes gyors fűrészelőtolást, a kiváló forgácskiszórást, és a fűrészlapok magas élettatamát. Tűcsapágyazott, állandóra beállított bolygó-meg-hajtás garantálja a tartósan erőteljes fűrészelést rendkívüli terhelés mellett is, pl. acélcsövek fűrészelésénél. Az alkatrészek sokaságából álló, bekapcsolható mechanizmusok kétséges rendszerstabilitásuk folytán nem előnyösek nagy előtoló-erőnél és nagyobb átmérőjű acélcsövek levágásánál, főleg ha nyomaték-növelő vezetősatut használunk.

Ideális löketszám (REMS Tiger ANC)
Tudatosan állandóra beállítva. Az optimális vágási sebesség kényszerű alkalmazása a motort és a hajtóművet a lehető legjobban kíméli és a fűrészlapoknak hosszú élettartamot biztosít. Acélcsövekkel végzett alapos fűrészelési kísérletek szerint az optimális fordulatszám 2400 min^{-1}, ami az agresszív, állandóra beállított bolygómeghajtással, vezetősatuval és REMS fűrészlappal valósítja meg az optimális hatásfokot.

Vario-elektronika (REMS Tiger ANC VE)
Fokozatmentes elektronikus löketszámszabályozás az érzékeny vágáskezdéshez és a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztása. Merülővágáshoz is. Az intenzitást az érintőkapcsoló megnyomásával lehet szabályozni, a fordulat-szám 0-tól egészen 2400 min^{-1} folyamatosan szabályozható (gyorsító kapcsoló).

Speed-Regulation (REMS Tiger ANC SR)
A meghajtógép fokozatmentes elektronikus löketszámszabályozás a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztásához. Ideális rozsdamentes acélcsövek, öntöttvas csövek vágásához, kazánok, tartályok, fürdőkádak, stb. szétvágásához. Merülővágáshoz is. A löketszám az állítókeréken 700–2200 min^{-1} között fokozatmentesen beállítható.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem
REMS Tiger ANC Set. Univerzális, elektromos orrfűrész, a gondtalan, gyors, merőleges, vezetősatuval történő, kézi vezetésű fűrészeléshez. Meghajtógép egyenes gépfogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvédett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsapágyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, átütésbiztos 230 V, 50–60 Hz, 1050 W univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval. Állandóra beállított löket-számmal 2400 min^{-1}. Állandóra beállított lüketszám. Univerzális fűrészlap befogás. Hatlapú imbuszkulcs. Vezetősatu 2"-ig. 2 db REMS univerzális fűrészlap 2"/140-3,2. Acéllemezből készült dobozban.

	Cikk-sz.	
	560020	

Más hálózati feszültségek, 48V is, megkeresésre.

Szállítási terjedelem
REMS Tiger ANC VE Set. Elektromos orrfűrész, vario-elektronikával (VE), a gondtalan, gyors, merőleges, vezetősatuval és kézi vezetéssel történő fűrészeléshez. Meghajtógép pisztoly alakú kézifogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvédett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsapágyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, átütésbiztos 230 V, 50–60 Hz, 1050 W univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval. Fokozat-mentes elektronikus löketszámvezérlés (gázpedálkapcsoló) 0–2400 min^{-1}. Univerzális fűrészlap befogás. Hatlapú imbuszkulcs. Vezetősatu 2"-ig. 2 db REMS speciális fűrészlap 2"/140-3,2. Stabil, acéllemezből készült dobozban.

	Cikk-sz.	
	560027	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Szállítási terjedelem
REMS Tiger ANC SR Set. Elektromos orrfűrész, Speed-Regulation-nal (SR), a gondtalan, gyors, merőleges, vezetősatuval és kézi vezetéssel történő fűrészeléshez. Meghajtógép egyenes gépi fogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvédett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsa-págyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, átütésbiztos 230 V, 50–60 Hz, 1400 W univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval. Fokozatmentes elektronikus löketszámvezérlés 700–2200 min^{-1} lágy indítással, tachogenerátorral, hőmérséklet felügyelettel és blokkolásvédelemmel. Hatlapú imbuszkulcs. Vezetősatu 2"-ig. 2 db REMS speciális fűrészlap 2"/140-3,2. Stabil, acéllemezből készült dobozban.

	Cikk-sz.	
	560026	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Tiger ANC meghajtó motor	560000	
REMS Tiger ANC VE meghajtó motor	560008	
REMS Tiger ANC SR meghajtó motor	560001	
REMS fűrészlapok lásd 64–65 oldal.		
Vezetősatu 2"-ig, Ø ⅛–2" csövekhez	563000	
Vezetősatu 4"-ig, Ø 2½–4" csövekhez	563100	
Vezetősatu 6"-ig, Ø 5–6" csövekhez	563200	
Ikersatu fűrészeléshez és menetvágáshoz, a REMS Tiger ANC-hez és a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2-höz	543100	
Védősapka a 2"-os, a 4"-os ill. a 6"-os vezetősatuhoz a vékonyfalú anyagok befogásához.	563008	
Fém doboz	566051	

REMS **Tiger ANC pneumatic** Pneumatikus cső-orrfűrészek

Nagy teljesítményű, robusztus, könnyen kezelhető sűrített levegős szerszám erőáttételes vezetőtartóval a könnyed, gyors és derékszögű fűrészelésért bárhol, satu nélkül is. Kézi vezetésű, univerzális fűrészeléshez is. Ideális veszélyeztetett munkákhoz, pl. nedves környezetben. Szereléshez, bontáshoz, javításhoz.

Ideális az acél és egyébb csövekhez

Több alapanyaghoz is mint pl. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

A nehezen feldolgozható alapanyagokhoz mint pl. rozsdamentes acél, kemény öntött csövekhez használja a REMS Tiger ANC SR-t az elektronikus löketszámszabályozóval.

REMS Tiger pneumatic – veszélyeztetett környezetre.

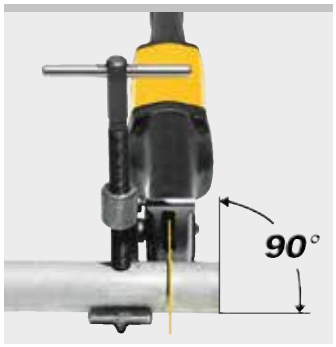
Gond nélkül, villámgyorsan, merőlegesen fűrészel. Egyedülálló vezetősatu, 400 %-al nagyobb fűrészelési erővel. Stabil, merőleges vonórúd. Oszcillációs hajtómű, ANC-vel.

Agresszív bolygóműves hajtómű, a fűrészlapok gyors fűrészelési előtolása, és magas élettartama érdekében. Univerzális fűrészlap-befogó.

Felépítése

Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. karcsú, kézreálló formájú. Szuperkönnyű, csak 3,8 kg. Mindenütt használható. Ergonómiailag kialakított elülső ház-fogantyú, csúszásbiztos, hőszigetelő védőburkolattal, lágy fogással, (softgrip) az erőteljes, kézi fűrészelési előtolás érdekében. Állítható támaszték, a biztosabb és biztonságosabb fűrész vezetéshez az alapanyagba való vágáshoz. Igen csúszóképes szilikongumi tömítés védi a hajtóművet a víztől és a portól. Erőteljes, présleveges motor, nagy, 1000 W teljesítménytartalékkal. Löketszámvezérlés (gyorsító kapcsoló) 0 és 1700 löket/perc között. Üzemi nyomás 6 bar, levegőfogyasztás ≤ 1,6 m³/perc. Biztonsági nyomókapcsoló visszakapcsolás elleni zárral.

További ismertetést lásd a REMS Tiger ANC-t, 60 – 61 oldal.



Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatikus cső-orrfűrész, a gondtalan, gyors, merőleges, vezetősatuval történő, kézi vezetésű fűrészeléshez. Meghajtógép egyenes gépfogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvé-dett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsapágyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, erőteljes, 1000 W pneumatikus motorral, üzemi nyomás 6 bár, Biztonsági nyomókapcsoló visszakapcsolás elleni zárral. Löketszámvezérlés (gyorsító kapcsoló) 0 és 1700 löket/perc között. Levegő betápláló tömlővel, lefúvató tömlővel. Univerzális fűrészlap befogó. Hatlapú dugóskulcs. Vezetősatu 2"-ig. 2 db REMS univerzális fűrészlap 2"/140-3,2. Stabil, acéllemezből készült dobozban.

	Cikk-sz.	
	560022	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS fűrészlapok lásd 64 – 65 oldal.		
REMS Tiger ANC pneumatic meghajtó motor	560002	
Vezetősatu 2"-ig, Ø ⅛ – 2" csövekhez	563000	
Vezetősatu 4"-ig, Ø 2½ – 4" csövekhez	563100	
Vezetősatu 6"-ig, Ø 5 – 6" csövekhez	563200	
Ikersatu fűrészeléshez és menetvágáshoz, a REMS Tiger ANC-hez és a REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2-höz	543100	
Védősapka a 2"-os, a 4"-os ill. a 6"-os vezetősatuhoz a vékonyfalú anyagok befogásához.	563008	
Fém doboz	566051	

REMS **Akku-Cat ANC VE** Akkumlátoros Univerzális orrfűrész

Nagy teljesítményű, robusztus, könnyen kezelhető elektromos szerszám univerzális, szabadkézi fűrészeléshez. Csak 3,1 kg. Ideális szereléshez, bontáshoz, javításhoz.

Több alapanyaghoz is mint p. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

Ideális az acél és egyébb csövekhez

REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion – fűrészel mindent, mindenütt. Extrém sokoldalú és erőteljes. Robusztus és könnyen kezelhető.

Univerzális alkalmazás
Mindenütt használható, kézi vezetésű, fej fölött szűk sarkokban, falszínelés. Háló-zatfüggetlen. Rendkívül sokoldalú, és nagy teljesítményű, különösen jól alkalmazható fémekre is. Pl. fémcsövek fűrészeléséhez, kazánok, tartályok, fürdőkádak stb. szétfűrészeléséhez, ablak-osztások kifűrészeléshez, mentéseknél- és katasztrófáknál történő használat esetén. Merülővágáshoz is.

Felépítés
Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő, karcsú, kézreálló forma. Szuper-könnyű, a meghajtógép akkuval együtt, csak 3,1 kg Ergonómiailag kialakított elülső ház-fogantyú, csúszásbiztos, hőszigetelő védőburkolattal, lágy fogással, (softgrip) az erőteljes fűrészelési előtolás érdekében. a gyakorlatban bevált ásó alakú kézi fogantyú. Állítható támaszték, a biztosabb és biztonságosabb fűrész vezetéshez az alapanyagba való vágáshoz. Igen csúszóképes szilikongumi tömítés védi a hajtóművet a víztől és a portól. Erőteljes, 18V akkumulátoros motor nagy teljesítmény tartalékkal, 500 W leadott teljesítmény. Biztonsági érintőkapcsoló. Elektronikus töltésszint mérö a teljes lemerülés meggátolása érdekében.

Stabil, derékszögű vonórúd
Masszív, edzett speciális acélból, a terhelés irányában tűcsapágyazott, a teljes fűrészelési löket alatt minden oldalról precízen megvezetett, elcsavarodás mentes, egyenes vonalú vágás kemény használat mellet is. Rendkívül hosszú élettartam.

Oszillációs hajtómű ANC-vel
Szuper stabil a víztől és portól védett, karbantartást nem igénylö oszcillációs meghajtó orbitális mozgással vágást hoz létre a vezetörúdda és a fűrészlappal. A minden oldalon tűcsapágyazott forgóhajtómű (ANC) csökkenti a surlódást, melegedést és a kopást. Hosszú élettartam, még extrém feltételek melletti nagy igénybevételnél is.

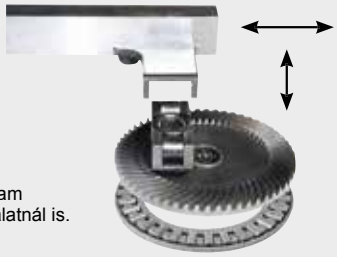
Vario-elektronika
Fokozatmentes elektronikus löketszám-szabályozás az érzékeny vágáskezdés-hez és fűrészeléskor a löketszámnak a mindenkori anyaghoz történő megválasztása. A löketszám a biztonsági érintőkapcsolóra kifejtett változó nyomástól függően 0–1800 min^{-1} között fokozatmentesen változtatható (gázpedálkapcsoló).

Agresszív bolygómeghajtás
Az agresszív bolygómeghajtás a fűrészlap vertikális vágómozgásával biztosítja az erőteljes, gyors fűrészelőtolást, a kiváló forgácskiszórást és a fűrészlapok hosszú élettartamát. A tűcsapágyazott, állandóra beállított bolygómeghajtás garantálja a tartósan erőteljes fűrészelést rendkívüli terhelés mellett is, pl. acélcsövek fűrészelésénél.

Li-Ion PLUS Technológia
Nagykapacitású Akku Li-Ion 18 V 3,2 Ah teljesítménnyel, a hosszú teljesítményért. Nagyteljesítmenyű és könnyű. A mélykiütés és a túltöltés ellen beszerelt ellenörzö rendszerrel. A hömérséklet megfigyelése és ellenörzése a töltés ideje alatt.
A működési hőmérséklet tartomány 0-tól +60 °C-ig. Memóriaefektus mentes az akkumulátor maximális teljesítményéért. Gyorstöltö a rövid töltésidö érdekében.

Univerzális fűrészlap befogás
Valamennyi fűrészlap befogásához, egy-, vagy kétoldali szárral, a fűrészlap lefogó-elemének cseréje, vagy áthelyezése nélkül.

REMS fűrészlapok
Lásd 64 – 65 oldal.



ANC

- Súrlódás- és kopásbiztos
- Egyértelműen csökkentett melegedés
- A rendkívül hosszú élettartam érdekében kemény használatnál is.

Német minőségi termék

3,5 kg | 500 W | 18 V | VE

ANC

Szállítási terjedelem
REMS Akku-Cat ANC VE Li-Ion. Akkumulátoros-Univerzális, elektromos orrfűrész, vario-elektronikával, (VE) kézi vezetésű fűrészeléshez. Meghajtógép pisztoly alakú kézi fogantyúval, karbantartást nem igénylő, víz-, és porvédett oszcillációs hajtóművel, minden oldalról tűcsapágyazott forgatóhajtóművel (ANC), agresszív bolygómeghajtással, erőteljes, 18 V motorral, biztonsági érintőkapcsolóval. Fokozatmentes elektronikus löketszám-vezérlés 0–1800 min^{-1}. Akku Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Univerzális fűrészlap befogás. Hatlapú imbuszkulcs. 1 db REMS univerzális fűrészlap 150-1,8/2,5. Stabil böröndben.

	Cikk-sz.	
	560051	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS fűrészlapok lásd 64 – 65 oldal.		
REMS Akku-Cat ANC VE meghajtó motor, akku nélkül	560009	
Akku Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Koffer betéttel	566025	

REMS **speciális fűrészlapok**

REMS Tiger ANC/VE/SR-hez, REMS Tiger ANC pneumatic-hoz és egyéb gyártmányokhoz

Speciális fűrészlapok acélcsövek merőleges fűrészeléséhez és gyors bontásához nyomatéknövelő vezetősaruval.

Acélcsövek

REMS speciális fűrészlapok – a merőleges fűrészelés vezetősatuval, a 400% -al nagyobb vágási teljesítményért.

Speciálisan a REMS Tiger ANC-hez fejlesztették ki.

Feltétlenül szükséges a merőleges vágáshoz és nyomatéknövelő vezetősatuval történő bontáshoz. Ezzel is többszörös tolóerő keletkezik, mely 5-szörösére alakul és a vezetőkar segítségével 400 % -ára növekszik a vágóerő. A normál, egyoldalú száras fűrészlapok erre a célra alkalmatlanok, mivel a magas előtoló erő következtében a befogási helyen eltörnek.

Ezért az extra vastag REMS speciális fűrészlap hajlítás- és csavarodás álló.

Mindkét oldali szár különlegesen széles befogó felülettel az tökéletes befogás és a nagy stabilitás elérése érdekében.

Durva, hullámos fogazás a gyors vágáshoz. Sokszorosan magasabb élettartam.

Német minőségi termék

REMS speciális fűrészlapok ➔ REMS Tiger, stb.	Ø a hossz colokban/ mm	Fogosztás mm	Anyag*	Fogazat	Szín			Cikk-sz.	
REMS speciális fűrészlap 2"/140-2,5 acél csövek ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		sárga	5		561007	
REMS speciális fűrészlap 2"/140-3,2 acél csövek ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		sárga	5		561001	
REMS speciális fűrészlap 4"/200-3,2 acél csövek ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		sárga	5		561002	
REMS speciális fűrészlap 6"/260-3,2 acél csövek ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		sárga	5		561008	

Nehezen forgácsolható anyagokhoz, pl. rozsdamentes acélcsövekhez, kemény, öntvénycsövekhez, a REMS speciális fűrészlap helyett a finomfogazású REMS univerzális fűrészlapot kell használni az elektronikus löketszám szabályozással rendelkező REMS Tiger ANC SR-el kapcsolatban. (61 oldal).

REMS **univerzális fűrészlapok**

REMS Cat ANC VE-hez, Tiger ANC/VE/SR-hez, Akku-Cat ANC VE-hez és más gyártmányokhoz

Univerzális fűrészlapok kézi vezetésű fűrészeléshez, és nyomatéknövelő vezetősatuval történő fűrészeléshez. A sok különféle fűrészlap helyett.

Több alapanyaghoz is mint pl. fa, szögezett fa, paletták, fémek, rozsdamentes acél, öntvény, prorobeton, gipszkarton, habkö, tégla, égetett tégla.

Nagyon rugalmas, ideális a fal menti fűrészelésekre.

REMS univerzális fűrészlapok – mindenfajta fűrészelési munkához.

Csak 1 univerzális fűrészlap van az összes fűrészelési munkához, a sok különböző fűrészlap helyett. Sűrű, rugalmas anyag, igen hajlékony, falszínelő munkához is. Mindkét oldali szár különösen széles befogófelülettel a tökéletes felfekvés és a nagy stabilitás érdekében. Nyomatéknövelő vezetősatuval történő fűrészeléshez is. Az egyoldali befogású fűrészlapok nem bírják a nagy teljesítményt a vezetőkarral való vágás esetében, ezért az a befogásnál eltörhet. Változó fogosztás (Combo-fogazás) a gyors és egyenletes vágás, a fogak különösen edzettek. Kihajtogatott fogak. Ezáltal kiváló fűrészelési teljesítmény és különösen magas élettartam.

Német minőségi termék

REMS univerzális fűrészlapok ➔ REMS Tiger, REMS Cat, stb.	Hossz mm	Fogosztás mm	Anyag*	Fogazat	Szín			Cikk-sz.	
REMS univerzális fűrészlap 100-1,8/2,5 minden vágó munkához	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5		561006	
REMS univerzális fűrészlap 150-1,8/2,5 minden vágó munkához	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5		561005	
REMS univerzális fűrészlap 200-1,8/2,5 minden vágó munkához	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5		561003	
REMS univerzális fűrészlap 300-1,8/2,5 minden vágó munkához	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5		561004	

Szeges fához, raklapokhoz. Nehezen forgácsolható anyagokhoz, pl. rozsdamentes acélcsövekhez, kemény, öntvény csövekhez, alacsonyabb löketszám szükséges. pl. az elektronikus löketszám szabályozással rendelkező REMS Tiger ANC SR-el (61 oldal).

* HSS-Bi: gyorsan darabolható acél bimetál
WS: szerszám acél HM: keményített vas

REMS fűrészlapok

REMS Puma VE-hez, Cat ANC VE-hez, Tiger ANC/VE/ SR-hez, Akku-Cat ANC VE-hez és más gyártmányokhoz

Fűrészlapok a szabadkezű vágásért a különböző anyagokra.

Felváltva elválasztott fogazat (Combo-fogazat) a gyors és nyugodt vágáshra, és a kevert nemü alapanyagokhoz. (Fa/Fém).

Rugalmas fűrészlapok a falmenti vágásokhoz is.

- Hullámos fogazat a nyugodt vágásra kisebb fogközökkel.
- Kihajtogatott fogazat az agresszívebb vágáshoz, nagyobb fogközökkel.
- Egyenes fogazatú fűrészlapok, különösen széles fogakkal kemény fémből.
- Keményfém granulátum a nehezen feldolgozható alapanyagokra.

Német minőségi termék

REMS fűrészlapok a fémekre ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, stb.	Hossz mm	Fogosztás mm	Anyag*	Fogazat	Szín		Cikk-sz.
REMS fűrészlap 150-1 pléh, fém, és rozsdamentes acél, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561105
REMS fűrészlap 200-1 pléh, fém, és rozsdamentes acél, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561106
REMS fűrészlap 90-1,4, fémlapok fémek, és rozsdamentes acél, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		piros	5	561107
REMS fűrészlap 150-1,4 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561104
REMS fűrészlap 200-1,4 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561108
REMS fűrészlap 100-1,8 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561101
REMS fűrészlap 150-1,8 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561103
REMS fűrészlap 200-1,8 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561102
REMS fűrészlap 200-2,5 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561109
REMS fűrészlap 280-2,5 fémek és rozsdamentes acél, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi flexibilis		piros	5	561112

Német minőségi termék

REMS fűrészlapok fára és vasra ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, stb.	Hossz mm	Fogosztás mm	Anyag*	Fogazat	Szín		Cikk-sz.
REMS fűrészlap 210-1,8/2,5 lekerekített, nincsen szálka raklapok, fa, szeges fa, fém ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi flexibilis		fekete	5	561113
REMS fűrészlap 150-2,5 raklapok, fa, szeges fa, fém ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi flexibilis		fekete	5	561110
REMS fűrészlap 225-2,5, extra erös, fa bontásra, szeges fához, fémhez, ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		fekete	3	561114
REMS fűrészlap 300-2,5, extra erös, fa bontásra, szeges fához, fémhez, ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		fekete	3	561116
REMS fűrészlap 300-4,2 fa	300	4,2	WS		fekete	5	561111
REMS fűrészlap 225-3,2/5,0 fa, szeges fa	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi flexibilis		fekete	5	561117
REMS fűrészlap 290-5,0/6,35 zöld nyers fa	290	Combo 5,0/6,35	WS		fekete	5	561118
REMS fűrészlap 150-6,35 fa	150	6,35	WS		fekete	5	561119

REMS fűrészlapok különféle célokra ➔ REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, stb.	Hossz mm	Fogosztás mm	Anyag*	Fogazat	Szín		Cikk-sz.
REMS fűrészlap 150-4,2 gipszlapok, gázbeton	150	4,2	WS		fehér	5	561115
REMS fűrészlap 225-8,5 porózus beton, kemény fa	225	8,5	HM		fehér	1	561120
REMS fűrészlap 300-8,5 porózus beton, kemény fa	300	8,5	HM		fehér	1	561121
REMS fűrészlap 400-8,5 porózus beton, kemény fa	400	8,5	HM		fehér	1	561122
REMS fűrészlap 235-12 gázbeton, habkő, tégla	235	12	HM		fehér	1	561123
REMS fűrészlap 300-12 gázbeton, habkő, tégla	300	12	HM		fehér	1	561124
REMS fűrészlap 300-12, extra magas fűrészlap gázbeton, habkő, tégla	300	12	HM		fehér	1	561125
REMS fűrészlap 200 önött vas is	200		HM-G		fehér	2	561126

* HSS-Bi: gyorsan darabolható acél bimetál WS: szerszám acél
HM: keményített vas HM-G: keményvas szemcsék

Kompakt, hordozható, cső - körfűrész, a sorjamentes merőleges és gyors fűrészeléshez. Ideális présfitting rendszereinek rozsdamentes acélcsöveihez és vörösréz csöveihez. Az építési helyszínen és a műhelyben.

Rozsdamentes acélcsövek, Vörösréz csövek és egyéb anyagok	Ø ≤ 76 mm
REMS fűrészlap	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – sorjamentes, merőleges, gyors. Sorjamentes fűrészelés kettős satuval. Gyors darabolás, pl. Ø 22 mm csak 4 sec -on belül. Könnyen szállítható.

Présfitting rendszerekhez ideális

A követelményeknek megfelelően:
Száraz fűrészelés, így nem sérti meg az O-gyűrűt a kenőanyag.
Sorjamentes a kettős satu következtében.
Optimális vágósebesség megakadályozza a cső anyagának túlhevülés következtében történő károsodását.

Felépítés

Kompakt, robusztus, az építési helyszínnek megfelelő. Kis méretek. Kézreálló, jól hordozható, csak 17 kg. Az előnyös emelőhatás következtében könnyű fűrészelés. Gyors fűrészlap csere. Méretpontos fűrészelés. Fűrészlap – sík jelölés a fűrészlap védősapkáján. Csatlakozás a meghajtóhoz külsö-/belsö csösorjázó REMS REG 10 – 54 E. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz.

Univerzális, kettős satu

Robosztus, univerzális kettős satu, a sorjamentes fűrészelés érdekében. Fűrészeléskor mindkét csővég befogása rögzített marad. Egyszerű, biztonságos befogás, vékonyfalú csövek esetén is, a függőlegesen emelkedő lehúzó-pofa következtében. Mindkét satuoldalhoz csak egy stabil feszítő orsó, túlméretezett feszítőkarral, az egyenletes, erőkímélő és biztonságos anyagbefogás érdekében.

Meghajtás

Robusztus, precíz, golyós- és tűcsapágyazású hajtómű, amely karbantartást nem igényel. Bevált, univerzális 500 W motor. Terhelhető, pl. rozsdamentes, Ø 22 mm átmérőjű acélcső, csak 4 s-on belül. Ideális fordulatszám 60 min^{-1}, az optimális vágósebesség és a nyugodt fűrészelés érdekében.

REMS Fűrésztárcsák

Német csúcsminőség. A REMS Turbo Cu-INOX teljesítmény adataihoz hozzáillesztették a rozsdamentes acélcsövek fűrészeléséhez illeszkedő HSS 225 × 2 × 32, 220 fogú fém-körfűrészlapot. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű. Könnyű, és pontos fűrészeléshez. Magas élettartam. A REMS HSS-E (kobalttal nemesített) 225 × 2 × 32, 220 fogú fém-körfűrészlap, még nagyobb élettartamú. Speciális finomfogazású, speciális edzésű és köszörülésű.

Külsö-/belsö csösorjázó

Külsö-/belsö csösorjázó REMS REG 10 – 54 E a Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛" csövekre, elektromos orrfűrész meghajtóval körfűrésszel REMS Turbo Cu-INOX aj., lásd 89 oldal.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Univerzális, kettős satuval rendelkező cső-körfűrészgép, sorjamentes, merőleges, gyors fűrészeléshez. Ideális présfitting rendszerek rozsdamentes acélcsöveihez, és vörösréz csöveihez. Ø 225 mm. REMS fűrész-laphoz. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, bevált 230 V, 50–60 Hz, 500 W, univerzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, fűrészlap-védőburkolattal. Fordulatszám 60 min^{-1}. Gyűrűs kulcs. Hatlapú csapos kulcs. Körfűrészlap nélkül. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	849006	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Fém-körfűrészlap HSS, speciálisan rozsdamentes acélcsövekhez, finomfogazású, 225 × 2 × 32, 220 fog.	849703	
REMS Fém-körfűrészlap HSS-E (kobalttal nemesített) spec. rozsdamentes acélcsövekhez, finomfogazású, 225 × 2 × 32, 220 fog, nagyon nagy élettartam.	849706	
REMS REG 10 – 54 E. Külsö-/belsö csösorjázó, lásd 89 oldal.		
Alváz	849315	
Alsó állvány, mozgatható	849310	
REMS Jumbo, összehajtható állvány, lásd 95 oldal.		
REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.		

REMS **Turbo K**

Univerzális-fém-körfűrészgép
automatikus hűtő-kenő berendezéssel

Kompakt, hordozható, univerzálisan alkalmazható fém-körfűrészgép a a csőszerelők, és az ipar számára. Építési helyszíneken és műhelyekben.

	○	□	▭	⌐	●	■	▬
90°	78	55	70 × 50	50 × 50	40	40	50 × 30
45°	60	55	60 × 40	50 × 50	40	40	50 × 30

REMS Fűrészlap Ø 225 mm

REMS Turbo K – Osztályában a legerősebb.
Gyors darabolás, pl. 2" acélcső, csak 5 sec-on belül.
Könnyen szállítható.

Felépítés
Kompakt, robusztus, építési helyszínnek megfelelő. Kis méretek. Kézreálló, jól hordozható, csak 22 kg. Automatikus hűtő-kenő berendezés. Könnyű fűrészelés az előnyös emelőhatás következtében. Gyors fűrészlap csere. Méretpontos fűrészelés. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz.

Univerzális satu
Robosztus, univerzális satu stabil feszítőorsóval, és túlméretezett feszítőkarral, az egyenletes, erőkímélő és biztonságos anyagbefogás érdekében. Sorozatszerűen a vékonyfalú csövekhez alkalmas befogókészlettel. Sarokillesztés gyors beállítása a jól leolvasható skála és az emelőkar segítségével. Egyszerű, stabil hosszirányú ütköző.

Meghajtás
Robusztus, precíz, golyós- és tűcsapágyazású hajtómű, amely karbantartást nem igényel. Bevált, univerzális 1200 W motor. Nagyon erős, gyors áthúzás, pl. 2" acélcső csak 5 sec. Ideális fordulatszám 115 min^{-1} a gyors vágás és a nyugodt fűrészelés érdekében.

REMS Fűrésztárcsák
Német csúcsminőség. A REMS Turbo K teljesítmény adataihoz hozzáillesztették a REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 fogú Univerzális fém-körfűrészlapot. Speciális fogazású, edzésű és köszörülésű. Könnyű, és pontos fűrészeléshez. Rozsda-mentes acélcsövek fűrészeléséhez hozzáillesztették a REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 fogú fémkörfűrészlapot. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű. A REMS HSS-E (kobalttal nemesített) 225 × 2 × 32, 220 fogú fém-körfűrészlap, még nagyobb élettartamú. Speciális finomfogazású, edzésű és köszörülésű.

Hűtő Kenőanyagok
REMS Sanitol és REMS Special (49 oldal). Különösen nagy kenő- és hűtőhatás. Feltétlenül szükségesek a kenő és hütőanyagok, a fűrészlapok élettartama és a gép hosszabb élettartama érdekében.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

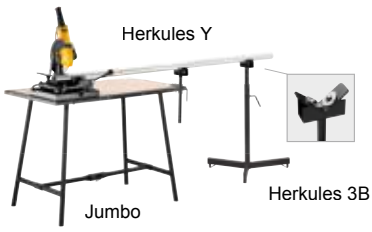
REMS Turbo K Basic. Univerzális fém-körfűrészgép automatikus hűtő-kenő berende-zéssel. Egyenes vágásokhoz, és gérvágásokhoz, 45°-ig. Ø 225 mm REMS fűrészlaphoz. Karbantartást nem igénylő hajtóművel, bevált 230 V, 50–60 Hz, 1200 W unverzális motorral, biztonsági érintőkapcsolóval, fűrészlap-védőburkolattal. Hosszirányú ütközővel. Befogókészlet vékonyfalú csövekhez. Fordulatszám 115 min^{-1}. Gyűrűs kulcs. Hatlapú csapos kulcs. 1 töltet REMS Spezial hűtő kenőanyag. Körfűrészlap nélkül. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	849007	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Univerzális-Fém-körfűrészlap HSS 225 × 2 × 32, 120 fog	849700	
REMS Fém-körfűrészlap HSS finom fogazású, 225 × 2 × 32, 220 fog	849703	
REMS Fém-körfűrészlap HSS-E (kobalttal nemesített) finom fogazású, 225 × 2 × 32, 220 fog. Igen nagy élettartam.	849706	
Elektronikus fordulatszám szabályozó nehezen forgácsolható anyagokhoz, pl. rozsdamentes acélcsövekhez, kemény öntöttvas csövekhez. Állandóra beállított, optim. fordulatszám	565051	
Hűtő kenőanyagok lásd 49 oldal.		
Alváz	849315	
Alsó állvány, mozgatható	849310	
REMS Jumbo, összehajtható állvány, lásd 95 oldal.		
REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.		



Made in Germany
REMS

Darabolás
Leélezés
Sorjamentesítés

	Csővágó	70
	Vágókerekek	74
	Elektromos csővágó Akku-csővágó	76
	Csödaraboló	78
	Akkumulátoros csővágó olló	82
	Csőollók	83
	Csődaraboló- és cső-élező készülék	85
	Csősorjázó	87

REMS RAS St

Csővágó

Robusztus, minőségi szerszámok csövek vágására. Nagy igénybevételre és hosszú élettartamra készült.

Acélcsövek Ø ⅛–4", Ø 10–115 mm

Más gyártmányokhoz alkalmazható REMS vágókerekeket lásd a 74 oldalon.

REMS RAS St – Jó minőségű csővágó

Stabil kovácsolt acél kengyel.

A stabil orsó, a hosszú orsóvezető és az edzett ellennyomó görgők biztosítják a csövön történő pontos megvezetést és a hosszú élettartamot. Ergonómiai kialakítású, szélesre méretezett kézifogantyú lehetővé teszi az orsó erőteljes előtolását.

A széles, precíz vágókerék csapágyazás az edzett, elfordulás ellen biztosított tengelyen merőleges vágást garantál.

A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot. A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütkö-zéstől.

Csak 1 vágókerék van az Ø ⅛–4" (10–115 mm), s ≤ 8 mm, falvastagságú csövekre, mindkét csővágóhoz hozzáillesztve. Az Ø 1–4"-ig s ≤ 12,5 mm falvastagságú csövekre a vágókerék tartozék.

Német minőségi termékek

Szállítási terjedelem

REMS RAS St. Csővágó, acélcsövekre. Vágókerékkel. Kartondobozban.

Megnevezés	Csövek Ø Coll/mm	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
St ⅛–2"	⅛–2" 0–60	8	113000	
St 1¼–4"	1¼–4" 30–115	8	113100	

Tartozékok

Megnevezés	s ≤ mm	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék St ⅛–4", s 8 REMS RAS St ⅛–2" és St 1¼–4"-hoz	8	341614	
REMS Vágókerék St 1–4", s 12 REMS RAS St 1¼–4"-hoz	12,5	381622	

REMS **RAS Cu-INOX**

Csővágó

Nagy igénybevételre alkalmas minőségi szerszámok, csövek vágására. Különösen rozsdamentes acélcsövekhez is alkalmasak.

Vörösréz csövek, vékonyfalú, rozsdamentes acélcsövek, vékonyfalú acél-, alumínium-, sárgaréz csövek Ø 3–120 mm Ø ⅛–4"

Más gyártmányokhoz alkalmazható REMS vágókerekeket lásd a 74 oldalon.

REMS RAS Cu-INOX – a nehezen hozzáférhető helyekhez.

Kicsi, kézrealló, speciálisan a nehezen hozzáférhető helyekhez.

Stabil konstrukció, és a csövön történő pontos megvezetés és a hosszú élettartam érdekében edzett ellennyomó görgők. Nagyméretű, fémből készült forgatógomb a könnyű előtoláshoz, és vágáshoz. A széles, A széles, precíz vágókerék csapágyazás az edzett, elfordulás ellen biztosított tengelyen, merőleges vágást garantál.

A speciálisan edzett, bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot. Gyors vágókorong csere szerszám nélkül, a vágókerék tengelyének és tűcsapágyának köszönhetően. A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütkö-zéstől.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini a tűcsapágyas vágókerékkel és tűcsapágyas elennyomógörgőkkel a különösen könnyű vágásért.

Szállítási terjedelem

REMS RAS Cu-INOX. Csővágó, vörösréz csövekre, vékonyfalú, rozsdamentes acélcsövek, vékonyfalú acél-, alumínium-, sárgaréz csövek. Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
Cu-INOX 3–16	3–16 ⅛–⅝"	4	113200	
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 ⅛–1⅛"	4	113240	
Cu-INOX 3–28 S Mini, tűcsapágyas	3–28 ⅛–1⅛"	4	113241	

REMS RAS Cu-INOX – kompakt kialakítás teleszkópos orsóval.

Teleszkópos orsó. Könnyű, gyors előtolás minkét irányban.

Kompakt konstrukció ipari használatra.

Stabil teleszkópos orsó, hosszú orsóvezető és 4 speciális edzésű ellennyomó görgő. Ennek következtében pontos megvezetés a csövön, könnyű előtolás, könnyű vágás és precíz, merőleges vágás.

Ergonómiailag kialakított, kézre álló fémből készült forgó fogantyú a könnyű munkavégzés és a hosszú élettartam érdekében.

A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot. Gyors vágókorong csere szerszám nélkül, a vágókerék tengelyének és tűcsapágyának köszönhetően. A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütkö-zéstől.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S tűcsapágyas vágókerékkel és tűcsapágyas ellennyomó görgőkkel a különösen egyenletes vágás érdekében.

Integrált csősorjázó, csapágyak segítségével forgatható, önállóan igazodik a sorjázott munkadarabhoz.

A speciálisan edzett és speciálisan köszörült univerzális sorjázó penge, könnyű sorjázást és hosszú élettartamot biztosít.

Gyors és egyszerű pengeváltás.

Szállítási terjedelem

REMS RAS Cu-INOX. Csővágó vörösréz csövekre, vékonyfalú, rozsdamentes acélcsövekre, vékonyfalú acél-, alumínium-, sárgaréz csövekre. Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
Cu-INOX 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	4	113350	
Cu-INOX 3–35 S, tűcsapágyas	3–35 ⅛–1⅜"	4	113351	
Cu-INOX 3–42	3–42 ⅛–1¾"	4	113330	

REMS RAS Cu-INOX – minőségi csőlevágó.

Robusztus, stabil konstrukció ipari használatra.

Különösen stabil orsó, a hosszú orsóvezető és az edzett ellennyomó görgők biztosítják a csövön történő pontos megvezetést, a könnyű előtolást, a könnyű vágást, és a precíz darabolást.

Ergonómiai kialakítású, kézre álló fémből készült forgó fogantyú a könnyű munkavégzés és a hosszú élettartam érdekében.

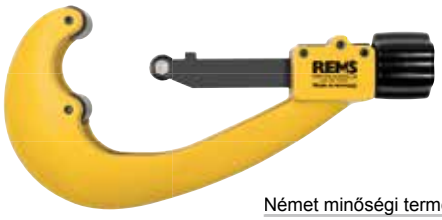
A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot.

A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütkö-zéstől.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S tűcsapágyas vágókerékkel és tűcsapágyas ellenny-omó görgőkkel a különösen egyenletes vágás érdekében. A továbbítóorsó gyors beállítása mindkét irányban.

Csak 1 vágókerék van az egész, Ø 3–120 mm munkavégzési tartományra.

International Design Award



Német minőségi termékek

Szállítási terjedelem

REMS RAS Cu-INOX. Csővágó vörösréz csövekre, vékonyfalú, rozsdamentes acélcsövekre, vékonyfalú acél-, alumínium-, sárgaréz csövekre. Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban/kartondobozban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
Cu-INOX 3–28	3–28 ⅛–1⅛"	4	113300	
Cu-INOX 6–42	6–42 ¼–1⅝"	4	113380	
Cu-INOX 6–64	6–64 ¼–2½"	4	113400	
Cu-INOX 8–64 S, tűcsapágyas, gyorsbeállítással	8–64 ⅜–2½"	4	113401	
Cu-INOX 64–120	64–120 2½–4"	4	113500	

Tartozékok

Megnevezés	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210	
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120 S, s 4, nadelgelagert	4	113213	
Univerzális sorjázó penge, köszörült		113360	

Nagy igénybevételre alkalmas, jó minőségű csővágó szerszámok.

Vörösréz csövek Ø 3–64 mm
Ø ⅛–2½"

Más gyártmányokhoz alkalmazható REMS vágókereket lásd a 74 oldalon.

REMS RAS Cu – kompakt kialakítás teleszkópos orsóval.

Teleszkópos orsó. Könnyű, gyors előtolás minkét irányban.

Kompakt konstrukció kemény használatra.

Ergonómiailag kialakított, kézre álló fémből készült forgó fogantyú a könnyű munkavégzés és a hosszú élettartam érdekében.

A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot. Gyors vágókorong csere szerszám nélkül, a vágókerék tengelyének és tűcsapágyának köszönhetően. A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütkö-zéstől.

Integrált csősorjázó, csapágyak segítségével forgatható, önállóan igazodik a sorjázott munkadarabhoz.

A speciálisan edzett és speciálisan köszörült univerzális sorjázó penge, könnyű sorjázást és hosszú élettartamot biztosít.

Gyors és egyszerű pengeváltás.

Szállítási terjedelem

REMS RAS Cu. Csővágó vörösréz csövekre. Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
Cu 3–35	3–35 ⅛–1⅜"	3	113340	
Cu 3–42	3–42 ⅛–1¼"	3	113320	

REMS RAS Cu – minőségi csőlevágó. Gyorsbeállítással.

Stabil, fogásbiztos U-alakú-konstrukció.

Különösen stabil orsó, a hosszú orsóvezető és az edzett ellennyomógörgők biztosítják a csövön történő pontos megvezetést a könnyű előtolást, a könnyű vágást, és a precíz darabolást.

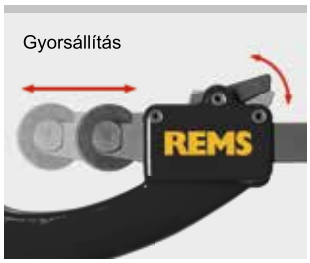
Ergonómiai kialakítású, kézre álló fémből készült forgó fogantyú a könnyű munkavégzés és a hosszú élettartam érdekében.

Gyors állítású előtoló orsó mindkét irányban.

A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot.

A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütközéstől.

Csak 1 vágókerék van az egész, Ø 3-120 mm munkavégzési tartományra.



Német minőségi termékek

International Design Award

Szállítási terjedelem

REMS RAS Cu. Csővágó vörösréz csövekre, Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban/kartondobozban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
Cu 8–42 gyors állítással	8–42 ⅜–1⅝"	3	113370	
Cu 8–64 gyors állítással	8–64 ⅜–2½"	3	113410	

Tartozékok

Megnevezés	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
REMS vágókerék Cu 3–120, s 3	3	113225	
Univerzális sorjázó penge, köszörült		113360	

REMS RAS P

Csővágó

Nagy igénybevételre alkalmas, jó minőségű csővágó szerszámok. Gyorsállítással.

Műanyag csövek, többrétegű csövek Ø 10–315 mm
Ø ½–12"

Más gyártmányokhoz alkalmazható REMS vágókereket lásd a 74 oldalon.

REMS RAS P – minőségi csőlevágó. Gyorsbeállítással.

Stabil, fogásbiztos U-alakú-konstrukció.

Különösen stabil orsó, a hosszú orsóvezető és az edzett ellennyomógörgők biztosítják a csövön történő pontos megvezetést, a könnyű előtolást, a könnyű vágást, és a precíz darabolást.

Ergonómiai kialakítású, kézre álló fémből készült forgó fogantyú a könnyű munkavégzés és a hosszú élettartam érdekében.

Gyors állítású előtoló orsó mindkét irányban.

A speciálisan edzett, a bevált, szívós REMS vágópofa-acélból készült vágókerék, garantálja a hosszú élettartamot.

A vágókereket az előtolás korlátozása védi az ellennyomó görgőkre való ütközéstől.

Vágókerekek különböző falvastagságokra (s).

Német minőségi termékek

Szállítási terjedelem

REMS RAS P. Csővágó műanyag csövekhez és többrétegű csövekhez Vágókerékkel. Buborékcsomagolásban/kartondobozban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
P 10–40 gyors állítással	10–40 ½–1⅝"	7	290050	
P 10–63 gyors állítással	10–63 ½–2"	7	290000	
P 50–110 gyors állítással	50–110 2–4"	11	290100	
P 110–160 gyors állítással	110–160 4–6"	16	290200	

REMS RAS P –darabolás Ø 315 mm-ig, s ≤ 19 mm.

Nagyméretű csövek gyors, olcsó vágása. Gyorsállítás. Külön csőközpontosítás a merőleges vágáshoz.

Stabil konstrukció, Kettős T-alakú kengyel.

Vágókerekek különböző falvastagságokra (s).

Szállítási terjedelem

REMS RAS P. Csővágó műanyag csövekhez és többrétegű csövekhez Vágókerékkel, és pót vágókerékkel. Stabil dobozban.

Megnevezés	Csövek Ø mm/Coll	Falvast. s ≤ mm	Cikk-sz.	
P 180–315 gyors állítással	180–315 7–12"	16	290300	

Tartozékok

Megnevezés	s ≤ mm	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék P 10–63, s 7 REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016	
REMS Vágókerék P 50–315, s 11 REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116	
REMS Vágókerék P 50–315, s 16 REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216	
REMS Vágókerék P 50–315, s 19 REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316	

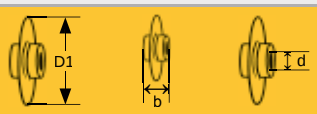
REMS **Vágókerekek**

Német minőségi termékek
REMS csővágókhoz, és egyéb gyártmányokhoz*

Acélcsövek		
REMS Vágókerék St ⅛–4", s 8		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 8 mm	341614	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	⅛–2" 1¼–4"	RAS St ⅛–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	⅛–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	⅛–2"	629
Dako	⅛–2"	9.220
Format	⅛–2"	F3061900
Mast	⅛–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	⅛–2"	03320
Ridgid	⅛–2"	2-A
ROLLER	⅛–2" 1¼–4"	Corso St ⅛–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	⅛–2"	7.0045
Stahlwille	⅛–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	⅛–2"	701
VBW	⅛–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
REMS Vágókerék St 1–4", s 12		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 12,5 mm	381622	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Műanyag csövek, többrétegű csövek		
REMS Vágókerék P 10–63, s 7		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 7 mm	290016	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
REMS Vágókerék P 50–315, s 11		
Falvastagság s ≤ 11 mm	290116	
REMS Vágókerék P 50–315, s 16		
Falvastagság s ≤ 16 mm	290216	
REMS Vágókerék P 50–315, s 19		
Falvastagság s ≤ 19 mm	290316	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (csak Cikk-sz. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

REMS Vágókerekek méret-adatai



REMS Vágókerék	Cikk-sz.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ⅛–4", s 8	341614	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316	51,00	10,92	8,03

Vörösréz csövek, rozsdamentes acélcsövek		
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120, s 4		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 4 mm	113210	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120 S, s 4, tűcsapágyas		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 4 mm	113213	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S
REMS Vágókerék Cu-INOX b 3, s 4		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 4 mm	113220	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Vörösréz csövek		
REMS Vágókerék Cu 3–120, s 3		
	Cikk-sz.	
Falvastagság s ≤ 3 mm	113225	
Az alábbiakhoz illeszkedik:	Munkaterület	Megnevezés
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*A REMS vágókerekek alkalmazására a vonatkozó adatok más gyártmányokra nem kötelezőek.

REMS

Nagy teljesítményű, könnyen kezelhető elektromos szerszám csövek vágásához. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és műhelyekbe.

Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására,	
rozsdamentes acélból, C-acélból	Ø 12 – 28 mm
vörösrézből	Ø 10 – 35 mm
Többrétegű csövek	Ø 10 – 40 mm

REMS Nano – Darabolás Ø 40 m-ig. Szuperkönnyű. Gyors. Derékszögű. Forgácsmentes. Külső sorja nélkül. Száraz.

Ideális présfitting-rendszerek darabolásakor

Merőleges, a követelményeknek megfelelően
Forgácsmentes, nincsenek forgácsok a a csővezetékekben
Külső él nélkül, Az O-gyűrűt nem sérti meg a külső él.
Száraz, a kenőanyagok nem károsítják az O-gyűrűt.
Gyors, a túlhevülés nem károsítja a cső anyagát.

Felépítés

Hordozható, elektromos csővágógép a gyors, merőleges, sorjamentes vágáshoz. Könnyen kezelhető, és könnyű, csak 1,9 kg. Ráerősíthető munkapadra, vagy feszítő karba fogható. Stabil, csavarodásnak ellenálló alumíniumkonstrukció derékszögű vágáshoz. Könnyű csővágás a speciális vágókorongnak köszönhetően. Különböző vágókerekek a gyors daraboláshoz. Az előtolás erő kímélő az ergonomikus kialakítású tolókarnak köszönhetően. A vágókerék az előtoló mozgás határolásával az ellennyomó-görgők érintése ellen védett.

Csőmegtámasztás

3 stabil, speciális elrendezésű ellennyomó görgő edzett precíziós acélból a darabolandó csövek súrlódásszegény forgatásához és biztos vezetéséhez a teljes munkatartományban Ø 10 – 40 mm-ig, valamint a vágókerék fogáspontjának optimalizálására a darabolandó csövön (szabadalmi kód: EP 2 077 175). Beállításmentes.

Meghajtás

Robusztus, precíz golyós- és tűcsapágyazású, karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 230 V, 130 W egyenáramú motor. Nagy teljesítményű, pl. Ø 22 mm rézcső elvágása csak 3 másodperc. Ideális fordulatszám (130 min^{-1}) az csövek optimális elválasztási sebessége érdekében. Biztonsági érintőkapcsoló.

REMS Vágókerekek

Német csúcsminőség. A REMS Nano teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerekek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágó-betét hosszú élettartamot biztosít.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

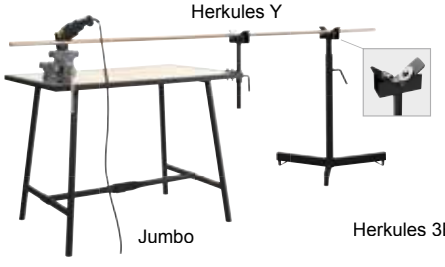
Szállítási terjedelem

REMS Nano Basic-Pack. Elektromos csővágó gép Ø 10 – 40 mm-es csövek gyors, derékszögű, sorjamentes vágásához. A présfitting rendszerek rozsdamentes, szénacél csöveihez, Ø 12 – 28 mm-ig, rézcsövekhez Ø 10 – 35 mm-ig. Kötőcsövekhez Ø 10 – 40 mm-ig. karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 230 V, 50 – 60 Hz, 130 W egyenáramú motor. Fordulatszám 130 min^{-1}. Az ellennyomógörgők edzett precíziós acélból készültek. Biztonsági érintőkapcsoló. Villáskulcs SW 8. Vágókorong nélkül. Hordozótáskában.

	Cikk-sz.	
	844010	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék Cu-INOX, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézből, készült présfitting-rendszerek csöveihez	844050	
REMS Vágókerék V, többrétegű csövekhez	844051	
Tartótáska	574436	
REMS Jumbo, összehajtható állvány, lásd 95 oldal.		
REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.		



REMS **Akku-Nano**

Akku-csővágó

Nagy teljesítményű, könnyen kezelhető elektromos szerszám csövek vágásához. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és műhelyekbe.

Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására,	
rozsdamentes acélból, C-acélból	Ø 12 – 28 mm
vörösrézből	Ø 10 – 35 mm
Többrétegű csövek	Ø 10 – 40 mm

REMS Akku-Nano – Darabolás Ø 40 m-ig. Szuperkönnyű. Gyors. Derékszögű. Forgácsmentes. Külső sorja nélkül. Száraz.

Ideális présfitting-rendszerek darabolásakor

Merőleges, a követelményeknek megfelelően
Forgácsmentes, nincsenek forgácsok a a csővezetékekben
Külső él nélkül, Az O-gyűrűt nem sérti meg a külső él.
Száraz, a kenőanyagok nem károsítják az O-gyűrűt.
Gyors, a túlhevülés nem károsítja a cső anyagát.

Felépítés

Hordozható akkumulátoros csővágó, gyors, külső élmentes, derékszögű méretre vágáshoz. Könnyen kezelhető, és könnyű, csak 2,1 kg. Ráerősíthető munkapadra, vagy feszítő karba fogható. Stabil, csavarodásnak ellenálló alumíniumkonstrukció derékszögű vágáshoz. Könnyű csővágás a speciális vágókorongnak köszönhetően. Különböző vágókerekek a gyors daraboláshoz. Az előtolás erő kímélő az ergonomikus kialakítású tolókarnak köszönhetően. A vágókerék az előtoló mozgás határolásával az ellennyomó-görgők érintése ellen védett. Elektromos töltésszintmérö a teljes lemerülés elleni védelemmel is

Csőmegtámasztás

3 stabil, speciális elrendezésű ellennyomó görgő edzett precíziós acélból a darabolandó csövek súrlódásszegény forgatásához és biztos vezetéséhez a teljes munkatartományban Ø 10 – 40 mm-ig, valamint a vágókerék fogáspontjának optimalizálására a darabolandó csövön (szabadalmi kód: EP 2 077 175). Beállításmentes.

Meghajtás

Robusztus, pontos golyós- és tűcsapágyas meghajtás, karbantartást nem igényel. Különösen erős akku-motor 10,8 V, nagy teljesítménytartalékkal, 270 W leadott teljesítmény. Szuper gyors, pl. rézcsőr Ø 22 mm, 3 másodperc alatt. Ideális fordulatszám 130 min^{-1} az optimális csővágási sebességhez. Biztonsági billenő kapcsoló.

Li-Ion-Technológia

A Li-Ion 10,8 V akkumulátor, 1,3 Ah teljesítménnyel. Nagyteljesítményü és könnyü. Nagy energiasürüség több vágáshoz. Túlmelegedés és túltöltöttség ellen védett a hömérséklet ellenörzésnek köszönhetöen (NTC). Gyorstöltő készülék rövid feltöltési időt biztosít. Memóriaeffektustól mentes, az akkumulátor teljes kihasználására.

REMS Vágókerekek

Német csúcsminőség. A REMS Akku-Nano teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerekek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágó-betét hosszú élettartamot biztosít.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

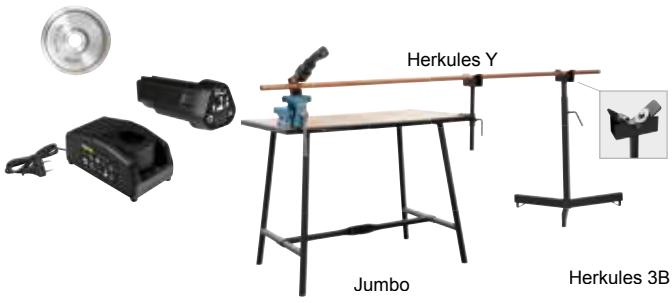
Szállítási terjedelem

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akku-csővágó gyors Ø 10 – 40 mm-es csövek gyors, derékszögű, sorjamentes vágásához. A présfitting rendszerek rozsdamentes, szénacél csöveihez, Ø 12 – 28 mm-ig, rézcsövekhez Ø 10 – 35 mm-ig. Kötőcsövekhez Ø 10 – 40 mm-ig. Különösen erős, karbantartást nem igénylő akku-motor 10,8 V, 270 W. Fordulatszám 130 min^{-1}. Biztonsági billenő kapcsoló. Akkumulátor: Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, gyors-töltő Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Keményített nemesacél ellentartó görgők. Villáskulcs SW 8. Vágókorong nélkül. Hordozótáskában.

	Cikk-sz.	
	844011	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék Cu-INOX, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézből, készült présfitting-rendszerek csöveihez	844050	
REMS Vágókerék V, többrétegű csövekhez	844051	
Akku Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Tartótáska	574436	
REMS Jumbo, összehajtható állvány, lásd 95 oldal.		
REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.		



Könnyű, hordozható, kompakt gép. Elektromos töltésszintkontrol a teljes lemerültség ellen. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és műhelyekbe.	
Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézből	Ø 8–108 mm
Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø ¼–4", Ø 14–115 mm
Öntvény csövek (SML) EN 877 (DIN 19522)	NA 50–100
SDR 11 műanyag csövek Falvastagság s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Többrétegű csövek	Ø 10–110 mm

REMS Cento – darabolás és sorjátlanítás Ø 115 m-ig. Szupergyors. Merőleges. Forgácsmentes. Külső sorják nélkül. Száraz.

Univerzális, sokféle csőtípushoz.

Ideális présfitting-rendszerek darabolásakor

Merőleges, a követelményeknek megfelelően
Forgácsmentes, nincsenek forgácsok a a csővezetékekben
Külső él nélkül, Az O-gyűrűt nem sérti meg a külső él.
Száraz, a tömítőgyűrűt semmilyen hűtő-kenőanyag nem károsítja.
Gyors, a túlhevülés nem károsítja a cső anyagát.

Felépítés

Kompakt, hordozható csővágógép a gyors, merőleges, sorjamentes vágáshoz. Praktikus, jól hordozható, csak 16,8 kg. Stabil, csavarodásnak ellenálló öntvénykonstrukció derékszögű vágáshoz. Különböző vágókerekek a merőleges gyors daraboláshoz (Szabadalom EP 1 782 904). Az előtolás erő kímélő a megfelelő fogantyúnak, a bevált tolókarnak és a tűcsapágyba fektetett trapéz alakú menetes orsónak köszönhetően. A vágókerék az előtoló mozgás határolásával az ellennyomó-görgők érintése ellen védett. Kapcsolódás a meghajtóhoz külsö-/belsö sorjázás REMS REG 10–54 E. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz. A talajra helyezett meghajtás esetén alternatív előtolókar szállítható (lásd a tartozékokat).

Vezetőgörgők

A forgó mozgást a darabolandó csőre alacsony súrlódással átadó, edzett precíziós acélcsőből készült 4 stabil, golyóscsapágyas vezetőgörgő Ø 22–115 mm, Ø ¾–4", trapéz elrendezésű, és cserélhető. A teljes munkatartomány (Ø 22–115 mm) beállításmentes. Tartozék vezetőgörgők rozsdamentes acélcsőből. 8–22 átmérőjű csövek darabolására két csődarab (Ø 28 × 220 mm) felhelyezésével a vezetőgörgőkre.

Meghajtás

Robusztus, precíz golyós- és tűcsapágyazású karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 1200 W univerzális motor. Nagy teljesítményű, pl. Ø 54 mm rozsdamentes acélcső elvágása csak 4 másodperc. Ideális fordulatszám 115 min^{-1} az anyag optimális elválasztási sebessége érdekében. Biztonsági taposókapcsoló az ergonomikus és biztonságos munkához.

REMS Vágókerekek

Német csúcsminőség. A REMS Cento teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerekek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágó-betét hosszú élettartamot biztosít.

REMS csősorjázó

Belsö csösorjázó REMS REG 28–108 a Ø 28–108 mm csövekhez , Ø ¾–4", az elektromos meghajtóhoz mint a REMS Cento csődaraboló, mint tartozék. Külsö-/belsö csősorjázás REMS REG 10–54 E Ø 10–54 mm csövekhez, Ø ½–2⅛", az elektromos csödaraboló géphez REMS Cento, lásd a 89 oldalt.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

Szállítási terjedelem

REMS Cento Basic. Csődaraboló gép Ø 8–115 mm, csövek gyors, merőleges külső él nélküli levágásához. Préskötésű rendszerek rozsdamentes acél, C-idom és réz csöveihez, Ø 8–108 mm-ig. EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, Ø ¼–4", Ø 14–115 mm acélcsövekhez, EN 877 (DIN 19522) DN 50–100 öntött csövekhez (SML), SDR 11 műanyag csövekhez, s ≤ 10 mm falvastagság esetén, Ø 10–110 mm, Ø 10–110 mm rétegelt csövekhez. Karbantartást nem igénylő hajtómű, 230 V, 50–60 Hz, 1200 W univerzális motor. Fordulatszám 115 min^{-1}. Edzett precíziós acélcsőből készült futógörgők a Ø 22–115 mm, Ø ¾–4" csövekhez. Biztonsági taposókapcsoló. Csillag kulcs. Vágókerék nélkül. Munkapadhoz vagy alsó állványhoz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	845001	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Előtolókar talajra helyezett meghajtás kezeléséhez (2014-től gyártott meghajtásokhoz).	845218	
REMS Vágókerék Cu-INOX, rozsdamentes acélból, vörösrézből, C-acélból, készült présfitting-rendszerek csöveihez	845050	
REMS Vágókerék Cu, speciálisan a réz csőrendszerek vágására készült	845053	
REMS Vágókerék St, acélcsövekhez, öntvénycsövekhez (SML)	845052	
REMS Vágókerék V, műanyag-, és többrétegű csövekhez, falvastagság s ≤ 10 mm	845051	
REMS Vágókerék C-SF speciálisan a présfitting rendszerek/tokos rendszerek, C-acélhoz	845055	
Vezetőgörgő, 4 db-os csomag, edzett precíziós acélcsőből	845118	
INOX vezetőgörgő, 4 db-os csomag, rozsdamentes acélcsőből	845110	
REMS REG 10 – 54 E. Külsö-/belsö csösorjázó, lásd a 89 oldalt.		
REMS REG 28 – 108. Külsö-/belsö csösorjázó a Ø 28 – 108 mm, Ø ¾ – 4" csövekhez, az elektonikus REMS Cento csödaraboló berendezéshez (REMS vágócsövel Art.-Nr. 845050 vagy 845053).	113840	
Alváz	849315	
Alsó állvány, mozgatható	849310	
REMS Jumbo, összehajtható állvány, lásd 95 oldal.		
REMS Herkules, anyagtartók, lásd 96 oldal.		

Jumbo E

Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

Robusztus, mobil kompakt gép. Univerzális, csövek darabolására. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és műhelyekbe.	
Felhasználás: csőfitting-rendszerek darabolására, rozsdamentes acélból, C-acélból, vörösrézből	Ø 54 – 225 mm
Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440)	DN 50 – 150 Ø 2 – 6"
Öntvény csövek (SML) EN 877 (DIN 19522)	NA 50 – 200
SDR 11 műanyag csövek Falvastagság s ≤ 21 mm	Ø 40 – 225 mm
Többrétegű csövek	Ø 40 – 110 mm

REMS DueCento – bontás Ø 225 mm-ig. Derékszögű. Sorjamentes. Hegesztésekhez is alkalmas. Gyors. Külső sorják nélkül. Száraz.

Univerzális, sokféle csőtípushoz

Derékszögű, megfelel a követelményeknek
Sorja mentes, nincsenek sorjadarabok a csőben, nincs por
Hegesztésekhez is alkalmas, karimás- és tompahegesztéshez
Gyors, nem befolyásolja túlmelegedéssel a csövet
Külső sorjától mentes, az összekötőhüvelybe könnyen bevezethető
Száraz, nem befolyásolják a hűtő kenőanyagok.

Felépítés

Kompakt, hordozható csővágógép a gyors, merőleges, sorjamentes vágáshoz. Könnyen kezelhető, jól szállítható, csupán 37 kg. Stabil, csavarodásnak ellenálló öntvénykonstrukció derékszögű vágáshoz. Különböző vágókerekek a merőleges gyors daraboláshoz (Szabadalom DP 10 2005 053 179). Az előtolás erő kímélő a megfelelő fogantyúnak, a bevált tolókarnak és a tűcsapágyba fektetett trapéz alakú menetes orsónak köszönhetően. A vágókerék az előtoló mozgás határolásával az ellennyomó-görgők érintése ellen védett. Praktikus görgős alváz két gumikerékkel az egyszerű szállításért.

Vezetőgörgők

A forgó mozgást a darabolandó csőre alacsony súrlódással átadó, edzett precíziós acélcsőből készült 4 stabil, golyóscsapágyas vezetőgörgő Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6", trapéz elrendezésű, és cserélhető. A teljes munkatartomány (Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6") beállításmentes. A Ø 40 – 100 mm, Ø 1½ – 3½" csövek darabolásához tartozékként betétgörgők kaphatók.

Meghajtás

Robusztus, precíz golyós- és tűcsapágyazású karbantartást nem igénylő hajtómű. Jól bevált 1200 W univerzális motor. Erős áthúzási nyomaték, Ø 225 mm-es PE műanyag cső esetén pl. csupán 15 s. Ideális fordulatszám 115 min^{-1} az anyag optimális elválasztási sebessége érdekében. Biztonsági taposókapcsoló az ergonomikus és biztonságos munkához.

REMS Vágókerekek

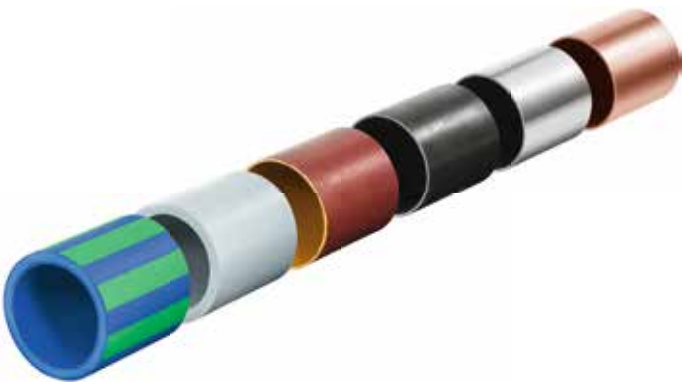
Német csúcsminőség. A REMS DueCento teljesítmény-adataihoz és a leválasztandó nyersanyagokhoz illeszkedő, különböző vágási geometriájú vágókerekek, a külső sorja nélküli gyors darabolás érdekében. A speciális edzésű, szívós, REMS vágó-betét hosszú élettartamot biztosít.

Csőtartók

Csőtartó, állítható magasságú, Ø 40 – 100 mm, Ø 1½ – 3½" és Ø 100 – 225 mm, Ø 4 – 6" csövekhez. Az anyag forgatással, húzással és tolással minden irányban könnyen mozgatható a négy, rozsdaálló házban található, rozsdamentes acélgolyó révén. Több csőtartó használatával a hosszabb csövek is könnyen vezethetők.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse



Szállítási terjedelem

REMS DueCento Basic. Csődaraboló gép a csövek gyors derékszögű darabolásához Ø 40–25 mm, külsősorja nélkül. A rozsdamentes acél présrendszerek csöveihez, szénacélhoz, rézhez Ø 54–225 mm. Acél csövekhez EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, Ø 2–6", öntött csövekhez (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, műanyag csövek SDR 11, falvastagság s ≤ 21 mm, Ø 40–225 mm, rétegelt csövek Ø 40–110. Karbantartást nem igénylö hajtómüvel, bevált univerzális motorral 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Fordulatszám 115 min^{-1}. A hengerek edzett precíziós acélcsövekböl a Ø 100–225 mm, Ø 4–6" csövekhez. Biztonsági késkapcsoló. Csavarkulccsal. Vágókerék nélkül. 2 db, beállítható magasságú csötámasztóval Ø 100–225 mm, Ø 4–6". Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	845004	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

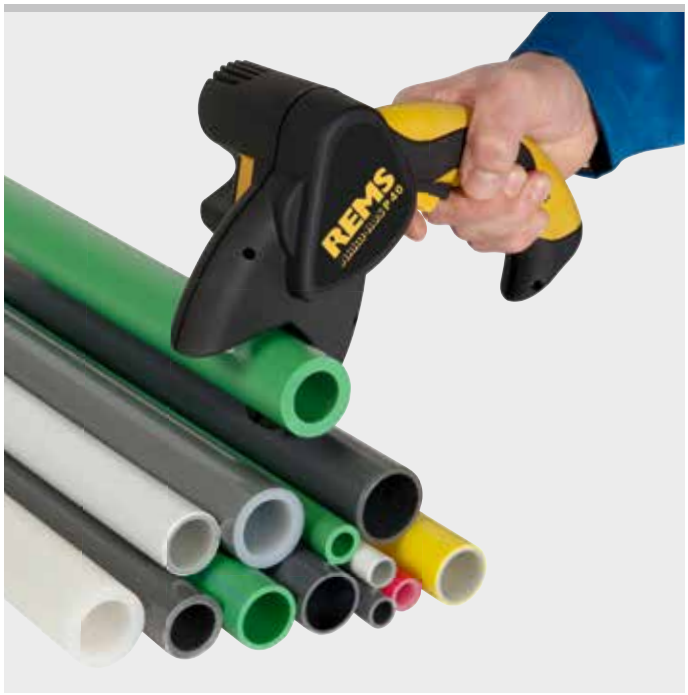
Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Vágókerék Cu-INOX, rozsdamentes acélból, vörösrézből, C-acélból, készült présfitting-rendszerek csöveihez	845050	
REMS Vágókerék Cu, speciálisan a réz csőrendszerek vágására készült	845053	
REMS Vágókerék St, acélcsövekhez, öntvénycsövekhez (SML)	845052	
REMS Vágókerék C-SF speciálisan a présfitting rendszerek/tokos rendszerek, C-acélhoz	845055	
REMS Vágókerék V, s 10, műanyag-, és többrétegű csövekhez, falvastagság s ≤ 10 mm	845051	
REMS P Vágókerék, s 21, műanyag és rétegelt csövekhez, falvastagság s ≤ 21 mm	845057	
100–225 mm átmérőjű csőtartó, állítható magasságú, Ø 100–225 mm, Ø 4–6" csövekhez	845220	
40–100 mm átmérőjű csőtartó, állítható magasságú, Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" csövekhez	845230	
Vezetőgörgő készlet Ø 40–100 mm, Ø 1½–3½" csövek darabolására	845060	

REMS **Akku-ROS P 40**

Akkumulátoros csővágó olló

Nagy teljesítményű, kézhez álló elektromos szerszán, csövek gyors és könnyed vágásához. Vékony falú csövekhez is. Csak 1,2 kg. Egykezes kezelés. Szereléshez, szétszereléshez, javításhoz ideális.

Műanyag csövek, többrétegű csövek	Ø ≤ 40 mm
s ≤ 6,7 mm	Ø ≤ 1⅝"



REMS Akku-ROS P 40 – gyorsan, könnyűszerrel szab méretre csöveket. Nagy átütő erő, pl. többrétegű cső Ø 20 mm 4 másodperc alatt.

Általánosan alkalmazható

Speciálisan keményített, ékformájú penge, univerzálisan műanyag és többrétegű csövek szétvágására. Vastag falú PP, vagy PVC csövek átvágásához is ideális.

Kivitelezés

Szuper könnyű, szuper kicsi, szuper kézhez álló. Meghajtómotor NiMH-akkumulátorral csak 1,2 kg. Ezért mindenütt bevethető, szabad kézben, rendkívül szűk helyeken is. Az egykezes használathoz optimális súly-elosztás. Stabil, üvegszálakkal erősített, acélbetétes poliamid burkolat, ergonómiailag kialakított markolat. Derékszögű, élperemmentes vágat, a csőtámasznak és a két oldalon vezetett pengének köszönhetően. A vágási folyamat utáni automatikusan kikapcsol. Gyors-visszafutása, a penge gyors visszaállítása időt és fáradságot takarít meg. A hatékony munkához.

Ék alakú penge

Cserélhető, speciálisan edzett, ék alakú penge, vastag falú PP, vagy PVC csövek átvágásához is. Sorjamentes leválasztás - nincs forgács, ami a csőben maradhatna.

Meghajtás

Nagy teljesítményű akku-motor 9,6 V, 70 W teljesítmény. Nagy átütő erő, pl. többrétegű cső Ø 22 mm 4 másodperc alatt. Robusztus, karbantartást nem igénylő meghajtás. Biztonsági billenő kapcsoló. Be/Kikapcsoló.

Telep

Integrált Akku NiMH 9,6 V 1,0 Ah teljesítménnyel, a sok vágáshoz. Nagyteljesítményű és könnyű. Nagy energiasürüsség. Egészen 200 vágás az akku lemerüléséig. Akkumulátortöltő NiMH 100–240 V, 50–60 Hz, 6 W, gyors feltöltéshez. Impulzusos feltöltési technika, a memóriaeffektust csökkenti, az akkumulátor teljes kihasználására.

Szállítási terjedelem

REMS Akku-ROS P 40 Set. Akku-csővágó olló műanyag és többrétegű csövek Ø ≤ 40 mm, Ø ≤ 1⅝", s ≤ 6,7 mm, gyors és könnyed méretre szabásához. Elektromos meghajtás erős akkumulátoros motorral 9,6 V, 70 W, karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági billenő kapcsoló, Be-/Kikapcsoló. Akkumulátor: Li-Ion 9,6 V, 1,0 Ah, töltő Li-Ion/Ni-Cd -240 V, 50–60 Hz, 6 W. Ék alakú pengével. Dobozban.

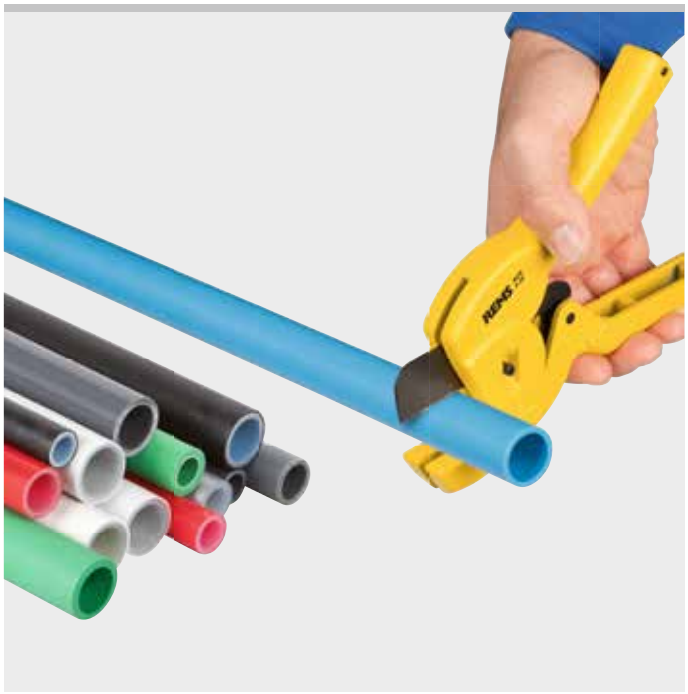
	Cikk-sz.	
	291310	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Penge REMS Akku-ROS P 40	291301	

Robusztus minőségi szerszám a tiszta, gyors csődarabolásért. Robosztus kivitel magnéziumból. Egykezes kezelés.

Műanyag csövek, többrétegű csövek	Ø ≤ 26 mm Ø ≤ 1"



REMS ROS P 26 – Gyors darabolás, egy vágással

Stabil magnézium kivitel, különösen könnyű.

Egykezes kezelés. Gyors darabolás, egy vágással.

Speciálisan edzett és speciálisan élezett penge, cserélhető és PTFE bevonatú. Német minőségi termék.

Derékszögű, sorjamentes vágás mindkét oldalán cső támogatással és irányított penge mindkét oldalon.

Forgácsmentes leválasztás – nincs a csőben maradó forgács.

Szállítási terjedelem

REMS ROS P. Csődaraboló műanyag és többrétegű csövekhez. A pengével. A buborékfóliában.

Megnevezés	Cső Ø ≤ mm/Coll	Cikk-sz.	
P 26	26 1"	291240	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Penge REMS ROS P 26	291241	

Könnyen kezelhető minőségi csőollók, csövek tiszta, gyors vágásához! Vékonyfalú csövekhez is. stabil alumínium-kivitel. Egykezes használatra.

Műanyag csövek, többrétegű csövek Ø ≤ 63 mm
Ø ≤ 2"

REMS ROS P 35
REMS ROS P 35 A
REMS ROS P 42
REMS ROS P 42 PS
REMS ROS P 63 P

Stabil alumínium-kivitel.

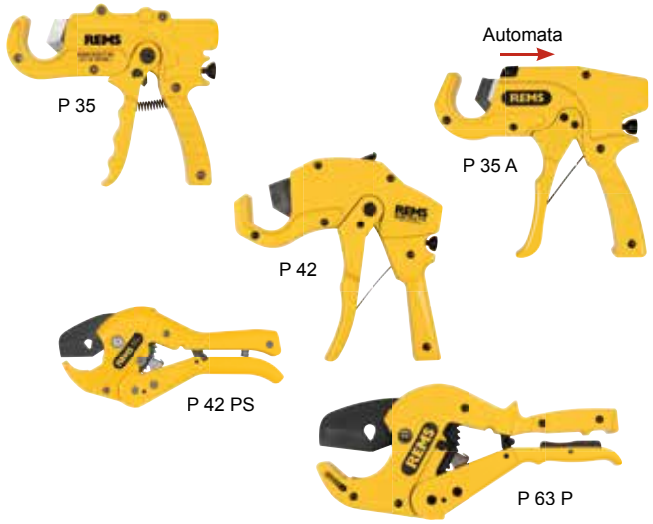
Speciálisan edzett, cserélhető ék alakú penge, vékonyfalú csövekhez is.

Egykezes használatra. Alacsony erőfelhasználás, a nyomaték áttétellel rendelkező, racsnis előtolás következtében.

A gyors visszafutás időt és fáradtságot takarít meg. REMS ROS P 35 A vágás utáni automatikus visszafutással.

Merőleges, sorjamentes vágás a pontos csőtámasz és kétoldalt vezetett penge által.

Forgácsmentes leválasztás – nincs a csőben benne maradó forgács.



Szállítási terjedelem

REMS ROS P. Csődabaroló műanyag és rétegelt csövekhez. Pengével. Buborékcsomagolásban/kartondobozban

Megnevezés	Csö Ø ≤ mm/Coll	Cikk-sz.	
P 35 gyors visszafutással	35 1⅜"	291200	
P 35 A gyors automatikus visszafutással	35 1⅜"	291220	
P 42 gyors visszafutással	42 1⅝"	291250	
P 42 PS gyors visszafutással	42 1⅝"	291000	
P 63 P gyors visszafutással	63 2"	291270	

Robusztus, jó minőségű csőleválasztó szerszámok csövek tiszta, gyors leválasztásához.

Műanyag csövek Ø ≤ 75 mm
Ø ≤ 2½"

REMS ROS P 75

Robusztus acél kivitel kemény igénybevételre és hosszú élettartamra, ideális vékonyfalú műanyagcsövekhez is.

Speciálisan megedzett és speciális köszörülésű, cserélhető pengék.

Könnyű, gyors munka a két oldalon vezetett racsni és a finomfogazású, speciálisan edzett racsnis áttétel következtében.

Merőleges, sorjamentes vágás a kétoldali csőtámasz és a kétoldali penge által.

Forgácsmentes leválasztás – nincs a csőben bennmaradó forgács.

Szállítási terjedelem

REMS ROS P. Csőolló műanyag csövekhez. Pengével. Kartonban.

Megnevezés	Cső Ø ≤ mm/Coll	Cikk-sz.	
P 75	75 2½"	291100	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Penge REMS ROS P 35	291201	
Penge REMS ROS P 35 A	291221	
Penge REMS ROS P 42	291251	
Penge REMS ROS P 42 PS	291023	
Penge REMS ROS P 63	291281	
Penge REMS ROS P 63 P	291271	
Penge REMS ROS P 75	291111	

REMS **Cut 110 P**

Robusztus minőségi csődaraboló és élező (15°) szerszám a sima darabolás és az élezés egy munkafolyamatban történő elvégzéséhez. Mindenütt használható, kézi vezetésű, párhuzamos satuban, vagy munkapadon.

Műanyagcsövek
ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF Ø 40 – 110 mm

REMS Cut 110 P – Egyszerre levágni és élezni!

Robusztus fém-kivitel kemény igénybevételre.

Vágni és élezni egy munkafolyamatban. A szerszám-szár átváltásával csak leválasztás is lehetséges.

Egyszerű, gyors munkavégzés, ergonómiai kialakítású befogó-fogantyú.

Rugós műanyag befogóbetétek a különböző csőméretek központos befogására. Szerszám nélkül, egyszerűen cserélhető befogóbetétek.

Fokozatmentesen beállítható feszítőnyomás a csőtoleranciák kiegyenlítésére.

Keményfémből, optimális vágási geometriával készült levágó-, és élező szerszám a pontos vágáshoz és élezéshez egy munkafázisban. Hosszú élettartam.

Munkapadra szerelhető tartó azt erőkímélő munkavégzéshez.

Tartozékként Cu-INOX szerszámkészlet és befogóbetétek hegesztett vörösréz, titáncink, valamint rozsdamentes acél ereszcsatorna csövek, és hegesztett rozsdamentes lefolyócsövek darabolásához.

Szállítási terjedelem

REMS Cut 110 P Set. Csődaraboló- és élező készülék ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Gyorsbefogó (Ø 110 mm) egyenként 2 db Ø 50 és 75 mm-es befogóbetéttel. Stabil bőröndben.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set 50-75-110	290400	

Tartozékok

Megnevezés	Cső Ø mm	Cikk-sz.	
Befogóbetét, 2 db-os készlet	40	290420	
	50	290421	
	52	290422	
	56	290444	
	58	290423	
	60	290445	
	63	290427	
	75	290424	
	76	290446	
	78	290425	
	80	290447	
	87	290448	
	90	290426	
	100	290449	
Szerszámkészlet P P, s 11 daraboló- és élező készülékkel		290432	
Daraboló- és élező készülék P, s 11		290430	
Daraboló- és élező készülék P, s 15,5		290431	
Szerszámkészlet Cu-INOX Cu-INOX 3–120, s 4 vágókerékkel		290433	
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120, s 4		113210	
Tartó munkapadhoz		290440	
Bőrönd		290437	

REMS **Cut 110 Cu-INOX**

Csődaraboló-készülék

Robusztus, jó minőségű szerszám, hegesztett csövek merőleges darabolására. Mindenütt használható, kézi vezetésű, párhuzamos satuban, vagy munkapadon.
Hegesztett vörösréz, titáncink, valamint rozsdamentes acél ereszcsatorna csövek Ø 60 – 110 mm
Hegesztett, rozsdamentes lefolyócsövek/ejtőcsövek Ø 50 – 110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Ereszcsatorna csövek egyszerű vágása.

Robusztus fém-kivitel, kemény igénybevételre.

Egyszerű, gyors munkavégzés, ergonómiai kialakítású befogó-fogantyú.

Rugós műanyag befogóbetétek a különböző csőméretek központos befogására. Szerszám nélkül, egyszerűen cserélhető befogóbetétek.

Fokozatmentesen beállítható feszítőnyomás a csőtoleranciák kiegyenlítésére.

Speciális edzésű vágókerék bevált, szívós REMS vágóbetét-acélból, hosszú élettartamot biztosít.

Munkapadra szerelhető tartó azt erőkímélő munkavégzéshez.

Tartozékként P szerszámkészlet és befogóbetétek műanyagcsövek merőleges síkban történő levágásához és élezéséhez (15°), lásd a 95 oldalt.

Szállítási terjedelem

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Csődaraboló készülék, hegesztett vörösréz, titáncink, valamint rozsdamentes acél Ø 60–110 mm-es ereszcsatorna csövek, hegesztett rozsdamentes Ø 50–110 mm-es lefolyócsövek/ejtőcsövek darabolásához. Ø 110 mm gyorsbefogó készülék befogóbetétekkel. Cu-INOX szerszámkészlet Cu-INOX 3–120, s 4 vágókerékkel. Stabil bőröndben.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Készlet 50-75-110	290412	
Készlet 60-80-100-110	290410	
Készlet 76-87-100-110	290411	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Befogóbetétek, lásd a 95 oldalt.		
Szerszámkészlet Cu-INOX Cu-INOX 3–120, s 4 vágókerékkel	290433	
REMS Vágókerék Cu-INOX 3–120, s 4	113210	
Tartó munkapadhoz	290440	

REMS RAG

Csőélező készülékek

Egyszerűen kezelhető, jó minőségű szerszámok csövek egyszerű és gyors külső élezéséhez (15°).
Műanyag csövek Ø 16 – 250 mm, Ø ¾ – 10"
Falvastagság ≤ PN 16

Német minőségi termék

Szabadalom DE 44 09 983
Szabadalom US 5,641,253

REMS RAG – Élezés 15°-ban.

Kereskedelemben kapható műanyagcsövek élezése 15°-ban.

Műanyagcsövek sorjázására is alkalmazható a karmantyú-hegesztések könnyű illesztésére. Fokozat nélkül beállítható csőátmérő és cső-falvastagság!

Igen könnyű és gyors élezés a különösen előnyös vágógeometria következtében. Szabadalom DE 44 09 983, 5,641,253 sz. US szabadalom. Csőátmérő és falvastagság fokozat nélkül beállítható. Kiváló felületi tulajdonságú prizma kétféle hajlásszöggel, kisebb csődarabok biztos megfogásához. Erősen igénybe vehető, üvegszállal erősített poliamidból.

Cserélhető élezőpengék.

Szállítási terjedelem

REMS RAG. Csőélező készülék, műanyag csövekhez. Élező pengékkel. Kartondobozban.

Megnevezés	Rohre Ø ≤ mm/Zoll	Cikk-sz.	
P 16 – 110	16 – 110 / ¾ – 4"	292110	
P 32 – 250	32 – 250 / 1¼ – 10"	292210	

Tartozékok

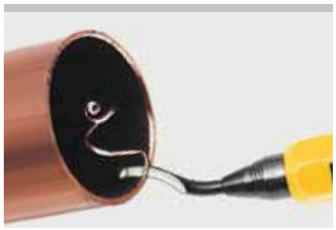
Megnevezés	Cikk-sz.	
Ráfogópenge, 2 db-os csomag, REMS RAG P 16 – 250 számára	292011	

REMS REG Universal

Univerzális sorjázó

Univerzális minőségi szerszám, különböző anyagú csövek és élek sorjázására.

Vörösréz, acél, sárgaréz, alumínium, műanyag.



REMS REG Universal – A mindentudó.

Robusztus fém-kivitel erős igénybevételre.

Könnyű kezelés, és jó fogás az ergonómiailag kialakított hatlapú -kézifogantyú következtében.

A fogantyúban forgó univerzális sorjázó penge illeszkedik a sorjázandó munkadarab éléhez.

Speciálisan edzett és köszörült univerzális sorjázó penge könnyű sorjázást és rendkívül hosszú élettartamot biztosít.

Gyors, egyszerű penge – csere az első toló-hüvely visszahúzásával.

Szállítási terjedelem

REMS REG Universal. Univerzális sorjázó. Vörösrézhez, acélhoz, sárgarézhez, alumíniumhoz, műanyaghoz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	113910	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Univerzális sorjázó penge, köszörült	113360	

REMS **REG St ¼–2"**

Belső csősorjázó

Robusztus minőségi szerszám, csövek belső sorjázására. Elektromos üzemelés.

Acélcsövek, és egyéb csövek Ø ¼–2"

REMS REG St ¼–2": gond nélküli elektromos csősorjázó.

Nyolcszögletes dugós fejjel ellátott, belső csősorjázó, elektromos menetvágófejek nyolcszögletes befogóval történő meghajtásához, pl. REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Speciálisan edzett és speciálisan köszörült sorjázó penge könnyű sorjázást és rendkívül hosszú élettartamot garantál. 2-élű az optimális forgács kifolyás érdekében, különösen kis átmérők esetén.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS REG St ¼–2". Elektromos üzemelésű, belső csősorjázó. Ø ¼–2" acélcsövekhez, és egyéb csövekhez. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	731700	

REMS REG 3–35

Külső-/belső-csősorjázó

Robusztus kéziszerszám csövek külső- és belső sorjázására.

Vörösréz-, sárgaréz-, alumínium-, acél-, műanyag csövek. Ø 3–35 mm
Ø ⅛–1⅜"

REMS REG 3–35

Gyors, gond nélküli sorjázás a 3 speciálisan köszörült sorjázó pengével. Robusztus ház ütésálló csúszásmentes műanyagból.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS REG 3–35. Küslő-/belső -csősorjázó. Vörösréz-, sárgaréz-, alumínium-, acél-, műanyag csövek részére, Ø 3–35 mm, Ø ⅛–1⅜". Buborékcsomagolásban.

	Cikk-sz.	
	113900	

REMS REG 8–35

Külső-/belső-csősorjázó

Robusztus minőségi szerszám, csövek külső- és belső sorjázására.

Rozsdamentes acélcsövek,
egyéb acélcsövek, vörösréz-, sárgaréz-,
alumínium-, és műanyagcsövek Ø 8–35 mm
Ø ⅜–1⅜"

REMS REG 8–35 – A sokélű Ø 35 mm-ig.

Könnyű, egyszerű sorjázás a számtalan, speciálisan edzett és speciálisan köszörült vágóéllel.

Robusztus fém-kivitel erős igénybevételre.

Szállítási terjedelem

REMS REG 8–35. Külső-/belső-csősorjázó. Rozsdamentes acélcsövek, egyéb acél-csövek, vörösréz-, sárgaréz-, alumínium-, és műanyagcsövek, Ø 8–35 mm, Ø ⅜–1⅜". Buborékcsomagolásban.

	Cikk-sz.	
	113825	

REMS **REG 10–42**

Külső-/belső-csősorjázó

Robusztus, masszív, teljesen fémből készült, csövek külső-, és belső sorjázására. Kézi, vagy elektromos meghajtáshoz.

Rozsdamentes acélcsövek,
egyéb acélcsövek, vörösréz-, sárgaréz-,
alumínium-, és műanyagcsövek Ø 10–42 mm
Ø ½–1⅝"

Német minőségi termék

REMS REG 10–42 – kézi, vagy elektromos meghajtáshoz. Főleg rozsdamentes acélcsövekhez.

Ideális mindenfajta csőhöz. Főleg présfitting-rendszerek rozsdamentes csöveihez.

Könnyű, gyors sorjázás a célnak megfelelő masszív, teljesen fémből készült szerszámmal, 4 speciálisan edzett és köszörült sorjázó pengével.

Hordozó az elektromos, akkumulátoros fúró csavarhúzóhoz a REMS Helix (lásd 93. oldal) és más fúró csavarhúzóhoz (fordulatszám ≤ 300 min^{-1}), mint tartozék.

Szállítási terjedelem

REMS REG 10-42. Külső-belső csősorjázó kézi- vagy elektromos meghajtáshoz. rozsdamentes acélcsövek, egyéb acélcsövek, sárgaréz-, alumínium-, műanyag csövek, Ø 10–42 mm, Ø ½–1⅝". Menesztő nélkül elektromos hajtáshoz. Buborékcsomagolásban.

	Cikk-sz.	
	113810	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hordozó a REMS REG 10–42-hez	113815	
REMS Helix, akkumulátoros fúró csavarhúzóhoz, lásd a 93. oldal		

REMS **REG 10–54**

Külső-/belső-csősorjázó

Robusztus minőségi szerszám, csövek külső- és belső sorjázására.

Rozsdamentes acélcsövek,
egyéb acélcsövek, vörösréz-, sárgaréz-,
alumínium-, és műanyagcsövek Ø 10–54 mm
Ø ½–2⅛"

REMS REG 10–54 – A sokélű Ø 54 mm-ig.

Könnyű, egyszerű sorjázás a számtalan, speciálisan edzett és speciálisan köszörült vágóéllel.

Robusztus fém-kivitel erős igénybevételre.

Szállítási terjedelem

REMS REG 10–54. Külső-/belső-csősorjázó. Rozsdamentes acélcsövek, egyéb acél-csövek, vörösréz-, sárgaréz-, alumínium-, és műanyagcsövek, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". Buborékcsomagolásban.

	Cikk-sz.	
	113830	

REMS **REG 10–54 E**

Külső-/belső-csősorjázó

Robusztus minőségi szerszám, csövek külső- és belső sorjázására. Kézi- vagy elektromos meghajtáshoz.

Rozsdamentes acélcsövek,
egyéb acélcsövek, vörösréz-, sárgaréz-,
alumínium-, műanyagcsövek Ø 10–54 mm
Ø ½–2⅛"

REMS REG 10–54 E – kézzel vagy elektromosan. Speciálisan a rozsdamentes acélra.

Könnyű, egyszerű sorjázás a számtalan, speciálisan edzett és speciálisan köszörült vágóéllel.

Elektromos meghajtással is, az akkumulátoros fúró csavarhúzó REMS Helix (lásd a 93. oldal) és az egyébb fúró csavarhúzók bit tartóval ¼" (fordulatszám ≤ 300 min^{-1}), csődarabológép mint a REMS Cento (lásd 78. oldal) orrfürész a csövekre REMS Turbo Cu-INOX (lásd 66. oldal).

Védett német használati minta 20 2007 019 016,6. EP szabadalmi bejegyzés alatt.

Robusztus fém-kivitel erős igénybevételre.

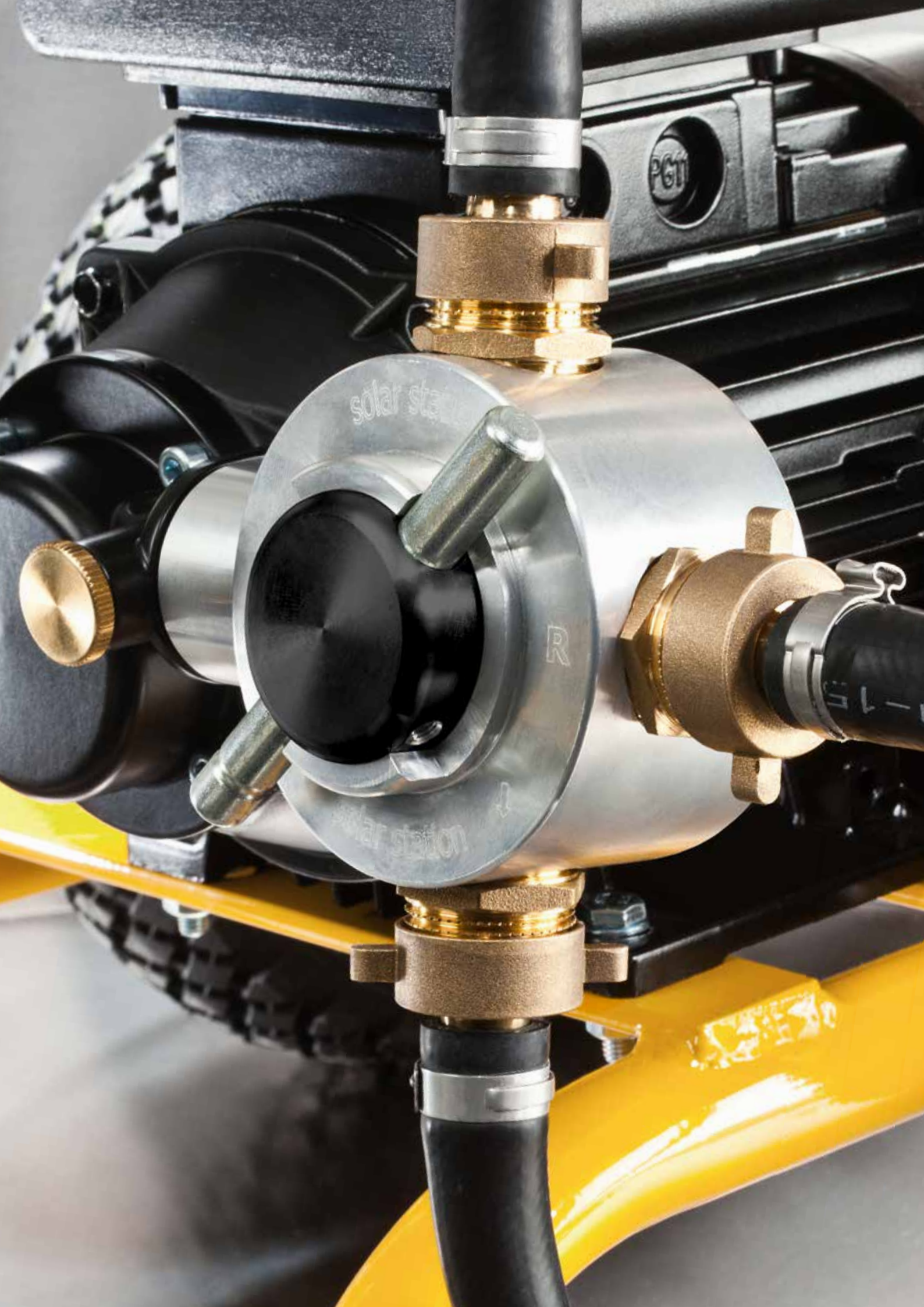
Szállítási terjedelem

REMS REG 10–54 E. Külső-belső csősorjázó kézi- vagy elektromos meghajtáshoz. Rozsdamentes acélcsövek, egyéb acél-csövek, vörösréz-, sárgaréz-, alumínium-, és műanyagcsövek, Ø 10–54 mm, Ø ½–2⅛". Buborékcsomagolásban.

	Cikk-sz.	
	113835	

Tartozékok

Megnevezés
REMS Helix, akkumulátoros fúró csavarhúzó 93. oldal
REMS Cento, csődarabológép lásd 78. oldal
REMS Turbo Cu-INOX, orrfürész a csövekre lásd 66. oldal



Szerelés
Tesztelés
Töltés
Öblítés

	Csőfogók	92
	Akkumulátoros fúró csavarhúzó	93
	Csőmegmunkáló állomás Láncos csősatuk	94
	Összehajtható állványok	95
	Anyagtartók	96
	Akku-LED-Lámpa	97
	Géptisztító	97
	Kézi nyomáspróbapumpa	98
	Elektromos nyomáspróbapumpa	99
	Kompresszoros elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység	100
	Fertőtlenítő egység TW, tisztító és konzerváló egység H	102
	Elektromos töltő és tisztító egységek	104

REMS **Catch S**

S-Pofás-Csőfogók

Robusztus, minőségi szerszámok kemény igénybevételre, és hosszú élettartamra. Süllyesztékben kovácsolt tiszta acél.

Svéd modell a DIN 5234 szerint – C alak.

Csövek Ø ≤ 3"
anyák, csapok, lapos anyagokhoz

REMS Catch S – A profik csőfogója!

Svéd modell, S-alakú pofával, a biztos, 3-pontos feszítéshez. Pontszerű feszítés. Önzáró, ezért fogása és tartása biztonságos, síma csövek esetén is.

Króm-vanádium acélból készült robusztus kivitel, Süllyesztékben kovácsolt, tiszta acél. Nemesített, porban rétegezett. Edzett, nagy kopásszilárdságú fogazás.

Ergonómiai kialakítású könyök alakú, csúszásmentes. A szorulásvédő megakadályozza a csúszásokat. Elveszíthetetlen állítócsavar. Megerősített hüvely.

Szállítási terjedelem

REMS Catch S. S-Pofás-csőfogó, svéd modell. DIN 5234 – C alakú. Műanyag burkolatban.

Megnevezés Cső- Ø ≤ Coll	Fesztáv, mm	Cikk-sz.	
S ½"	36	116000	
S 1"	47	116005	
S 1½"	60	116010	
S 2"	78	116015	
S 3"	112	116020	

REMS **Catch W**

Vízpumpafogók

Robusztus, minőségi szerszámok kemény igénybevételre, és hosszú élettartamra. Süllyesztékben kovácsolt, tiszta acél.

ISO 8976 szerint átmenő csappal.

Csövek Ø ≤ 1½"
4-lapú-, 6-lapú-csavaros kötésekkel, lapos anyaghoz

REMS Catch W – A profik vízpumpafogója!

Markolófogó megerősített, átmenő, köszörült csappal (ipar), 7-fokozatban állítható. Önszorító, ezért fogása, tartása biztonságos, még sima csövek esetén is.

Robusztus króm-vanádium acélból készült kivitel, Süllyesztékben kovácsolt, tiszta acél. Nemesített, porban rétegezett. Edzett, nagy kopásszilárdságú fogazás.

Ergonómiai kialakítású könyök alakú, csúszásmentes. A szorulásvédő megakadályozza a csúszásokat.

Szállítási terjedelem

REMS Catch W. Vízpumpafogó átmenő csappal (ipar). 7-fokozatban állítható. ISO 8976. Műanyag burkolatban.

Megnevezés	Cső- Ø ≤ Coll	Cikk-sz.	
W 175	1"	116050	
W 240	1¼"	116055	
W 300	1½"	116060	

REMS **Helix VE**

Akkumulátoros fúró csavarhúzó

Nagyteljesítményű, kézreálló, elektromos szerszám fúrás, csavarozás / lazítás csavarokkal és csősorjázásra. Az akkumulátor és a hálózati működés. Az összeszerelés, szétszerelés, javítás.

Bohren in Stahl, Stein	Ø ≤ 10 mm
Fúrás az acélba, kőbe	Ø ≤ 28 mm
Fúrás a csempe fúróval, pl. kerámiába, porcelánba, gránitba, márványba	Ø ≤ 14 mm
Csavarozás/csavar lazítás	Ø ≤ 7 mm

REMS Helix VE – csvarozás, fúrás és sorjázás

Felépítés

Szuperkönnyű, szuperkicsi, szuper kézre álló. A meghajtógép az akkumulátorral csak 1,3 kg. Ezért mindenhol bevethető, szabadkezű, a fej felett is vagy az igazán szűk helyeken is. Optimális súlyelosztás az egykezes használat érdekében. Ergonomikusan kialakított ház. Motor kulcsnélküli fúrótokmánnyal, befogási tartomány 0,8 – 10 mm-es, jobb és bal forgás. 2 fokozatosan állítható fordulatszám-tartomány 0 – 300 min^{-1} és a 0 – 1250 min^{-1}, 25 nyomaték beállítás, plusz fúrás fok, nagy nyomaték 31 Nm, alacsony fordulatszám tartományban erős csavarozáshoz. Beépített LED-lámpa, a munkafelület megvilágítására. Övkapocs. Akkumulátoros és hálózati felhasználásra is. 1 bit kettős pengével, lapos/ keresztes menetek, 50 mm hosszú. Bit készlet mint tartozék.

Meghajtás

Nagyteljesítményű elektromechanikus meghajtás, nagyteljesítményű akkumulátoros motorral 14,4, V 300 W teljesítmény, robusztus, 2-fokozatú, precíziós golyóscsapágy bolygókerekes hajtómű, karbantartást nem ígényel. Biztonsági érintökapcsoló.

Vario-Elektronika

Változtatható elektronikus fordulatszám-szabályozás a finom fúráshoz, csavarozáshoz/csavar lazításhoz és a megfelelő fordulatszámmal és sebességgel az alapanyagtól függöen csavarozás / csavar lazítás. A fordulatszám folyamatosan állítható az érintőkapcsoló megnyomásával 0-300 vagy 0-1250 min^{-1} (gyorsító kapcsoló).

Feszültségellátás az akku-s és hálózati üzemmódban

Li-Ion PLUS Technológia. Nagyteljesítményű akkumulátor 14,4 V 1,6 vagy 3,2 Ah teljesítménnyel a hosszabb futamidejért. Az 14,4 V, 3,2 Ah Li-Ion akkumulátor több mint 1000 4×40 mm- es csavart tud a fába becsavarozni. A mélykiütés és a túltöltés ellen beszerelt ellenörzö rendszerrel. A hömérséklet megfigyelése és ellenörzése a töltés ideje alatt. A működési hőmérséklet tartomány –0-tól +60 °C-ig. Memóriaefektus mentes az akkumulátor maximális teljesítményéért. Gyorstöltö a rövid töltésidö érdekében. Táp Li-Ion 230 hálózati üzemeltetés az Li-Ion 14,4 V akkumulátor helyett tartozékként.

LE

Szállítási terjedelem

REMS Helix VE Li-Ion Set. Akkumulátoros fúró csavarhúzó Vario-elektronikával (VE) fúráshoz acélba, téglába ≤ 10 mm, Ø ≤ 28 mm fába és egyéb anyagokba, valamint csavarozás/csavar meglazítása Ø ≤ 7 mm. A meghajtógép kulcsnélküli fúrótokmánnyal, befogás tartománya 0,8 – 10 mm, jobb és bal forgás. Elektromechanikus meghajtás nagyfeljesítményü akkumulátoros motorral 14,4 V, 300 W, 2-fokozatú robusztus bolygókerekes hajtóművel 2 fokozatmentesen állítható fordulatszám-tartomány 0 – 300 min^{-1} és a 0 – 1250 min^{-1}, 25 nyomaték beállítás, pusz fúrás fok, nagy nyomaték 31 Nm, alacsony fordulatszám tartományban erős csavarozáshoz. Beépített LED-lámpa, a munkafelület megvilágítására. Övkapocs. Akkumulátoros és hálózati felhasználásra is. 1 bit kettös pengével, lapos/ keresztes menetek, 50 mm hosszú. Hordtáskában.

	Cikk-sz.	
	190010	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS REG 10 – 42. Külső belső csősorjázó Ø 10 – 42 mm, Ø ½ – 1⅝" csövekre, lásd a 88. oldalon		
REMS REG 10 – 54 E. Külső belső csősorjázó Ø 10 – 54 mm, Ø ½ – 2⅛", csövekre, lásd a 89. oldalon		
REMS Csempefúró Ø 5 – 14 mm, csövekre, lásd a 232. oldalon		
REMS Helix VE Li-Ion meghajtó motor, akku nélkül	190000	
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Akku Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W	571560	
Feszültségellátás Li-Ion 230 V feszültség-tápegységhez, 14,4 V Li-Ion-akku helyett	571565	
Hordtáska	190053	
Bit-Szet, amely gyorsan cserélhető tartó, mágneses, automata bit reteszt, 12-bit (4 Torx, 3 PH csillagfejjel, 3 PZ csillagfejjel, 2 lapossal), praktikus tartókészletben. elasztikus biztosítto pánttal,a csuklóra vagy a fúró erősíthető.	190051	
REMS Akku-LED-Lámpa lásd a 97. oldal	175200	

REMS **Aquila 3B**

Hordozható csőmegmunkáló állomás láncos csősatuval

Stabil, jól hordozható csőmegmunkáló állomás beépített láncos csősatuval, összecsukható, 3 lábú állványon. Praktikus lerakófelülettel. Kisipari és ipari használatra. Akár a műhelyben, akár a helyszínen.

Befogási tartomány	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

REMS Aquila 3B – hordozható csőmegmunkáló állomás. Csövek biztos rögzítése 6"-ig. Bárhol a helyszínen.

Stabil, elcsavarodásmentes, öntött kialakítású munkalap beépített láncos csősatuval, csőtartóval, szerszámtartóval, 3 hajlítóegységgel Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾" csövek hajlításához, szorítófejjel.

Speciális fogazású kettős szorítópofa, könnyen cserélhető, prizma alakú, a csövek biztos tartásához a teljes befogási tartományban. Speciálisan edzett, a hosszú élettartamért. Szorítólánc stabil lánctagokkal, a gyorsszárral és a trapézmentes orsóval gyorsan megszorítható.

Jól hozzáférhető munkaterület a láncos csősatu előtt a szabad oldalra hajtás biztosítására akár hosszabb szerszámok esetén is. Különösen megfelelő csőszereléshez, pl. daraboláshoz, menetvágáshoz, hajlításhoz vagy rögzítéséhez.

Állítható szorítófej a csőmegmunkáló állomás beszorítására a padló és a mennyezett közé, a különösen szilárd rögzítés érdekében.

Jól bevált 3 lábú állvány a biztos állásért, összecsukható, egyszerűen felállítható, és könnyen szállítható.

Praktikus lerakófelület szerszámoknak és munkaanyagoknak.

Állítható magasságú REMS Herkules anyagtartók (96. oldal).

Szállítási terjedelem

REMS Aquila 3B. Csőmegmunkáló állomás láncos csősatuval Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6" csövek beszorítására. Munkalap beépített láncos csősatuval, kettős szorítópofával, csőtartóval, szerszámtartóval, 3 döntőegységgel Ø 10 – 26 mm, Ø ⅜ – ¾" csövek megdöntéséhez, szorítófejjel. Összecsukható 3 lábú állvány lerakófelülettel. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	120270	

REMS **Aquila WB**

Láncos csősatu munkapadhoz

Kiváló minőségű, munkapadra rögzíthető, robusztus láncos csősatu. Kiemelkedő minőség a hosszú élettartamért. Kisipari és ipari használatra. Akár a műhelyben, akár a helyszínen.

Csövek	Ø 10 – 165 mm Ø ⅛ – 6"

Német minőségi termék

REMS Aquila WB – csövek biztos rögzítése 6"-ig.

Stabil, elcsavarodásmentes, öntött kialakítású alaplemez beépített láncos csősatuval, csőtartóval, döntőegységgel.

Speciális fogazású kettős szorítópofa, könnyen cserélhető, prizma alakú, a csövek biztos tartásához a teljes befogási tartományban. Speciálisan edzett, a hosszú élettartamért.

Szorítólánc stabil lánctagokkal, a gyorsszárral és a trapézmentes orsóval gyorsan megszorítható.

Jól hozzáférhető munkaterület a láncos csősatu előtt a szabad oldalra hajtás biztosítására akár hosszabb szerszámok esetén is.

Különösen megfelelő csőszereléshez, pl. bontáshoz, menetvágáshoz, hajlításhoz vagy rögzítéséhez.

Munkapadra rögzíthető.

Állítható magasságú REMS Herkules anyagtartók (96. oldal).

Szállítási terjedelem

REMS Aquila WB. Kiváló minőségű láncos csősatu Ø 10 – 165 mm, Ø ⅛ – 6" csövek beszorítására. Alaplemez beépített láncos csősatuval, kettős szorítópofával, csőtartóval, döntőegységgel. Munkapadhoz. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	120250	

Stabil, jól hordozható, összecsukható munkapad univerzális használatra. A DIN 68 705 szabvány szerinti munkalapok. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.

REMS Jumbo E – jól kezelhető és könnyű.

Munkalap	Nyír-Multiplex, 800 × 600 mm
Munkamagasság	800 mm
Súly	23 kg
Terhelés	≤ 300 kg

REMS Jumbo – univerzális összehajtható állvány. Jól kezelhető és könnyű. Német minőségi termék.

Munkalap	Bükk-Multiplex, 1100 × 700 mm
Munkamagasság	800 mm
Súly	28 kg
Terhelés	≤ 300 kg

REMS Jumbo – villámgyorsan fel- és leszerelhető. Bilincszárral. A DIN 68 705 szabvány szerinti munkalapok. 300 kg-ig terhelhetők.

Jól kezelhető és könnyű. A REMS Jumbo E csak 23 kg, a REMS Jumbo csak 28 kg.

Munkalap speciális nyír-Multiplex (REMS Jumbo E), illetve bükk-Multiplex (REMS Jumbo) rétegelt lemez, a DIN 68 705 szabványnak megfelelően időjárásállóan ragasztott, impregnált, csavar- és repedésmentes, sima, és elcsavarodás-mentes.

Körkörös acélperem által lökés-, és szilánkmentes. Horganyzott csavarok és anyák.

Stabil acélcső állvány révén különösen szilárdan áll, valamint villámgyorsan fel- és leszerelhető. Könnyen hordozható.

Magas terhelés, max. terhelés 300 kg.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Jumbo. Összecsukható állvány bilincszárral. A DIN 68 705 szabvány szerinti munkalap. Kartondobozban.

Megnevezés	Munkalap	Méret mm	Cikk-sz.	
REMS Jumbo E	Nyír-Multiplex	800 × 600	120240	
REMS Jumbo	Bükk-Multiplex	1100 × 700	120200	

Állítható magasságú anyagalátét golyóvezetéssel, forgó és álló csőhöz, ill. rúdanyaghoz. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.

Csövek	Ø (⅛) 1 – 6", Ø (6) 25 – 150 mm
Rúdanyag	Ø (6) 25 – 150 mm

Német minőségi termék

REMS Herkules – Az erős támasz!

Az anyag forgatással, húzással és tolással minden irányban könnyen mozgatható a két, rozsdaálló házban található, rozsdamentes acélgolyó révén a Ø 1 – 6", Ø 25 – 150 mm tartományban.

Különösen megfelelő csőszereléshez, pl. bontáshoz, menetvágáshoz, csőhornyoláshoz, és hegesztéshez vagy forrasztáshoz.

Robusztus, építési helyszínnek megfelelő konstrukció. Szállításnál és tároláskor szétszerelhető.

Választható stabil állású 3 lábú állvány vagy rögzítőberendezés munkapadhoz.

Szállítási terjedelem

REMS Herkules. Állítható magasságú anyag-alátét Ø (⅛) 1 – 6", Ø (6) 25 – 150 mm csövekhez, Ø (6) 25 – 150 mm rúdanyagokhoz. Választható 3 lábú állvány vagy rögzítőberendezés munkapadhoz. Kartondobozban.

Megnevezés	Kivitel	Cikk-sz.	
REMS Herkules 3B	3-lábú, védősapkákkal	120120	
REMS Herkules Y	szorítókészülék munkapadhoz	120130	

REMS **Akku-LED-Lámpa**

Kézi- és asztali álló lámpa

Praktiskus, szuper fényes, kézi és állólámpa a munkafelület megvilágításához. Akkumulátoros és hálozati használatra is.

REMS Akku-LED-Lámpa – mindenhol világít. Akkus és hálózati müködtetésre is. 145° fokban elfordítható.

Szuperkönnyű Kézi – és asztali álló lámpa

LED-Technológia nagy fényerövel.

Ergonomikus kialakítású fogantyú, puha markolattal.

A markolatba integrált elemtartó. Akkumulátor Li-Ion 14,4 V tápfeszültség vagy Li-Ion 230 V vagy hálózati működéshez az akkumulátor Li-Ion, 14,4 V, tartozékként.

Elektronikus töltésszintmérö, a teljes lemerülés megakadályozásáért.

Praktikus, felakasztható készülék.

A lámpafej 145° -ban folyamatosan elfordítható, a jobb megvilágításért.

Gyorstöltő készülék a gyors feltöltérést, mint tatrozék. Memóriaefektus mentes a maximális teljesítményért.

Szállítási terjedelem

REMS Akku-LED-Lámpa. Kézi – és asztali álló lámpa Akkus Li-Ion -al 14,4 V vagy tápegységgel Li-Ion 230 V. Akkumulátor és gyorstöltö nélkül. Buborékfóliában.

	Cikk-sz.	
	175200	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Akku Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Feszültségellátás Li-Ion 230 V feszültség-tápegységhez, 14,4 V Li-Ion-akku helyett	571565	

REMS **CleanM**

Géptisztító

Nagy hatékonyságú géptisztító bármely típusú olajos vagy zsíros szennyeződés gyors és megbízható oldásához. Gépek, szerszámok stb. tisztítására és zsírtalanítására. Kisipari és ipari használatra.

Német minőségi termék

REMS CleanM – tisztább nem is lehetne. Különösen nagy tisztítási hatékonyság.

Különlegesen olajos vagy zsíros szennyeződés gyors és megbízható oldásához. Könnyű biológiai lebomlás az OECD 302 B előírásoknak megfelelően. A környezetre veszélyes besorolású anyagokat nem tartalmaz.

Univerzális tisztító kisipari és ipari használatra. Gépek és szerszámok tisztítására és zsírtalanítására.

Mészlerakódások eltávolítására is használható.

REMS CleanM szórófejes flakon hajtógáz nélkül

Szállítási terjedelem

REMS CleanM. Nagy hatékonyságú géptisztító olajos vagy zsíros szennyeződés gyors és megbízható oldásához. Gépek, szerszámok stb. tisztítására és zsírtalanítására.

	Kiszerelés	Cikk-sz.	
	500 ml-es szórófejes flakon	140119	

Bevált, megbízható nyomáspróbapumpa csővezeték-rendszerek és tartályok nyomás-, és tömítettségi ellenőrzéséhez.	
Ellenőrző- és nyomástartomány	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Víz, olaj, glikol	
A folyadékok pH-értéke	7 – 12
A folyadékok hőmérséklete	≤ 60°C
A folyadékok viszkozitása	≤ 1,5 mPa s

REMS Push – A tömítettség biztosítéka!

Univerzális használat
Az egészségügyi-, fűtő-, szolár-berendezések- és locsoló berendezések telepítésénél, préslevegős-, gőz-, és hűtőrendszerek, olaj-installációjánál, kazán-, és nagynyomású tartályok építésénél.

Felépítés
Robusztus, az építési helyszínnek megfelelő fém-kivitel, kemény igénybevételre. REMS Push korrózióálló acéllemezkofferben, 12 l ürtartalom. csavarodásbiztos kar ergo-nómiai kialakítású kézi fogantyúval, rögzíthető hordozó fogantyúként is. Kopásálló sárgaréz Ø 30 mm nyomódugattyúk. Nagynyomású tömlők ½"-csatlakozással. Elosztólap stabil védőkészülékkel a manométer számára. Tartozékként finomskálás manométer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, a 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi nyomásváltozás leolvasásához, a DIN 1988 szerinti tömítettségi vizsgálatnál.

Rozsdamentes acélból készült tartó
REMS Push INOX tartó rozsdamentes acélból, 12 l ürtalrtalom. Extrém hosszú élettartamú.

Működési mód
Nyomás- és tömítettségi vizsgálat vízzel, vagy más folyadékokkal. Kettős szelep-rendszer a megbízható nyomás felépüléshez, rozsdamentes acélgolyókkal. Nagy szállítási teljesítmény hosszú löketeknél, finom nyomásbeállítás rövid löketeknél. A nagynyomású tömlő, szövetbetéttel, megakadályozza a hamis mérési eredményt.

Szállítási terjedelem

REMS Push. Kézi nyomásellenőrző pumpa manométervel. p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a csővezeték rendszerek és tartályok tömítettségi vizsgálatához 6 MPa/60 bar/870 psi-ig. Porfestett, korrózióálló acéltartály 12 l ürtartalom. 1,5 m nagynyomású tömlő ½"-os csatlakozással. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	115000	

Szállítási terjedelem

REMS Push INOX. Kézi nyomásellenőrző pumpa manométervel, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a csővezeték rendszerek és tartályok tömítettségi vizsgálatához 6 MPa/60 bar/870 psi-ig. Tartály rozsdamentes acélból 12 l ürtartalom, 1,5 m nagynyomású tömlő ½"-os csatlakozással. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	115001	

Tartozékok

Megnevezés	Nyomás p ≤ MPa/bar/psi	Cikk-sz.	
Csatlakozó közdarab manométerrel és elzáró	6/60/870	115110	
Finomskálás manométer	1,6/16/232	115045	

REMS **E-Push 2**

Elektromos nyomáspróbapumpa

Bevált, megbízható nyomáspróbapumpa csővezeték-rendszerek és tartályok nyomás-, és tömítettségi ellenőrzéséhez.	
Vizsgáló- és nyomástartomány	p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi
Szállítási teljesítmény	6,5 l/min
Víz, vizes oldatok, emulziók	
A folyadékok pH-értéke	7 – 10
A folyadékok hőmérséklete	≤ 60°C
A folyadékok viszkozitása	≤ 1,5 mPa s

**REMS E-Push 2 – Gépi feltöltés és ellenőrzés!
60 bar-ig. Beállítható nyomáskorlátozással.
1300 W. Önfelszívó.**

Univerzális alkalmazás

A vízvezeték-, fűtő-, szolár rendszerek és a sprinkler berendezések a sűrített levegő, gőz-és hűtőrendszerek, olaj-berendezések, kazán-, és nyomástartó edények beszereléséhez.

Felépítés

Robusztus, kompakt, könnyű, súlya csupán 12 kg. Könnyen hordozható. Kopásnak ellenálló nagyteljesítményű dugattyús szivattyú. Glicerintöltésű, csillapított manométer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi. Nagynyomású, szövetbetétes tömlő, ½"-os csatlakozással. Szívótömlő, szívószűrővel. Visszaáramlás-gátló az elszívótömlőben megakadályozza az üresmenetet, így a szívócső a munkafolyamaton kívül nem szív, ezzel is csökketi a szívás idejét. Szívótömlő és a nagynyomású tömlő ½"-osd csatlakozóval. Manométer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, és elzáró szelep a nyomás- és a tömítettségi vizsgálatokhoz, a nyomáspróbapumpa eltávolítása után is, pl. lopás megakadályozásához, vagy tartozékként, több vizsgáló állomás részére történő alkalmazáshoz. Finomskálázású manométer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/232 psi, tartozékként, a 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi nyomáskülönbség leolvasásához, a DIN 1988 szerinti tömítettségi vizsgálatnál.

Nagyteljesítményű dugattyús szivattyú

Zárt olajteknőben forgó nagyteljesítményű dugattyús szivattyú, önfelszívó, rozs-damentes acélból készült kopásmentes nyomódugattyú. Megbízható, erőteljes aszinkronmotor, 1300 W, rendkívül erős és gyors. Nagy szállítási teljesítmény 6,5 l/min. Nyomás-, és tömítettségi ellenőrzés 6 MPa/60 bar/870 psi.

Állítható nyomáscsökkentő

Nyomáscsökkentő 6 fokozatban, 1 – 6 MPa/10 – 60 bar/145 – 870 psi, be lehet állítani a kívánt nyomást a csőrendszerben/tartály.

Szállítási terjedelem

REMS E-Push 2. Elektromos nyomáspróba pumpa nyomásmérővel, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, a. Nyomás és szivárgás vizsgálata csővezetékrendszerek és a tartályokban 6 MPa/60 bar/870 psi, állítható nyomáscsökkentő. Szivattyús aggregát 230 V, 50 Hz, 1300 W aszinkron motorral, 1,5 m ½"-os csatlakozójú szívótömlővel, visszaáramlás-gátló, 1,5 m nagynyomású ½"-os csatlakozójú tömlővel. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	115500	

Tartozékok

Megnevezés	Nyomás p ≤ MPa/bar/psi	Cikk-sz.	
Csatlakozó közdarab manométerrel és elzár	6/60/870	115110	
Finomskálázású manométer	1,6/16/232	115045	

REMS **Multi-Push**

Kompresszoros elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység

Nagy teljesítményű, kompakt elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység olajmentes kompresszorral. Csővezetékrendszerek vízzel vagy víz-levegő keverékkel történő öblítéséhez, fertőtlenítéséhez, tisztításához és karbantartásához, csővezetékrendszerek és tartályok nyomásállóságának és tömítettségének sűrített levegővel vagy vízzel történő ellenőrzésére, sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály sűrített levegővel való szabályzott feltöltésére, illetve sűrített levegős szerszámok üzemeltetésére.

Öblítés	
Csőhálózati víznyomása	p ≤ 1 MPa/10 bar/145 psi
Berendezés csőátmérője	≤ DN 50, 2"
A vízvezeték instalációsrendszerek fertőtlenítése.	
A fűtésrendszerek tisztítása és konzerválása	
Vízhőmérséklet	5 – 35°C
Vízátfolyási sebesség	≤ 5 m³/h
Nyomásellenőrzés sűrített levegővel	p ≤ 0,4 MPa/4 bar/58 psi
Nyomásellenőrzés vízzel	p ≤ 1,8 MPa/18 bar/261 psi
Sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály szabályzott feltöltésére	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Sűrített levegős szerszámok üzemeltetése	
Üzemi nyomás	p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi
Szívóteljesítmény	≤ 230 Nl/min

REMS Multi-Push – világújdonság: több mint 10 öblítő- és ellenőrzőprogram az ivóvizes és fűtési berendezésekhez egyetlen készülékben. Egyszerű menükezelés 26 nyelven és szünetmentes folyamatfelügyelet a használat során.

Univerzális alkalmazhatóság

Csupán **egyetlen** eszköz a csővezetékrendszerek vízzel vagy víz-levegő keverékkel, történő öblítéséhez, fertőtlenítéséhez, tisztításához és karbantartásához, csővezetékrendszerek és tartályok nyomásállóságának és tömítettségének sűrített levegővel vagy vízzel történő ellenőrzésére (pl. ivóvizes berendezések, radiátorok, felületfűtési rendszerek), sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály sűrített levegővel való szabályzott feltöltésére (pl. kiegyenlítőtartályok vagy gumiabroncsok felpumpálása), illetve sűrített levegős szerszámok üzemeltetésére.

Kiépítési mód

Nagy teljesítményű, kompakt elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység olajmentes kompresszorral. A kézreálló, jól hordozható REMS Multi-Push SL csak 37 kg, a REMS Multi-Push SLW pedig csupán 39 kg. Mérő- és szabályzóberendezések az öblítő- és ellenőrzőprogramok automatikus lefutásához egészen az eredmények dokumentálásáig. Biztonsági berendezések a csőhálózat visszafolyás miatti szennyeződésének megelőzésére. Túlnyomásos szelep a nyomás szabályzására. 5 µm-es kondenzátum- és részecskeszűrő. Nagy méretű acélcső keret túlnyomásos tartályként. Két praktikus fogantyú a könnyű hordozhatóságért. Helytakarékos, felhajtható fogantyú az egyszerű szállíthatóság érdekében. Hordozható acélcső keret 2 gumírozott kerékkel az egyszerű szállításért és 2 gumírozott állítható lábbal a stabil állásért. Csatlakozóvezeték beépített személyvédelmi kapcsolóval (PRCD). A REMS Multi-Push be- és kimenetek zárója , biztosítékkal az elvesztés ellen, a szállítás és a raktározás közbeni szennyeződés elkerülése érdekében.

REMS Multi-Push SLW hidro-pneumatikus vízszivattyúval a szükséges víznyomás létrehozására a csővezetékrendszerek és tartályok vízzel történő hidrosztatikus nyomásellenőrzésére.

Kompresszor

Kipróbált, nagy teljesítményű dugattyúlöketes kompresszor forgattyús hajtással, karbantartásmentes, 230 V-os / 1500 W-os kondenzátoros motorral. Manométer a sűrített levegős tartályban lévő légnyomás kijelzésére. Vészleállító gomb.

Tömlő

Átlátszó szívó-/nyomó tömlő 1", szövet betéttel, 1,5 m hosszú, tömlő, csavaros kupakkal 1", az átöblítésekhez, fertőtlenítéshez, tisztításhoz, konzerváláshoz a víznyomáspróbákhoz. A sürített levegő tömlő 8 mm, 1,5 m hosszú, DN 5 gyorscsatlakozókkal, a nyomáspróbához, a sürített levegővel. A nagynyomású tömlő ½", szövet betéttel 1,5 m hosszú, csavaros menetekkel ½", a nyomáspróbához vízzel. A be- és kimenetek zárója , biztosítékkal az elvesztés ellen, a szállítás és a raktározás közbeni szennyeződés elkerülése érdekében. A csatlakozótömlő a maradék víz kivezetésére a REMS Multi-Pushból és a munka befelyezése után a csövekből, mint tartozék.

REMS **Multi-Push**

Kompresszoros elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység

Bemeneti és vezérlőegység
Egyszerű kezelés. Több mint 10 öblítő- és ellenőrzőprogram menün keresztül történő megadása és vezérlése 26 nyelven a gyárilag beállított ellenőrzési kritériumok (a vizsgálat lefutása, nyomása és időtartama) és a megadott adatok felhasználó általi módosítási lehetőségével a használat helyén érvényes országos biztonsági rendelkezéseknek, szabályoknak és előírásoknak való megfelelés érdekében.
A dátum és időpont formátumának, valamint különféle mértékegységeknek a kiválasztása. Bemeneti és vezérlőegység 3"-es modern LCD-kijelzővel, 76 mm-es képernyőátmérővel (128 × 64 pixel). Szünetmentes folyamatfelügyelet a programok lefutása során. USB-aljzat USB-stick vagy nyomtató csatlakoztatásához.
A beviteli és vezérlőegység legújabb szoftververziója a www.rems.de → Downloads → Software útvonalról tölthető le USB-stickre.

Öblítés
Az ivóvízrendszerek öblítése és tisztítása, vagy víz és levegőkeverék, impulzusokkal továbíttott sürített levegövel EN 806-4: 2010 elöírás szerint, az „Öblítés és fertötlenítés utáni vízvezetés rendszerek üzembe helyezése" (2014 augusztus) a Német Szanitér és Klíma egyesület – ZVSHK) a radiátorok és füttörendszerekhez is.

Fertőtlenítés
Ferötlenítö egység TW a vízvezetékrendszerek fertötlenétéséhez EN 806-4:2010 elöírás szerint Öblítés és fertötlenítés utáni vízvezetés rendszerek üzembe helyezése" (2014 augusztus) a Német Szanitér és Klíma egyesület – ZVSHK) és más csörendszerek, vezetékek mint tartozék. REMS Peroxi Color, amely 1 l üveg adagolható folyadék REMS Peroxi a kb. 100 l -nyi űrtalrtalmí térfogatú csövek és 20 ml üveg REMS Color festék az adagolt feltötlenítö folyadék színezésére (lásd a 102. oldalon).

Tisztítás és konzerválás
Tisztító és konzerváló egység H a fütésrendszerek tisztításához és konzerválásához, mint tartozék. Tisztább és korrózióvédelmi mintegy 100 l köbméternyi csörendszer űrtartalmára (lásd a 102. oldalon).

Nyomás- és tömítettség ellenőrzése sűrített levegővel
Ivóvízrendszerek szivárgás tesztje sürített levegövel "ivóvízrendszerek szivárgás tesztje i" (2011 januárjában) Német Szanitér és Klíma egyesület – ZVSHK Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK),nyomáspróba és szivárgás próba a további csörendszerekhez és tartályokhoz.

Az ivóvízrendszerek tartóssági vizsgálata sürített levegövel irányított „szivárgástetszt ivóvíz" (2011 január) Német Szanitér és Klíma egyesület – ZVSHK Zentralverband Sanitär Heizung Klima -ZVSHK), nyomáspróba és szivárgás próba a további csörendszerekhez és tartályokhoz.

Nyomás- és tömítettség ellenőrzése vízzel
A REMS Multi-Push SLW hidropneumatikus vízszivattyúval a hidrosztatikus nyomáspróbákhoz ivóvízel az EN 806-4: 2010 elöírás szerint A, B vagy C, ill. vizsgálati módszer B módosított, az utasítás "szivárgás teszt ivóvíz" (január 2011) Német Szanitér és Klíma egyesület – ZVSHK Zentralverband Sanitär Heizung Klima – ZVSHK), szivárgás vizsgálata csőrendszerekhez és tartályokhoz.

Sűrített levegős szivattyú
Sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály szabályzott feltöltésére ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi nyomású sűrített levegővel, automatikus kikapcsolással az előzetesen beállított légnyomás elérésekor, pl. kiegyenlítőtartályok vagy gumiabroncsok felpumpálása.

Sűrített levegős szerszámok üzemeltetése
Sűrített levegős szerszámok csatlakoztatására ≤ 230 Nl/perc levegőigény esetén, állítható, a használt sűrített levegős szerszám levegőigényéhez hozzáigazítható. Manométer a sűrített levegős tartályból szállított levegő nyomásának ellenőrzésére. Nyomástömlő NW 7,2 gyorscsatlakozóval, tartozékként kapható.

Naplózás
Az öblítő- és mosóprogramok eredménye a dátummal, időponttal és a protokoll számával együtt a kiválasztott nyelven kerül mentésre, és dokumentációs céllal USB-stickre írható vagy kinyomtatható. A tárolt adatok szükséges kiegészítése például ügyfélnévvel, projektszámmal vagy a vizsgálóval külső eszközökön (pl. laptop, táblagép, okostelefon) lehetséges.

REMS **Multi-Push**

Kompresszoros elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység

Szállítási terjedelem

REMS Multi-Push SL Set. Elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység olajmentes kompresszorral. Csővezetékrendszerek vízzel vagy víz-levegő keverékkel történő öblítéséhez, fertőtlenítéséhez, tisztításához és karbantartásához, csővezetékrendszerek és tartályok nyomásállóságának és tömítettségének sűrített levegővel történő ellenőrzésére, sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály sűrített levegővel való szabályzott feltöltésére, p ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, illetve ≤ 230 Nl/perc levegőigényű sűrített levegős szerszámok üzemeltetésére. Bemeneti és vezérlőegység. Dugattyúlöketes kompresszor forgattyús hajtással, kondenzátoros motor (230 V, 50 Hz, 1500 W). Személyvédelmi kapcsoló (PRCD). 2 db szívócső/ nyomótömlő 1", 1,5 m hosszú, csavaros kupakkal 1", 1 db légtömő 8 mm, 1,5 m hosszú, gyorscsatlakozókkal DN 5, a nyomáspróbához sűrített levegővel. Be- és kimenetek zárója. Hordozható acélcső keret. A kiegészítő anyagok adagolóegysége nélkül. Kartondobozban. ahrbares Stahlrohrgestell.

	Cikk-sz.	
	115610	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Szállítási terjedelem

REMS Multi-Push SLW Set. Elektronikus mosó- és nyomásellenőrző egység olajmentes kompresszorral. Csővezetékrendszerek vízzel vagy víz-levegő keverékkel történő öblítéséhez, fertőtlenítéséhez, tisztításához és karbantartásához, csővezetékrendszerek és tartályok nyomásállóságának és tömítettségének sűrített levegővel vagy vízzel történő ellenőrzésére, sűrített levegős szivattyúként bármely típusú tartály sűrített levegővel való szabályzott feltöltésére, p ≤ 0,8 MPa/ 8 bar/116 psi, illetve ≤ 230 Nl/perc levegőigényű sűrített levegős szerszámok üzemeltetésére. Bemeneti és vezérlőegység. Dugattyúlöketes kompresszor forgattyús hajtással, kondenzátoros motor (230 V, 50 Hz, 1500 W). Hidro-pneumatikus vízszivattyú. Személyvédelmi kapcsoló (PRCD). 2 db szívócső/ nyomótömlő 1", 1,5 m hosszú, csavaros kupakkal 1", 1 db légtömő 8 mm, 1,5 m hosszú, gyorscsatlakozókkal DN 5, a nyomáspróbához sűrített levegővel, 1 db nagynyomású cső ½", 1,5 m hosszú, csavaros kupakkal½", nyomáspróbához vízzel. Be- és kimenetek zárója. Hordozható acélcső keret. A kiegészítő anyagok adagolóegysége nélkül. Kartondobozban.

	Cikk-sz.	
	115611	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Finomszűrő 90 µm-es finomszűrő betéttel, cserélhető, nagy méretű szennyfogó tartállyal	115609	
90 µm-es finomszűrő betét, 90 µm-es finomszűrő betéttel rendelkező finomszűrőhöz	043054	
Csatlakozótömlő kompresszorhoz/vízcsatlakozáshoz a vízmaradványok kifúvására a REMS Multi-Push egységből és a szívó-/nyomástömlőkből a munkavégzés befejezése után	115618	
Manométer, p ≤ 6 MPa/60 bar/870 psi, nyomás és tömítettség ellenőrzésére csővezetékrendszerekben és tartályokban 6 MPa/60 bar/870 psi nyomásig.	115140	
Finom beosztású manométer, p ≤ 1,6 MPa/16 bar/ 232 psi, nyomás és tömítettség ellenőrzésére csővezetékrendszerekben és tartályokban 1,6 MPa/ 16 bar/232 psi nyomásig.	115045	
Finom beosztású manométer, p ≤ 250 hPa/250 mbar/ 3,6 psi, nyomás és tömítettség ellenőrzésére csővezetékrendszerekben és tartályokban 250 hPa/ 250 mbar/3,6 psi nyomásig.	047069	
NW 7,2 nyomótömlő-csatlakozó sűrített levegős szerszámok csatlakoztatására, NW 7,2 gyorscsatlakozóval	115621	
Nyomda az elmentett tisztítás és próbaprogramok eredményeinek a nyomtatásához, 1 db papír tekercs, összekötő USB kábel, hálózati adaptér Ni-Mh 100 – 240 V, 50 – 60 Hz, 3 W	115604	
Papír tekercs, 5db-csomagolás a nyomdába	090015	
Fertőtlenítő egység TW az ivóvízrendszerekhez, folyadék adagolása a fertőtlenítéshez,	115602	
REMS peroxi Color, 1 l-es palack adagolás REMS peroxid fertőtlenítéséhez körülbelül 100 l hatóanyag és 20 ml üveg festék REMS Color színezőanyag a hatóanyaghoz.	115605	
Tesztelő botok H_2O_2, 100 darab, a fetrötlenítés utáni, tisztítás eredményének ellenőrzésére	091072	
Tisztító és konzerváló egység H a fűtés rendszerekhez, a tisztítószerhez, korrózió gátló	115612	
REMS CleanH 1l üveg tisztító a fűtésrendszerek cca. 100 l -nyi űrtalrtalmú térfogatú csövezetékhez.	115607	
REMS NoCor 1 l üveg korrózióvédelemre, tartósítására fűtési rendszerekhez, 100 l -nyi űrtalrtalmú térfogatú csövezetékhez.	115608	

REMS
Multi-Push SLW

Nagy teljesítményű, elektromos töltő és átmosó egység, zárt rendszerek feltöltéséhez, átmosásához és légtelenítésére. Ideális a szolár rendszerekhez, geotermikus rendszerekhez és padló/fal-fűtéshez.

Tartálytérfogat	30 l
REMS Solar-Push K 60 örvényszivattyúval	
Átviteli teljesítmény 40 m szállítómagasságnál	16 l/min
Szállított mennyiség	≤ 36 l/min
Szállítónyomás	≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
A töltőanyag hőmérséklete (tartós terhelés)	≤ 60°C
A töltőanyag pH-értéke	7–8
REMS Solar-Push K 80 örvényszivattyúval	
Átviteli teljesítmény 40 m szállítómagasságnál	18 l/min
Szállított mennyiség	≤ 27 l/min
Szállítónyomás	≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
A töltőanyag hőmérséklete (tartós terhelés)	≤ 80°C
A töltőanyag pH-értéke	7–8

Az átviteli emulziók: Hőcserélő folyadékok, jegesedésgátló szerek, víz, vizes oldatok, emulziók

REMS Solar-Push – feltöltés, átmosás és légtelenítés egy munkafázisban. Önfelszívással. Nagy átviteli teljesítmény.

Rendszerelőny

Feltöltés, átmosás és légtelenítés egy munkafázisban.Ideális napenergiát hasznosító rendszerekhez, geotermikus rendszerekhez és padló/fal-fűtéshez. Tartályok feltöltéséhez is.

Kivitelezés

Nagy teljesítményű, elektromos töltő és átmosó egység, stabil és mozgatható acélcső állványon, a stabilitás végett. 2 levegővel telített kerék a könnyű mozgatáshoz, az egyenetlen építkezési területekre. Praktikus tömlőtartó. Könnyű, csak 19 kg. Stabil 30 l űrtartalmú műanyagtartály, UV-stabilizált PE-ből, töltési szint-kijelzővel, a könnyű tisztításhoz levehető, a könnyű feltöltéshez nagy nyílással. Praktikus csavaros fedél a gyors nyitáshoz és lezáráshoz. Visszafolyó-csatlakozó ¾" bukócsővel, az átviteli médium felhabzását megelőzendő a műanyag tartályban. Lezáró csap a könnyű tisztításhoz és a műanyagtartály cseréjéhez, amennyiben különböző töltőanyag kerül felhasználásra. Kettő praktiskus fogantyú a műanyagtartállyal való egyszerűbb manipulálás érdekében. Magas hőmérsékletet álló, a műanyag tartályt és a pumpát összekötő tömlő. A szívó vezetékben finomszűrő nagy kémlelő ablakkal, az esetleges maradék levegő könnyű felismerésére, valamint szennyeződések, pl. forgács, forrasztási és hegesztési maradékok kiszűrésére.

REMS Solar-Push K 60

Önfelszívó örvényszivattyú, különböző átviteli emulziókhoz, pl. hőátviteli folyadékok, fagyálló folyadék, víz, vizes oldatok, emulziók. Jól bevált, nagy teljesítményű, halk járású kondenzátor-motor, 860 W, Be-/Kikapcsoló. Nagy átviteli teljesítmény, 36 l/min, zárt rendszerek gyors feltöltéséhez, hatékony átmosásához és légtelenítéséhez, valamint tartályok feltöltéséhez. Dekompressziós szelep a nyomócsövek nyomásának munka utáni egyszerű csökkentésére, tartozékként. Folyamatos terhelésre ≤ 60°C. 2 darab flexibilis, átlátszó PVC-szövet-tömlő ½" T60, nyomó és visszafolyó vezetékként, darabonként 3 m hosszú, csavaros csatlakozóval ¾", hőálló ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Szárazon önfelszívó impeller-szivattyú speciális járókerékkel NBR-ből, különböző átviteli szérumokhoz, pl. hőátviteli folyadékok, fagyálló folyadékok, víz, vizes oldatok, emulziók. Jól bevált, nagy teljesítményű, halk járású kondenzátor-motor, 1000 W, Be-/Kikapcsoló. Nagy átviteli teljesítmény, 27 l/min, zárt rendszerek gyors feltöltéséhez, hatékony átmosásához és légtelenítéséhez, valamint tartályok feltöltéséhez. Dekompressziós szelep a nyomócsövek nyomásának munka utáni egyszerű csökkentésére. Folyamatos terhelésre ≤ 80°C. 2 darab flexibilis, EPDM-szövet-tömlő ½" T100, (szintetikus kaucsuk) nyomó és visszafolyó vezetékként, darabonként 3 m hosszú, csavaros csatlakozóval ¾", különösen hőálló ≤ 100°C.

Tartozékok széles választéka

Záró szelep, nyomás vagy visszavezető cső elzárásáért, például a szállítás során. Finom szűrőn finom szűrőzsákkal 70 mikron, amely csavarható fedélből mely csatlakozik a visszavezető csőhöz ¾" csatlakozóval, finom szűrőzsákkal 70 mikron, finom szűrő elem 90 mikron, mosható, nagy szennyeződés gyűjtő tartály a szennyeződések felfogásához, visszavezető cső a padló- és falfűtéses rendszerek átöblítéséhez, a lerakódások eltávolításához. Az áramlási irányt váltó szelep EPDM tömlővel ½" T100 a padló- és falfűtéses rendszerek átöblítéséhez, a lerakódások eltávolításához a nyomás irányt váltó áramlás segítségével. A visszaváltó ventil segítségével a töltő médiumot nagyobb mennyiségben át lehet nyomatni a másik edénybe.

K 60

I 80

Szállítási terjedelem

REMS Solar-Push K 60. Elektromos töltő és átmosó egység, zárt rendszerek feltöltéséhez, átmosásához és légtelenítésére. Szállított mennyiség ≤ 36 l/min, tartálytérfogat 30 l. Örvényszivattyúval, folyamatos terhelésnél hőállóság ≤ 60°C. Üzemi nyomás ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi. Kondenzátor-motor 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 darab flexibilis, átlátszó PVC-szövet-tömlő ½" T60, darabonként 3 m hosszú, hőálló ≤ 60°C. Dobozban.

	Cikk-sz.	
	115312	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Szállítási terjedelem

REMS Solar-Push I 80. Elektromos töltő és átmosó egység, zárt rendszerek feltöltéséhez, átmosásához és légtelenítésére. Szállított mennyiség ≤ 27 l/min, tartálytérfogat 30 l. Impeller szivattyúval, folyamatos terhelésnél hőállóság ≤ 80°C. Üzemi nyomás ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi. Kondenzátor-motor 230 V, 50 Hz, 1000 W. Dekompressziós szelep. 2 darab flexibilis EPDM-szövet-tömlő ½" T100, darabonként 3 m hosszú, erősen hőálló ≤ 100°C. Dobozban.

	Cikk-sz.	
	115311	

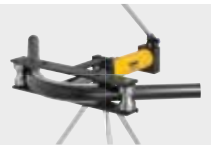
Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
PVC-szövet-tömlő ½" T60, nyomó és visszafolyó vezetékként, darabonként 3 m hosszú, csavaros csatlakozóval ¾", hőálló ≤ 60°C.	115314	
EPDM-szövet-tömlő ½" T100, nyomó és visszafolyó vezetékként, darabonként 3 m hosszú, csavaros csatlakozóval ¾", különösen hőálló ≤ 100°C.	115315	
EPDM-szövet-tömlő ½" T165, nyomó és visszafolyó vezetékként, darabonként 3 m hosszú, csavaros csatlakozóval ¾", különösen hőálló ≤ 165°C.	115319	
Lezáró szelep ¾" nyomó és visszafolyó vezetékek lezárásához, pl. szállításkor	115324	
30-l-es műanyag tartály UV-stabil PE-ből.	115375	
Dekompressziós szelep Solar-Push K 60-hoz	115217	
Finom szűrő, finom szűrőzsákkal 70 µm, amely csavarható fedélből mely a visszavezető csövel van össze kapcsolva ¾", Adapter, 1 darab finom szűrőzsákkal 70 µm, padló- és falfűttéses rendszerek átöblítéséhez, a lerakódások eltávolításához.	115220	
Finom szűrőzsák 70 µm, 10 db-os készlet, a finom szűrő finom szűrőzsák 70 µm	115221	
Finom szűrő, finom szűrőzsákkal 90 µm, kimosható, nagy edénnyel a szennyeződés felfogárára, visszavezető csövel ¾", a padló- és falfűttéses rendszerek átöblítéséhez, a lerakódások eltávolításához.	115323	
Szüröelem 90 µm, finom szűrő, finom szűrőzsákkal 90 µm	043054	
Áramáliirányváltó szelep EPDM anyagú tömlővel ½" T100, Az áramlási irányt váltó szelep EPDM tömlővel ½" T100 a padló- és falfűttéses rendszerek átöblítéséhez, a lerakódások eltávolításához a nyomás irányt váltó áramlás segítségével.	115326	
Áramlási irányt váltó ventil segítségével a töltö médiumot nagyobb mennyiségben át lehet nyomatni a másik edénybe.	115325	

45
90

Hajlítás

	Hidraulikus csöhajlító	108
	Egykezes csőhajlító	110
	Elektromos csőhajlító	111
	Akkumulátoros csőhajlító	114
	Kézi csőhajlító	116

Robusztus hidraulikus csőhajlító precíziós hajlítás 90°-ig. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.	
Acél csövek EN 10255 (DIN 2440)	Ø ⅜–2"
Rétegelt, kompozit csövek	Ø 32–75 mm

REMS Python – szüperkönnyú hajlítás Ø 2", 75 mm- ig. Ideális az acélcsövekhez EN 10255 és a kompozitcsövekhez és présfitting rendszerekhez.

Univerzális alkalmazás
Lakatos munkálatokhoz, a szanitér és füttéstechnikához úgy mint a gépiparhoz ill építkezésekre. Kivételesen megfelelö az acél csövekhez EN 10255 (DIN 2440) a rétegelt kompozit csövekhez és a présfittingrendszerkhez.

A rendszer elönyei
Csak **egy** meghajtásból áll az egész munkamenet egészen Ø 2", Ø 75 mm-ig. Ezért egyszerü, költségkímélö tárolás. Nem lehet eltéveszteni.

Költségkímélö
A csöhlajlító a fittingek megspórolásának köszönhetöen már pár hajlítás után vissza hozza az árát. Nincsenek kiadások a különféle szerelvényekre, tárolásra, beszrezésre. Megspórolja a hegesztéseket és a munkaidöt. Nagyobb biztonság a kevesebb kötésnek köszönhetöen.

Konstrukció
Robusztus, kompakt csöhajlító, karbantartást nem igényelö hidraulikus rendszerrel. 2 görgö hengeres, a a nagyon stabil hajlításért. Kibillentös felsö tartró görgö hengerekkel a csö könnyebb eltávolításáért. A megjelölt skála segítségével könnyebben meg lehet hajlítani a csöveket 0 egészen 90°-ig. Mindehol azonnal használható. Nem szükséges semilyen beállítás. Könnyü, egyszerü, gyors munka például 90° hajlítás Ø 63 mm csak 60 s. 3-lábú állvány mint tartozék.

Hajlítószegmensek és görgö hengerek
A hajlító szegmensek az acél csövekhez, forma és nyomás álló, stabil, nagy szilárdságú öntvényböl. A V hajlítószegmensek a rétegelt kompozit csövekhez, forma és nyomás álló, stabil, merev alumínium öntvényböl lásd. 109. oldal. Minden szegmens meg van jelölve, a méretnek megfelelö halítás érdekében. Szögmérő 0-tól 180°-ig mérő skálával a méretpontos hajlításért, mint tartozék. A hajlítószegmensek és a görgöhengerek optimális összehangolása garantálja a munkadarab ránc és törésmentes meghajlítását. A nagy szilárdságú alacsony súrlódású hengerek a könnyebb csúsztatásért.

Meghajtás
Hidraulikus meghajtó egység, hidraulikus hengerrel, magas minöségü hengerelt hidraulikus csövel. A túlterhelés elleni védelem a biztonságos munkavégzés érdekében. Ergonomikusan tervezett nyomókar, az nyomóerö megtakarításáért, hidraulikus kézi pumpával.

Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Python Set. Hidraulikus csőhajlító precíziós hajlítás 90°-ig. Acélcsövek EN 10255 Ø ⅜–2", kompozit csövek Ø 32–75 mm. A csöhajlító meghajtója tartókkal és görgönehgerekkel, V hajlítószegmensekkel. Stabil szállítóládában.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set St ⅜-½-¾-1-1¼"	590020	
Set St ½-¾-1-1¼-1½-2"	590021	
Set V 40-50-63 mm	590022	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Meghajlítóegység praktikus fogantyúval	590000	
Csúszópofa, Ø 75 mm, 2 db-os készlet	590111	
3- lábú állvány	590150	
Szállítóláda praktikus fogantyúval	590160	
Szögmérő a pontos hajlításért.	590153	

Hajlító-szegmens Ø mm/Coll csövekhez	Hajlítási sugár[1] mm	Hajlítási sugár[2] mm	Alkalmas: St 10255	Alkalmas: V				Cikk-sz.	
St ⅜"	50		●					590051	
St ½"	65		●					590052	
St ¾"	85		●					590053	
St 1"	100		●					590054	
St 1¼"	150		●					590055	
St 1½"	170		●					590056	
St 2"	220		●					590057	
V 32 mm	112	128		●				590061	
V 40 mm	140	160		●				590058	
V 50 mm	175	200		●				590059	
V 63 mm	220	252		●				590060	
V 75 mm	260	298		●[3]				590062	

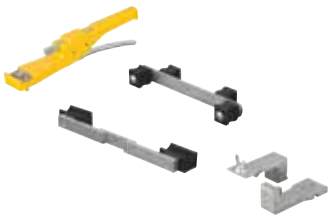
St 10255: acélcsövek (menetes csövek) EN 10255 (DIN 2440)
V: A présfitting rendszerek rétegelt csövei

[1] Hajlítási sugár belső ív (EN 10255)
[2] Hajlítási sugár mm semleges ív, tengely (DVGW VP 632)
[3] 2 db Ø 75 mm-es csúszópofa (rendelési szám 590111) szükséges

Praktikus egykezes csőhajlító, csövek méretpontos hajlításhoz 90°-ig. Ideális helyszíni munkavégzéshez. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.

Lágy vörösréz csövek, vékonyfalúak is	Ø 10–22 mm Ø ⅜–⅞" s ≤ 1 mm
Lágy bevonatos vörösrézcsövek	Ø 10–18 mm Ø ⅜–⅝" s ≤ 1 mm
Présfitting-rendszerek hüvelyezett C-acél csövei	Ø 12–18 mm
Lágy, precíziós acélcsövek	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Többrétegű csövek	Ø 14–32 mm

Német minőségi termék



REMS Swing – A csöveket ott hajlítsuk, ahol fektetésük történik. Univerzálisan használható számos csőtípushoz. Gyors munkavégzés, gyors előtolás és visszafutás által. Bevált, megbízható fogasléces előtolás. Ideális bevonatos csövekhez is.

Univerzális alkalmazás
Az egészségügyi-, fűtő-, klíma-, hűéstechnika és a hidraulika területén. Vékonyfalú vörösréz EN 1057 szerinti fűtéstechnikai csövekhez és lapos fűtőcsövekhez is, és a présfitting-rendszerek csöveihez.

Költségelőny
A csőhajlító néhány ív után megtérül a fittingek megtakarítása által. Nincsenek fitting-költségek, tárolási költségek, beszerzési költségek. Megtakarítjuk a forrasztási helyeket, a préselt kötéseket és a munkaidőt. A biztonság is megnő a csőkötések következtében.

Felépítés
Kompakt, az építési helyszínnek megfelelő. Kézre álló, és könnyű, csupán 1,3 kg. Mindenütt használható, kézi vezetésű, szűk helyeken is alkalmazható. Egyszerű, gyors munkavégzés, pl. Ø 22 mm ív csupán 9 mp. A szabadalmaztatott, gyors előtolás és visszafutás időt és fáradtságot takarít meg. Megjelölt hajlítószegmensek a méretpontos hajlításhoz. Átívelések, szint-ívek, irányváltó ívek lehetségesek. A hajlítószegmensek könnyen és gyorsan cserélhetők.

Hajlítószegmensek és csúszó-ellendarabok
Nagyszilárdságú, nagy csúszóképességű, üvegszál-erősítésű poliamidból. A hajlítószegmenseket lásd a jobboldali táblázatban.

Meghajtás
Csak 1 stabil hajlító-hajtómű van a bevált, megbízható fogasléces előtolással, a teljes munkavégzési tartományhoz Ø 32 mm-ig. 1 Univerzális csúszó-ellendarab tartó, forgatható, a hajlítandó csőméretnek megfelelően, csúszó ellendarabokkal Ø 26 mm, ⅞"-ig. 1 csúszó ellendarab tartó, Ø 32 mm csúszó ellendarabokkal. Készülék az Ø 22 mm, ⅞" irányváltó ívekhez.

Szállítási terjedelem
REMS Swing Set. Egykezes Ø 10–32 mm, Ø ⅜–⅞", 90°-ig csőhajlító. Lágy, Ø 10–22 mm, Ø ⅜–⅞", s ≤ 1mm, vörösréz-csövek, lágy bevonatos Ø 10–18 mm, Ø ⅜–⅝", s ≤ 1mm vörösréz-csövek, a présfitting rendszerek Ø 12–18 mm, hüvelyezett C-acél-csövei, lágy precíziós Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, acélcsövek Ø 14–32 mm. Ø 26 mm-ig hajlító hajtóművel, hajlítószegmensekkel, univerzális csúszó ellendarab-tartó okkal, csúszó ellendarabokkal, stabil acéllemez dobozban/ bőröndben. Ø 32 mm-ig hajlító hajtóművel, hajlítószegmensekkel, 2 db univerzális csúszó ellendarab-tartóval, csúszó ellendarabokkal, stabil nyűanyag dobozban.

Megnevezés mm	Coll	Cikk-sz.	
Set 12-15-18-22	½-⅝-¾-⅞"	153025	
Set 10-12-15-18-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153021	
Set 12-14-16-18-22	½-¾-⅞"	153020	
Set 14-16-20-25/26		153026	
Set 14-16-18-20-25/26		153022	
Set 16-20-25/26-32		153029	
Set Allround 22 10-12-14-15-16-17-18-20-22	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153027	
Set 16-18-20-25/26-32		153023	
Set Allround 32 10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	⅜-½-⅝-¾-⅞"	153028	

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hajlítóberendezés	153100	
Univerzális vezetőidom-tartó, vezetőidomokkal Ø 10–26 mm, ⅜–⅞" csövekhez	153125	
Vezetőidom-tartó, 32 vezetőidommal Ø 32 mm méretű csövekhez	153115	
Készülék a fektetett csöveken lévő irányváltó ívekhez	153140	
Acéldoboz betéttel	153265	
Koffer betéttel	153270	

Hajlítószegmens Ø mm/Coll csövekhez	Hajlítási sugár[1] mm	Alkalmas: Cu	Cu-U	St-U	St	V	Cikk-sz.	
10, ⅜	30	●			●		153155	
12, 10 U, ½	36	●	●		●		153160	
14, 12 U	50	●		●	●	●	153170	
15, 12 U, ⅝	55	●	●		●		153175	
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180	
17, 15 U	60			●		●	153185	
18, 14 U, 15 U, 16 U, ¾	72	●	●		●	●	153190	
20, 18 U	79	●	●	●		●	153195	
22, 18 U, ⅞	86	●	●				153200	
25, 26	88					●	153205	
32	128					●	153210	

[1] Hajlítási sugár mm semleges ív, tengely (DVGW GW 392).
Cu: lágy vörösréz csövek, vékonyfalúak is
St-U: bevonatos szénacél csövek a présfitting rendszerekhez EN 10305-3 (DIN 2394)
St: lágy precíziós acélcsövek EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
U: bevonatos
V: présfitting-rendszerek többrétegű csövei

REMS **Curvo 50**

Elektromos csőhajlító

Univerzális, kompakt, elektromos szerszám hajlításához 90°-ig. Satu nélkül mindenütt használ-ható. A kereske-delembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.	
Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Kemény, félkemény lágy vörösréz csövek	Ø 10–42 mm
Vékonyfalú vörösrézcsövek	Ø 10–35 mm
A présfitting rendszerek csöveihez a következő anyagokból:	
rozsdamentes acél	Ø 12–42 mm
szénacél (bevonatos)	Ø 12–35 (28) mm
Többrétegű csövek	Ø 14–50 mm
Egyéb anyagok, lásd REMS Curvo-t.	

Német minőségi termék

REMS Curvo 50 – Nagyméretű csövek ráncmentes hajlítása!

Univerzális használat

Lakatosmunkákra, és az Az egészségügyi-, fűtő-, klíma-, hűtéstechnika és a hid-rau-lika területén. Kitűnően alkalamazható EN 10255 (DIN 2440) acélcsövekhez, présfitting rendszerek csöveihez, kemény és félkemény vörösréz csövekhez, valamint vékonyfalú EN 1057 szerinti, vörösrézből készült fűtéscsövekhez.

Rendszerelőny

A REMS Curvo, REMS Akku-Curvo és REMS Sinus (117 oldal) hajlítószegmensek és vezetőidomok illenek a négyszögletű menesztős 10–40 REMS Curvo 50 meghajtó géphez, támaszték 10–40. Ezért a raktáron tartás egyszerű és előnyös költségű. Felcserélés nem lehetséges.

Költségelőny

A csőhajlító néhány ív után megtérül a fittingek megtakarítása által. Nincsenek fitting-költségek, tárolási költségek, beszerzési költségek. Megtakarítjuk a forrasztási helyeket, a préselt kötéseket és a munkaidőt. A biztonság is megnő a csőkötések következtében.

Felépítés

Kompakt, kézreálló elektromos szerszám, a hajlítási folyamattal magába zárt hajlí-tási folyamatú erőátadással. Mindenütt azonnal használható. Nincsenek beállítási munkák. Egyszerű, gond nélküli munkavégzés, pl. 90° -os ívek Ø 1¼" acélcső, csak 37 s. Gyors- és lassú fokozat a méretpontos hajlításhoz. Kettős ívek, szint-ívek hajlítása lehetséges.

Hajlítószegmensek és ellendarabok

A hajlítószegmensek és a görgöhengerek optimális összehangolása garantálja a munkadarab ránc és törésmentes meghajlítását. Szög-beosztás minden hajlítószegmensen és jelölés minden ellendarabon a méretpontos halításhoz. A hajlítószegmnensek és az ellendarabok gyors cseréje. Hajlítószegmensek és ellendarabok különböző csőméretekhez. Nyersanyagok és hajlítási rádiuszok. REMS Curvo 50 (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) hajlítószegmensek és ellendarabok: alaktartó, ás nyomásnak ellenálló ellendara-bok szféroöntvényből és ellendarabok nagyszilárdságú, nagy csúszóképességű üvegszállal erősített poliamidból.

Meghajtás

Robusztus, karbantartást nem igénylő hajtómű. Torlódásbiztosítás mindkét for-gás-irányban a biztonsági csúszó tengelykapcsolóval. Bevált, nagyteljesítményű univerzális 1000 W motor. Jobbra- és balra futás. Fokozatmentes elektronikus biz-tonsági érintőkapcsoló a gyors- és lassú fokozatban.

Szállítási terjedelem

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektromos csőhajlító. Ø 10–50 mm, 90°-ig. EN 10255 Ø ¼–1¼", szerinti acélcsövek, kemény, félkemnény, lágy Ø 10–42 mm vörösréz csövek, Ø 10–35 mm vékonyfalú, vörösréz-csövek; présfitting rendsze-rek Ø 12–42 mm rozsdamentes acél, Ø 12–35 mm szénacél, és Ø 12–28 mm bevonatos szénacél csöveihez, Ø 14–50 mm többrétegű csövek, többek között hajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági csúszó tengely-kapcsolóval, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W univerzális motorral, fokozatmentes elektronikus biztonsági érintőkapcsolóval. Jobbra- és balra futás. Négyszögletes 35–50 menesztővel, 35–50 alátéttel, dugós csappal. Stabil hordozható dobozban.

	Cikk-sz.	
	580110	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hajlítószegmenseket és ellendarabokat lásd a 117 oldalon.		
REMS Curvo 50 meghajtó motor	580100	
Négyszögletű menesztő 35–50, Támasz 35–50, a Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 hajlítószegmensekhez és vezetőidomok-hoz, lásd 117 oldalt.	582110	
Négyszögletes menesztő 10–40, Támasz 10–40, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus hajlító-szegmensek, és ellendarabok részére, lásd 117 oldalt.	582120	
Dugós csap	582036	
REMS Hajlítóspray, 400 ml	140120	
Hordozható dobozban praktikus fogantyúkkal	590160	
Stabil acéllemez doboz betéttel, 1-1 R100 és R135/ R140 hajlítószegmens, és ellendarab részére, 90°.	586012	

Univerzális, kompakt, elektromos szerszám, csövek hideg húzó-hajlításához 180°-ig. Satu nélkül, mindenütt használ-ható. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.	
Kemény, félkemény lágy vörösréz csövek Vékonyfalúak is	Ø 10 – 35 mm Ø ⅜ – 1⅜"
Lágy, bevonatos vörösréz csövek Vékonyfalúak is	Ø 10 – 18 mm
A présfitting rendszerek csöveihez a következő anyagokból:	
rozsdamentes acél	Ø 12 – 28 mm
szénacél, bevonatos is	Ø 12 – 28 mm
Lágy precíziós acélcsövek	Ø 10 – 28 mm
Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ¾"
Elektromos installáció csövei EN 50086	Ø 16 – 32 mm
Többrétegű csövek	Ø 14 – 40 mm

REMS Curvo – Csövek ráncmentes hajlítása! Univerzális, sokféle csőtípushoz. Beállítási munkák nélkül azonnal használható. Gyors-, és lassú fokozat a méretpontos hajlítás érdekében. Hajlítószegmensek és ellendarabok gyors cseréje.

Univerzális használat
Az egészségügyi-, fűtő-, klíma-, hűéstechnika és a hidraulika területén. Kitűnően alkalmazható présfitting rendszerek csöveihez, kemény és félkemény vörösréz csövekhez, valamint vékonyfalú EN 1057 szerinti, vörösrézből készült fűtéscsövekhez.

Rendszerelőny
A REMS Curvo és a REMS Sinus hajlítószegmenseihez és ellendarabjaihoz csak egy fajta hajlítószegmens és ellendarab van. Ezért a raktáron tartás egyszerű és előnyös költségű. Felcserélés nem lehetséges.

Költségelőny
A csőhajlító néhány ív után megtérül a fittingek megtakarítása által. Nincsenek fitting-költségek, tárolási költségek, beszerzési költségek. Megtakarítjuk a forrasztási helyeket, a préselt kötéseket és a munkaidőt. A biztonság is megnő a csőkötések következtében.

Felépítés
Kompakt, kézreálló elektromos szerszám, a hajlítási folyamattal magába zárt hajlítási folyamatú erőátadással. Szuperkönnyű meghajtógép, mindössze 8 kg. Mindenütt azonnal használható. Nincsenek beállítási munkák. Egyszerű, gond nélküli munkavégzés, pl. 90° -os ívek Ø 22 mm csak 6 s. Gyors- és lassú fokozat a méretpontos hajlításhoz. Felső ívek, kettős ívek, szint-ívek hajlítása lehetséges. Tartozékként állítható magasságú géptartó.

Hajlítószegmensek és ellendarabok
Alaktartó és nyomástartó, nagyszilárdságú, nagy csúszóképességű üvegszállal erősített poliamidból. A hajlítószegmensek és a görgöhengerek optimális összehangolása garantálja a munkadarab ránc és törésmentes meghajlítását. 0–180°-os szögbeosztás minden hajlítószegmensen és jelölés minden ellendarabon a méretpontos halításhoz. A hajlítószegmensek és az ellendarabok gyors cseréje. Hajlítószegmensek és ellendarabok különböző csőméretekhez. Nyersanyagokat és hajlítási rádiuszokat, lásd a 117 oldalon.

Meghajtás
Robusztus, karbantartást nem igénylő hajtómű. Torlódásbiztosítás mindkét forgásirányban a biztonsági csúszó tengelykapcsolóval. Bevált, nagyteljesít-ményű univerzális 1000 W motor. Jobbra- és balra futás. Fokozatmentes elektronikus biztonsági érintőkapcsoló a gyors- és lassú fokozatban.

Hajlító kenőanyag
A REMS hajlító spray folyamatos kenőfilmet garantál, csökkentett erőfelhasználás és az egyenletes hajlítás mellett. Magas nyomásnak ellenálló, savmentes. FCKW-t nem tartalmaz, ezért ózonkímélő.

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

Basic-Pack

Szállítási terjedelem

REMS Curvo Set. Elektromos csőhajlító Ø 10–40 mm, Ø ¼–1⅜", 180°-ig. Kemény, félkemény, lágy vörösréz csövek, vékonyfalúak is, Ø 10–35 mm, Ø ⅜–1⅜", lágy bevonatos vörösréz csövek, vékonyfalúak is, Ø 10–18 mm, présfitting rendszerek Ø12–28 mm rozsdamentes acél, Ø 12–28 mm szénacél, és bevonatos szénacél csöveihez is, Ø 10–28 mm lágy preciziós acélcsövek, Ø ¼–¾", acélcsövek a EN 10255 szerint, EN 50086 Ø 16–32 mm elektromos installáló csövek, Ø 14–40 mm többrétegű csövek, többek között hajtógép karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági csúszó tengelykapcsolóval, 230 V, 50–60 Hz, 1000 W univerzális motorral, fokozat-mentes elektronikus biztonsági érintőkapcsolóval. Jobbra- és balra futás. Dugós csap. Hajlítószegmensek és ellendarabok. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set 15-18-22	580026	
Set 15-18-22-28[1)]	580027	
Set 15-18-22-28[2)]	580035	
Set 12-15-18-22	580020	
Set 12-15-18-22-28[1)]	580033	
Set 15-22-28[1)]	580022	
Set 17-20-24	580023	
Set 12-14-16-18-22	580021	
Set 12-14-16-18-22-28[1)]	580031	
Set 14-16-18-22-28[1)]	580028	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580024	
Set 16-20-26-32	580025	
Set 16-20-25-32	580034	
Set 20-25-32	580029	
Set 32-40	580030	
Basic-Pack (hajlítószegmensek és ellendarabok nélkül)	580010	

A REMS Curvo Set szállítása hajlítószegmensekkel és ellendarabokkal a mindenkor kisebb rádiusszal történik. (Kivéve cikkszám 580029 és 580030), lásd a 117 oldalon.

[1)] hajlító szegmens és ellendarab 28, ¾, R102, cikkszám 581070, lásd a 117 oldalon.

[2)] hajlító szegmens és ellendarab 28, ¾, R114, cikkszám 581310, lásd a 117 oldalon.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hajlítószegmens és ellendarab lásd 117 oldal.		
REMS Curvo Meghajtógép	580000	
Dugós csap	582036	
REMS Hajlítóspray, 400 ml	140120	
Acéllemez doboz	586000	
Géptartó 3B, állítható magasságú, 3-lábon	586100	
Géptartó WB, állítható magasságú, munkapadra történő rögzítéshez	586150	

3B

WB

Univerzális, kompakt elektromos szerszám csövek hideg húzó-hajlításához 180°-ig. Satu nélkül, mindenütt használ-ható. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.	
Kemény, félkemény lágy vörösréz csövek Vékonyfalúak is	Ø 10 – 28 mm Ø ⅜ – 1⅛"
Lágy, bevonatos vörösréz csövek Vékonyfalúak is	Ø 10 – 18 mm
A présfitting rendszerek csöveihez a következő anyagokból:	
rozsdamentes acél	Ø 12 – 28 mm
szénacél, bevonatos is	Ø 12 – 28 mm
Lágy precíziós acélcsövek	Ø 10 – 28 mm
Acélcsövek EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼ – ½"
Elektromos installáció csövei EN 50086	Ø 16 – 25 mm
Többrétegű csövek	Ø 14 – 32 mm

Német minőségi termék

REMS Akku-Curvo Li-Ion – Csövek ráncmentes hajlítása. Univerzális, sokféle csőtípushoz. Beállítás nélkül azonnal bevethető. Gyors-, és lassú fokozat azonnali leállással a méretpontos hajlítás érdekében. Hajlítószegmensek és ellendarabok gyors cseréje.

Univerzális használat
Az egészségügyi-, fűtő-, klíma-, hűéstechnika és a hidraulika területén. Hálózat-független. Kitűnően alkalmazható a présfitting rendszerek csöveihez, kemény és félkemény vörösréz csövekhez, valamint vékonyfalú EN 1057 szerinti, vörösrézből készült fűtéscsövekhez.

Rendszerelőny
A REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 és a REMS Sinus hajlítószegmenseihez és ellendarabjaihoz csak egy fajta hajlítószegmens és ellendarab van. Ezért a raktáron tartás egyszerű és előnyös költségű. Felcserélés nem lehetséges.

Költségelőny
A csőhajlító néhány ív után megtérül a fittingek megtakarítása által. Nincsenek fitting-költségek, tárolási költségek, beszerzési költségek. Megtakarítjuk a forrasztási helyeket, a préselt kötéseket és a munkaidőt. A biztonság is megnő a csőkötések következtében.

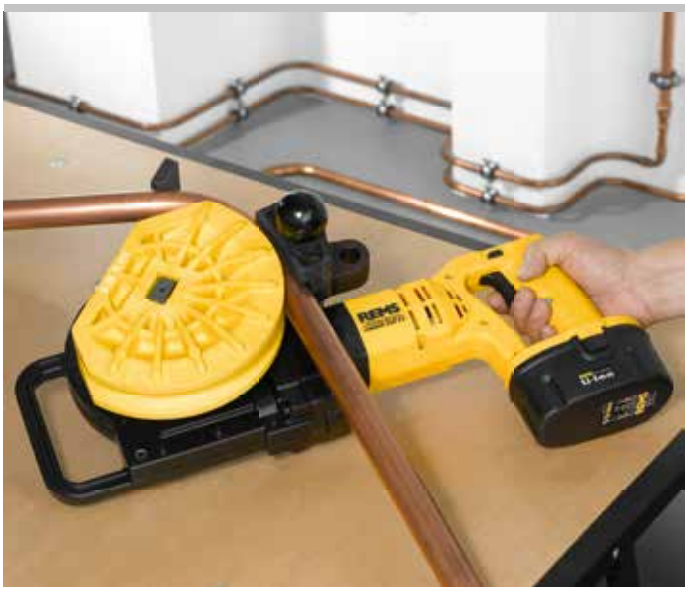
Felépítés
Kompakt, kézreálló elektromos szerszám, a hajlítási folyamattal magába zárt hajlítási folyamatú erőátadással. Szuperkönnyű meghajtógép akkumulátorral csak 8,6 kg. Elektronikus töltésszintmérő, védelemmel a teljes lemerülés ellen. Gyakorlatias ásófogantyú. Mindenütt azonnal használható. Nincsenek beállítási munkák. Egyszerű, gond nélküli, gyors munkavégzés, pl. 90° -os ívek Ø 22 mm csak 7 másodperc. Gyors- és lassú fokozat azonnali leállással a méretpontos hajlításhoz. Felső ívek, kettős ívek, szint-ívek hajlítása lehetséges. Tartozékként állítható magasságú géptartó.

Hajlítószegmensek és ellendarabok
Alaktartó és nyomástartó, nagyszilárdságú, nagy csúszóképességű üvegszállal erősített poliamidból. A hajlítószegmensek és a görgőhengerek optimális összehangolása garantálja a munkadarab ránc és törésmentes meghajlítását. 0–180°-os szögbeosztás minden hajlítószegmensen és jelölés minden ellendarabon a méretpontos halításhoz. A hajlítószegmensek és az ellendarabok gyors cseréje. Hajlítószegmensek és ellendarabok különböző csőméretekhez. Nyersanyagokat és hajlítási rádiuszokat, lásd a 117 oldalon.

Meghajtás
Robusztus, karbantartást nem igénylő hajtómű. Torlódásbiztosítás mindkét forgásirányban a biztonsági csúszó tengelykapcsolóval. 18 V-os erős akkumulátoros motor, nagy teljesítménytartalékkal, 500 W leadott teljesítmény. Jobbra- és balra futás Fokozatmentes elektronikus biztonsági érintőkapcsoló a gyors- és lassú fokozatban, azonnali leállással.

Li-Ion PLUS Technológia
Nagykapacitású Akku Li-Ion 18 V 3,2 Ah teljesítménnyel, a hosszú teljesítményért. Nagyteljesítményű és könnyű. A mélykiütés és a túltöltés ellen beszerelt ellenőrző rendszerrel. A hőmérséklet megfigyelése és ellenőrzése a töltés ideje alatt. A működési hőmérséklet tartomány – 10-tól + 60 °C-ig. Memóriaefektus mentes az akkumulátor maximális teljesítményéért. Gyorstöltő a rövid töltésidő érdekében.

Hajlító kenőanyag
A REMS hajlító spray folyamatos kenőfilmet garantál, csökkentett erőfelhasználás és az egyenletes hajlítás mellett. Magas nyomásnak ellenálló, savmentes. FCKW-t nem tartalmaz, ezért ózonkímélő.



Basic-Pack

Szállítási terjedelem

REMS Akku-Curvo Li-Ion Set. Akkumulátoros csőhajlító Ø 10 – 32 mm, Ø ¼ – 1⅛", 180°-ig. Kemény, félkemény, lágy vörösréz csövekhez, vékonyfalúakhoz is, Ø 10 – 28 mm, Ø ⅜ – 1⅛", lágy bevonatos vörösréz csövekhez, vékonyfalúakhoz is, Ø 10 – 18 mm, présfitting rendszerek Ø 12 – 28 mm rozsdamentes acélcsöveihez, présfitting rendszerek Ø 12 – 28 mm bevonatos C-acélcsöveihez, Ø 10 – 28 mm lágy precíziós acélcsövekhez, Ø ¼ – ½" acélcsövekhez a EN 10255 szerint, EN 50086 Ø 16 – 25 mm elektromos installáló csövekhez, Ø 14 – 32 mm összekötő csövekhez, többek között hajtógép ásófogantyúval, karbantartást nem igénylő hajtóművel, biztonsági csúszó tengelykapcsolóval, erős 18 V-os akkumulátoros motorral, fokozatmentes elektronikus biztonsági érintőkapcsolóval, azonnali leállással. Jobbra- és balra futás. Akku Li-Ion 18 V, 3,2 Ah, Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50 – 60 Hz, 65 W. Dugós csap. Hajlítószegmensek és ellendarabok. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set 15-18-22	580076	
Set 15-18-22-28[1]	580077	
Set 15-18-22-28[2]	580073	
Set 12-15-18-22	580070	
Set 12-15-18-22-28[1]	580083	
Set 15-22-28[1]	580072	
Set 12-14-16-18-22	580071	
Set 12-14-16-18-22-28[1]	580081	
Set 14-16-18-22-28[1]	580078	
Set ⅜-½-⅝-¾-⅞"	580074	
Set 16-20-26-32	580075	
Set 16-20-25-32	580084	
Set 20-25-32	580079	
Basic-Pack (hajlítószegmensek és ellendarabok nélkül)	580012	

A REMS Akku-Curvo Set szállítása hajlítószegmensekkel és ellendarabokkal a mindenkor kisebb rádiusszal történik. (Kivéve cikkszám 580079), lásd a 117 oldalon.

[1] hajlító szegmens és ellendarab 28, ¾, R102, cikkszám 581070, lásd a 117 oldalon.

[2] hajlító szegmens és ellendarab 28, ¾, R114, cikkszám 581310, lásd a 117 oldalon.

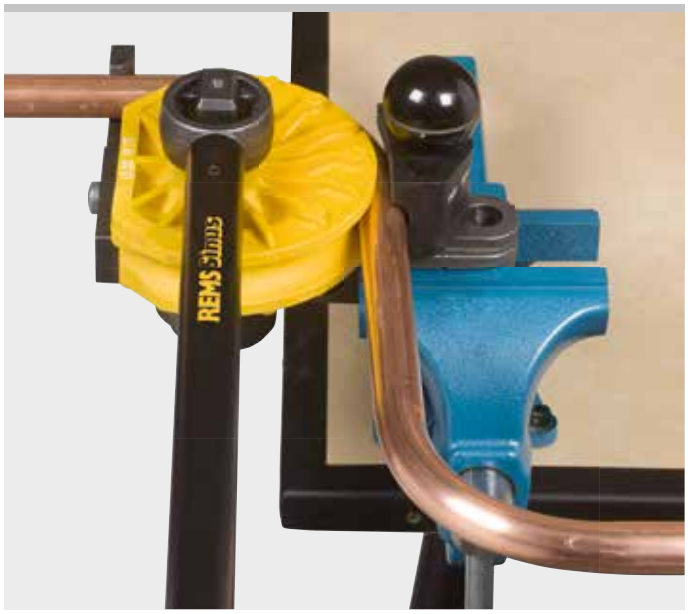
Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hajlítószegmens és ellendarab lásd 117 oldal.		
REMS Akku-Curvo Li-Ion meghajtó motor, akku nélkül	580002	
Akku Li-Ion 18 V, 3,2 Ah	565225	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Dugós csap	582036	
REMS Hajlítóspray, 400 ml	140120	
Acéldoboz betéttel	586015	
Géptartó 3B, állítható magasságú, 3-lábon	586100	
Géptartó WB, állítható magasságú, munkapadra történő rögzítéshez	586150	

3B

WB

Univerzális, kézi csőhajlító szerszám, csövek hideg húzó-hajlításához 180°-ig. Mindenütt használható. A kereskedelembe és az iparba. Építkezésekre és a gyárakba.	
Kemény, félkemény lágy vörösréz csövek. Vékonyfalúak is.	Ø 10 – 22 mm Ø ⅜ – ⅞"
Lágy, bevonatos vörösréz csövek Vékonyfalúak is	Ø 10 – 18 mm
A présfitting rendszerek csöveihez a következő anyagokból:	
rozsdamentes acél, szénacél, bevonatos is	Ø 12 – 18 mm
szénacél	Ø 12 – 22 mm
Lágy precíziós acélcsövek	Ø 10 – 20 mm
Elektromos installáció csövei EN 50086	Ø 16 – 20 mm
Többrétegű csövek	Ø 14 – 32 mm



REMS Sinus – Csövek ráncmentes hajlítása! Univerzális használat sokféle csőtipusra. Könnyű hajlítás a hosszú emelőkarok következtében. Választható emelőkarállás az optimális hajlítási pozíció és erőátvitel eléréséhez. A REMS Sinus-hoz és a REMS Curvo-hoz csak egyfajta hajlítószegmens és ellendarab van.

Univerzális használat
Az egészségügyi-, fűtő-, klíma-, hűéstechnika és a hidraulika területén. Kitűnően alkalmazható a présfitting rendszerek csöveihez, kemény és félkemény vörösréz csövekhez, valamint vékonyfalú EN 1057 szerinti, vörösrézből készült fűtéscsövekhez.

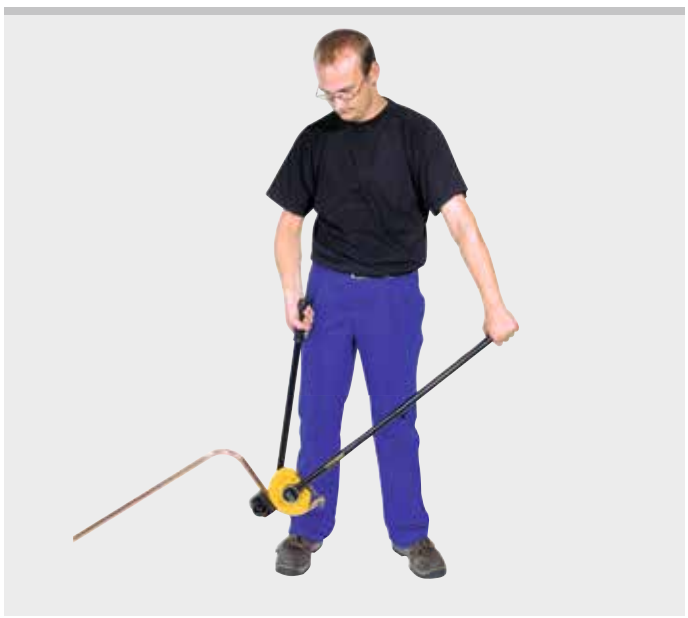
Rendszerelőny
A REMS Curvo és a REMS Sinus hajlítószegmenseihez és ellendarabjaihoz csak egy fajta hajlítószegmens és ellendarab van. Ezért a raktáron tartás egyszerű és előnyös költségű. Felcserélés nem lehetséges.

Költségelőny
A csőhajlító néhány ív után megtérül a fittingek megtakarítása által. Nincsenek fitting-költségek, tárolási költségek, beszerzési költségek. Megtakarítjuk a forrasztási helyeket, a préselt kötéseket és a munkaidőt. A biztonság is megnő a csőkötések következtében.

Felépítése
Kompakt, kézrealló hajlító hajtásból és hajlító szerszámokból álló egység. Mindenütt azonnal használható, párhuzamos satuban, vagy kétkezes-hajlítóként kézi vezetéssel. Könnyű hajlítás a hosszú emelőkarok következtében. Választható emelőkar állás az optimális hajlítási pozíció és erőátvitel eléréséhez. Robusztus konstrukció, hajlító meghajtás edzett acélból, nagy igénybevételre. Hajlítószegmensek és ellendarabok könnyű és gyors cseréje. Felső ívek, kettős ívek, szint-ívek hajlítása lehetséges.

Hajlítószegmensek és ellendarabok
Nyersanyagokat és hajlítási rádiuszokat lásd a 117. oldalon.

Hajlító kenőanyag
A REMS hajlító spray folyamatos kenőfilmet garantál, csökkentett erőfelhasználás és az egyenletes hajlítás mellett. Magas nyomásnak ellenálló, savmentes. FCKW-t nem tartalmaz, ezért ózonkímélő.



Német minőségi termék

Szállítási terjedelem

REMS Sinus Set. Kézi csőhajlító Ø 10 – 32 mm, Ø ⅜ – ⅞", 180°-ig. Kemény, félkemény, lágy vörösréz csövek, vékonyfalúak is, Ø 10 – 22 mm, Ø ⅜ – ⅞", lágy bevonatos vörösréz csövek, vékonyfalúak is, Ø 10–18 mm, présfitting rendszerek Ø 12 – 18 mm rozsdamentes acélcsöveihez, présfitting rendszerek bevonatos C-acélcsöveihez, Ø 12 – 22 mm szénacél, Ø 10 – 20 mm lágy precíziós acélcsövek, EN 50086 Ø 16 – 20 mm Elektromos installáló csövek, Ø 14 – 32 mm Többrétegű csövek, többek között hajlító hajtómű, dugós csap. Hajlítószegmensek és ellendarabok. REMS hajlítóspray. Stabil acéllemez dobozban.

Megnevezés	Cikk-sz.	
Set 15-18-22 **Set 14-16-18** **Set 12-15-18-22** **Set 10-12-14-16-18-22**	154001 154002 154003 154004	
Basic-Pack (hajlítószegmensek és ellendarabok nélkül)	154010	

A REMS Sinus készletek szállítása hajlítószegmensekkel és ellendarabokkal a mindenkor kisebb rádiusszal történik. Lásd a 117. oldalon.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
Hajlítószegmens és ellendarab lásd 117 oldal.		
Dugós csap	582036	
REMS Curvo Meghajtógép	580000	
REMS Sinus Hajlító hajtómű	154000	
REMS Hajlító spray, 400 ml	140120	
Acéldoboz betéttel	154160	

Hajlítószegmensek és ellendarabok

REMS Curvo 50, REMS Curvo, REMS Akku-Curvo és REMS Sinus tartozéka

Hajlítószegmensek és vezetőidomok 180°, formatartó és nyomásálló, nagy szilárdságú, ellendarab, üvegszálas erősítésű poliamidból, valamint 90° (Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140) hajlítószegmensek a REMS Curvo 50-hez, grafitgolyós öntöttvasból. A hajlítószegmensek és a görgőhengerek optimális összehangolása garantálja a munkadarab ránc és törésmentes meghajlítását. 0–180°-os szögbeosztás minden hajlítószegmensen és jelölés minden ellendarabon a méretpontos hajlításhoz. A hajlítószegmnensek és az ellendarabok gyors cseréje.

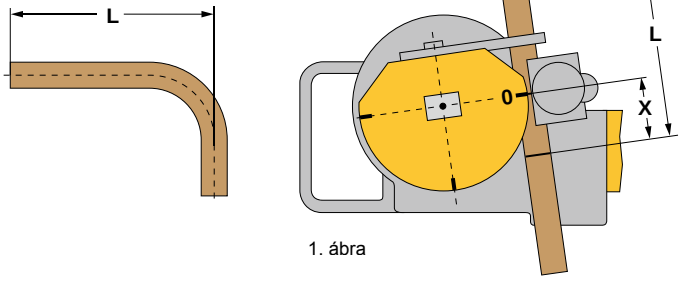
Hajlítószegmens és ellendarab Ø mm/Coll csőhöz	R mm	X mm	Cu				Cu-U				St 10217				St 10305-U				St 10305				St 10255				St 50086				V				Cikk-sz.
			REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	REMS Sinus	REMS Curvo	REMS Akku-Curvo	REMS Curvo 50	
10	40	45	●	●	●	●[2]													●	●	●	●[2]													581400
12	45	49	●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]													581410
14, 10 U, ¼ (DN 6)	50	53	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]									●	●	●	●[2]		●	●	●[2]					●	●	●	●[2]	581420
15, 12 U	55	56	●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]													581430
16, 12 U	60	62	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]									●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]	581440
17, 15 U	56	60													●	●	●	●[2]													●	●	●	●[2]	581110
18, 14 U, 15 U, ⅜ (DN 10)	70	75	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]		●	●	●[2]					●	●	●	●[2]	581450
20, 16 U, 18 U	75	80	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]					●	●	●	●[2]									●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]	581080
22, 18 U, ½ (DN 15)	77	81	●	●	●	●[2]	●	●	●	●[2]		●	●	●[2]					●	●	●	●[2]		●	●	●[2]									581460
22, 18 U, ½ (DN 15)	88	91		●	●	●[2]		●	●	●[2]		●	●	●[2]						●	●	●[2]													581470
24, 22 U	75	85		●	●	●[2]										●	●	●[2]																	581130
25	98	103		●	●	●[2]														●	●	●[2]						●	●	●[2]	●	●	●	●[2]	581180
26	98	108																		●	●	●[2]									●	●	●	●[2]	581270
28, ¾ (DN 20)	102[1]	108		●	●	●[2]						●	●	●[2]										●		●[2]									581070
28, ¾ (DN 20)	102	110										●	●	●[2]						●	●	●[2]		●		●[2]									581260
28, ¾ (DN 20)	114	120		●	●	●[2]						●	●	●[2]						●	●	●[2]		●		●[2]									581310
30, 28 U	98[1]	105		●		●[2]										●	●	●[2]																	581150
32	98	110																													●	●	●	●[2]	581280
32	114	121		●		●[2]																						●		●		●	●	●[2]	581320
35	100	105				●[3]								●[3]								●[3]													581500
35	140	150		●		●[2]																													581350
40	140	148																														●		●[2]	581330
42	140	155				●[3]								●[3]								●[3]													581510
50	135	143																																●[3]	581540
⅜" (9,5 mm)	43	48	●	●	●	●[2]																													581200
½" (12,7 mm)	52	60	●	●	●	●[2]																													581210
⅝" (15,9 mm)	63	70	●	●	●	●[2]																													581220
¾" (19,1 mm)	75	82	●	●	●	●[2]																													581230
⅞" (22,2 mm)	98	107	●	●	●	●[2]																													581240
1" (33,7 mm)	100	105																				●[3]													581520
1" (25,4 mm)	101	112		●	●	●[2]																													581370
1⅛" (28,6 mm)	102	110		●	●	●[2]						●	●	●[2]						●	●	●[2]		●		●[2]									581260
1⅛" (28,6 mm)	115	117		●	●	●[2]																													581380
1¼" (31,8 mm)	114	123		●		●[2]																													581320
1¼" (31,8 mm)	133	145		●		●[2]																													581390
1¼" (42,4 mm)	140	150																				●[3]													581530
1⅜" (34,9 mm)	140	150		●		●[2]																													581350

R mm	Hajlítási sugár mm semleges ív, tengely (DVGW GW 392)
X mm	Korrekcióméret mm
[1]	GW 392 szerinti DVGW-Munkalap Ø 28 mm vörösréz csövekre Legkisebb szükséges rádiusz 114 mm. Falvastagság ≥ 0,9 mm
[2]	Négyszögletű menesztő 10–40, Támasz 10–40 (Cikk-sz. 582120) szükséges.
[3]	Négyszögletű menesztő 35–50, Támasz 35–50 (Cikk-sz. 582110) szükséges.
Cu:	Kemény, félkemény, lágy vörösréz csövek vékonyfalúak is, EN 1057
St 10217:	rozsdamentes acél csövek présfitting rendszerekhez EN 10217-7 (DIN 2463)
St 10305-U:	bevonatos szénacél csövek a présfitting rendszerekhez EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10305:	lágy preciziós acélcsövek EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394), C-Acélcsövek EN 10305-3 (DIN 2394)
St 10255:	Acélcsövek (Menetes csövek) EN 10255 (DIN 2440)
St 50086:	Elektroinstalációs csövekEN 50086
U:	bevonatos
V:	Présfitting rendszerek többrétegű csövei

Méret szerinti hajlítás

Ha az ívnek a csövön egy meghatározott helyen kell lennie, akkor a csőnagyságnak megfelelően hosszhelyesbítést kell végezni. Egy 90 fokos ívhez a 1. ábrán megadott X helyesbítőméret veendő figyelembe. Ennél az »L« tervezett méretet meg kell rövidíteni az »X« összegevel. Amennyiben pl. egy 22-es méretű csőnél a méret L = 400 mm-t tesz ki és egy 77 mm-es hajlítósugarú ívet kell készíteni, a csövön 319 mm-nél kell a mérték-jelölést eszközölni. Ezt a jelzést azután – ahogyan a 1. ábra mutatja – a hajlítószegmens 0-jeléhez kell illeszteni (L = hossz).

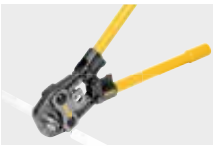
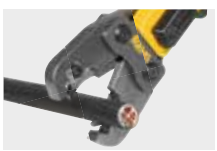
Szakszerű hideghajlítás esetén sem repedések, sem gyűrődések nem keletkezhetnek. A nem engedélyezett minőségű és átmérőjű csövek hajlítása a REMS Sinus, REMS Curvo, REMS Curvo 50 és REMS Akku-Curvo gépekkel tilos.



1. ábra

REMS

Radiális prések

	Akkumulátoros radiális mini présszerszám	121
	Mini présfogók	122
	Daraboló fogó Mini	135
	Kézi radiálprés	136
	Elektromos radiálprés	137
	Elektrohidraulikus radiálprés	138
	Akkumulátoros-radiálprés	140
	Présfogók / présgyűrűk	142
BTGA suissetec VDKF	Szavatosság átvállalási megállapodások	160
	Daraboló fogók	161
	Kábelvágó olló	161

2,8 Millió!

A REMS a 2014 es év végéig több mint 2,8 millió préspofát gyártott. Ez a siker igazolja a REMS cég vezető szerepét a préstechnika területén.

REMS **Mini-Press ACC**

Akkumulátoros radiális présszerszám, kényszervezérléssel

Kézre álló, radiál-présszerszám, valamennyi járatos présfitting-rendszer préskötésének létrehozásához. Akkumulátoros- és hálózati üzemelésre.

Préskötések	Ø 10–40 mm Ø ⅜–1¼"

REMS mini présfogók választéka az összes járatos présfitting rendszerhez, lásd 122–134. oldal.

REMS Mini-Press ACC Li-Ion – univerzális Ø 40 mm-ig. Nagyon könnyű, nagyon kicsi, nagyon kézreálló. Kényszervezéléssel. Másodperceken belüli, biztonságos préselés. Présfogó automatikus reteszelése.

Présfogók valamennyi járatos présfitting-rendszerhez

REMS Mini présfogók teljes választéka valamennyi járatos présfitting-rendszerhez. (122–134 oldal). Nagyterhelhetőségű présfogók kovácsolt, és különlegesen edzett speciális acélból. A REMS présfogók préselési kontúrjai rendszerspecifikusak és megfelelnek a mindenkori présfitting rendszerek préselési kontúrjainak. Ezáltal a préselés kifogástalanul rendszerkonform, és biztonságos.

Kompakt kialakítás és könnyű REMS Présfogók Mini különleges elrendezése a terminál krimpelő szerszám Különlegesen kompakt felépítés és nagyon könnyű REMS Mini présfogók, a speciálisan elhelyezett kapcsolójának köszönhetően **(Szabadalom EP 1 952 948)**. A préspofákba mélyedés került, a két befogópofa biztonságosabb összekapcsolódásához, hogy a préselés közben ne csúszhasson szét a kötés **(Szabadalom EP 2 347 862)**.

Felépítés

Nagyon könnyű, nagyon kicsi, nagyon kézreálló. Meghajtógép akkuval csupán 2,4 kg. Meghajtógép préspofákkal V 22 csak 33 cm hosszú. Ezért bárhol szabad kézzel, fej felett, különösen szűk helyeken is használható. Optimális súlyeloszlás az egykezes kezeléshez. Ergonómiai kialakítású ház. Beépített LED-es munkahelyi lámpa a munkaterület megvilágítására. Forgatható présfogó-befogás. Az automatikus reteszelés biztosítja a présfogó biztos felfekvését. Akkumulátoros, és kézi üzemelésre. Elektronikus töltési szint kontroll teljes lemerülés elleni védelemmel és töltöttségi szint mutatóval 2-színű LED-del.

Préselési folyamat az ACC-s léptető üzemmódban

A munkavégzési biztonságért, a működési biztonságért, és az üzemelési bizton-ságért. A befejezett préselési folyamat után automatikus visszafutás (kényszer-vezérlés).

Meghajtás

Nagy előtoló- és préselési erő a másodperceken belüli, kifogástalan préseléshez. Nagyteljesítményű, elektrohidraulikus hajtás, erőteljes akkumulátoros 14,4 V, 380 W leadott teljesítmény, excenteres dugattyús szivattyú robusztus bolygókerekes hajtóművel, és nagyteljesítményű, elektrohidraulikus hajtással. Biztonsági érintőkapcsoló.

Feszültségellátás az akku-s és hálózati üzemmódban

Li-Ion PLUS Technológia. Nagykapacitású Akku Li-Ion 18 V 1,6 vagy 3,2 Ah teljesítménnyel, a hosszú teljesítményért. Nagyteljesítmenyű és könnyű. Akku Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah kb. 330 Viega Profipress DN 15 préselés egy töltéssel. A mélykiütés és a túltöltés ellen beszerelt ellenörző rendszerrel. A hömérséklet megfigyelése és ellenörzése a töltés ideje alatt. A müködési hömérséklet tartomány –10-tól +60 °C-ig. Memóriaefektus mentes az akkumulátor maximális teljesítményéért. Gyorstöltö a rövid töltésidö érdekében. Li-Ion akkumulátor. 230 V hálózati üzemeltetés Li-Ion 14,4 V akkumulátor helyett, tartozékként.

Szabadalom EP 1 952 948
Szabadalom EP 2 347 862

kényszervezérléssel
és töltési szint kontroll

Német minőségi termék

Tested by electrosuisse

LED

Szállítási terjedelem

REMS Mini-Press ACC Li-Ion Basic-Pack. Akkumulátoros-Radiálprés kényszervezérléssel Ø 10–40 mm, Ø ⅜–1¼" préskötések készítésére. A REMS Présfogók Mini meghajtásához, forgatható présfogó-befogás automatikus reteszeléssel. Elektrohidraulikus hajtás, erőteljes akkumulátoros motorral 14,4 V, 380 W, excenteres dugattyús szivattyú robusztus bolygókerekes hajtóművel, és nagyteljesítményű, elektrohidraulikus hajtással, Biztonsági érintőkapcsoló. Beépített LED-es munkahelyi lámpa. Akku Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah, Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Stabil acéllemez dobozban.

	Cikk-sz.	
	578012	

Más hálózati feszültség megkeresésre.

Tartozékok

Megnevezés	Cikk-sz.	
REMS Présfogók Mini lásd 122–134 oldal.		
REMS Mini M -es daraboló fogók menetes szárak darabolására, lásd 135 oldal		
REMS Mini-Press ACC Li-Ion meghajtó motor, akku nélkül	578001	
Akku Li-Ion 14,4 V, 1,6 Ah	571545	
Akku Li-Ion 14,4 V, 3,2 Ah	571555	
Gyorstöltő készülék Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560	
Feszültségellátás Li-Ion 230 V feszültség-tápegységhez, 14,4 V Li-Ion-akku helyett	571565	
Acéldoboz betéttel	578290	
REMS Akku-LED-Lámpa lásd a 97. oldal	175200	

az összes járatos présfitting rendszerhez

Német minőségi termék

Szabadalom EP 1 952 948
Szabadalom EP 2 347 862

REMS Mini présfogók/REMS présgyűrűre

Kompakt kialakítás és könnyű REMS Présfogók Mini különleges elrendezése a terminál krimpelő szerszám Különlegesen kompakt felépítés és nagyon könnyű REMS Mini présfogók, a speciálisan elhelyezett kapcsolójának köszönhetően **(Szabadalom EP 1 952 948).** A préspofákba mélyedés került, a két befogópofa biztonságosabb összekapcsolódásához, hogy a préselés közben ne csúszhasson szét a kötés **(Szabadalom EP 2 347 862)**.

Erősen terhelhető préspofák/présgyűrűk kovácsolt és különösen edzett speciális acélból. A REMS préspofák/présgyűrűk nyomófelületei rendszerspecifikusak, és megfelelnek a mindenkori préskötésű rendszerek nyomófelületeinek. Ez a rendszerek közti problémamentes megfelelést és biztos kötést biztosít. A préspofák/présgyűrűk présbetétei CNC-feldolgozóközpontokban kialakított, magas precizitású és gépileg tökéletesen lekerekített présfelületekkel rendelkeznek. A gyártási pontatlanságok ezáltal lényegesen kisebbek, mint a csupán öntési eljárással készült préskontúroknál.

Meghajtás REMS Mini-Press ACC által. Olvassa el és tartsa be a gyártó utasítását/ és a rendszer szállítók utasításait.

Válassza ki saját maga a Mini préspofákat/ présgyűrűket!

Keresse ki a kívánt préskötésű rendszert az oldalsó táblázatból, majd válassza ki a szükséges préspofákat/présgyűrűket. Ügyeljen rá, hogy a gázszerelési préskötésű rendszerekhez csak a táblázatban sárga háttérrel megjelölt Mini préspofák/présgyűrűk használhatók.

Visszakövethetőség az EN 1775:2007 szabvány szerint

Minden F, M, V, SA, B, RN és UP préselési kontúrú REMS Mini présfogó préselési kontúrjába specifikus jelölés került beillesztésre, amely a préselési folyamatot követően maradandó lenyomatot hagy közvetlenül a préselt fittingen. Ez a felhasználó számára lehetővé teszi, hogy még a préselési folyamatot követően is ellenőrizze, hogy a megfelelő présfogót használta-e a préskötés létrehozásakor.

Ezzel a visszakövethetőséggel a REMS teljesíti az EN 1775:2007 európai szabvány ajánlásait gáz présfitting rendszerek létesítése esetére.

Példa REMS Mini V présfogó: A préselt fittingen található "V" lenyomat a visszakövethetőség biztosítására EN 1775:2007 szabvány szerinti jelölés

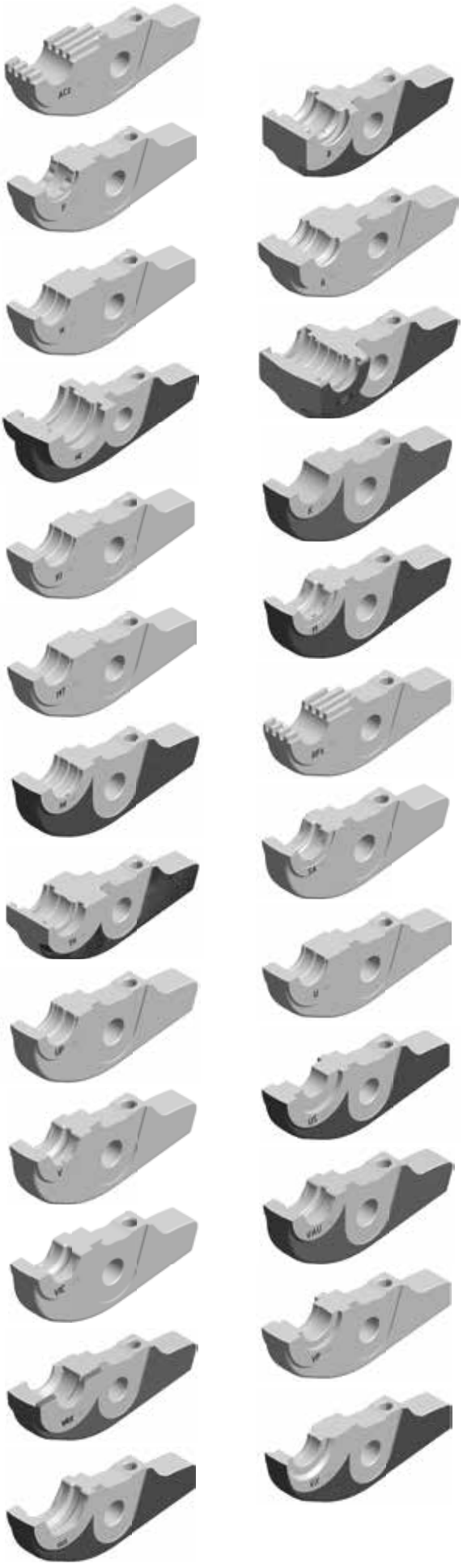
Átvételi szavatossági megállapodások

Lásd 160 oldal.

Alkalmassági tanúsítványok

Lásd 159 oldal.

ZVSHK BTGA suissetec VDKF

Préskuntúrok

ACz
B
F
G
H
HA
HE
K
KI
M
MT
RFz
RN
SA
TH
U
UP
US
V
VAU
VIC
VP
VRX
VX
VUS